GESAC®

Токарный инструмент

Cutting Tools

XTC XIAMEN GOLDEN EGRET SPECIAL ALLOY CO.,LTD.

О компании

Компания Xiamen Golden Egret Specia lAlloy Co., Ltd. (GESAC) была основана в 1989 году.
Компания GESAC отмечена государством, как высокотехнологичное предприятие и является дочерней компанией крупнейшей корпорации XiamenTunstenCo., LTD, акции которой высоко котируются на Шанхайской фондовой бирже (Код акции: SH600549). Основными продуктами компании являются вольфрамовый порошок, порошок карбида вольфрама, цементированный карбид, твердосплавные режущие инструменты и другие продукты из твердого сплава. GESAC является крупнейшим производителем и экспортером порошка вольфрама и порошка карбида вольфрама в Китае, а также пользуется хорошей репутацией в производстве высококачественных твердосплавных режущих инструментов.

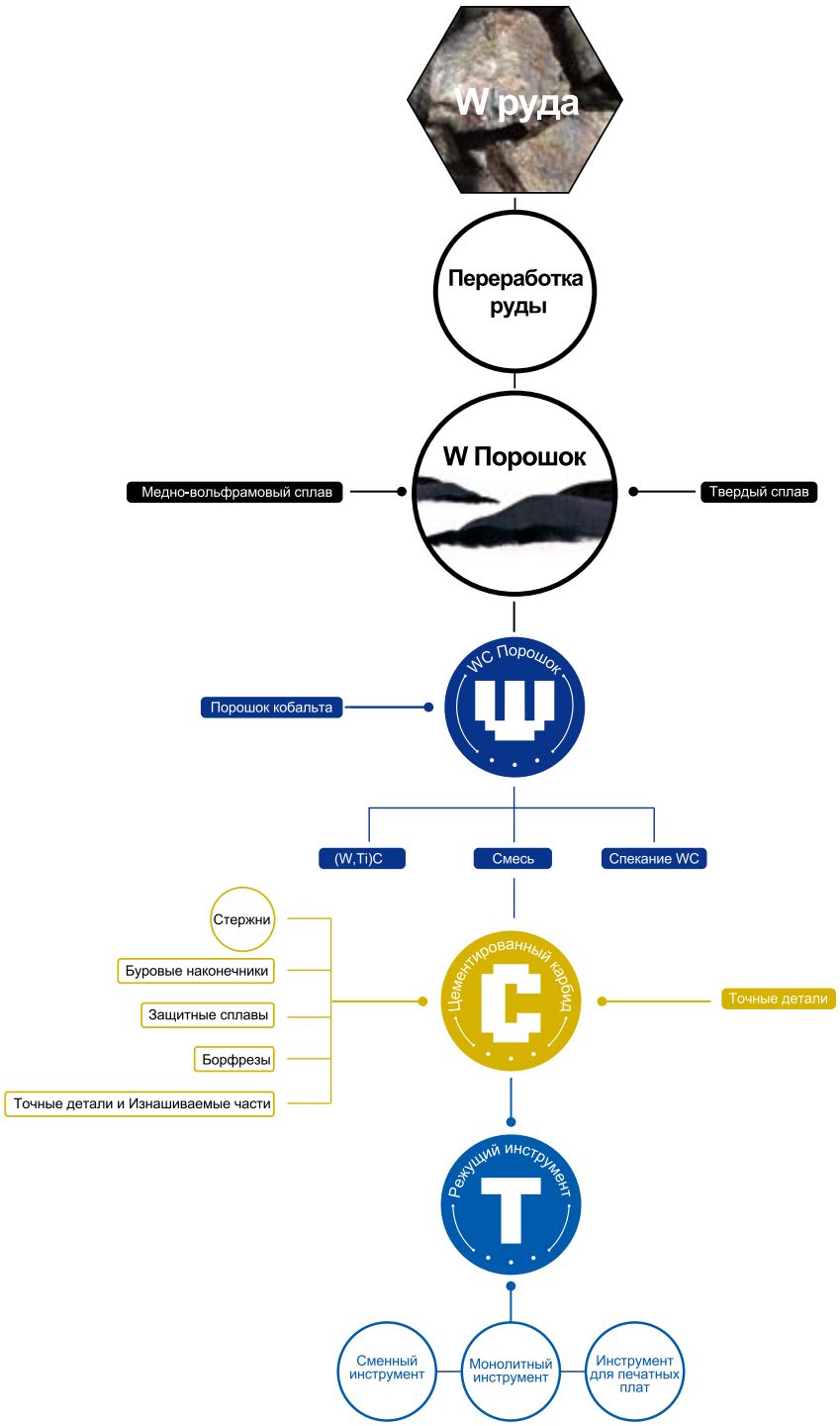
Компания GESAC постоянно совершенствуется и оснащена самыми передовыми технологиями в мире, производственным оборудованием и оборудованием для проведения испытаний. Продукция марки «GESAC» известна высоким качеством и отличным сервисом. Наши клиенты находятся в более чем 40 странах по всему миру.

Компания GESAC имеет научно-исследовательский центр на национальном уровне и осуществляет многие национальные исследовательские проекты, такие как «Национальный план научно-технической поддержки», «Национальный крупный специальный научно-технический проект», «Национальная программа исследований и разработок по ключевым технологиям», «Национальный Проект важных новых продуктов» и т.д. Компания GESAC получила от правительства множество наград, таких как «Национальное стандартное высокотехнологичное предприятие», «Предприятие с передовой технологией» и «Экспортно-ориентированное предприятие».

Компания GESAC придерживается философии «искренности и надежности с желанием быть ближе к потребителю » и стремится превратиться в современное предприятие с «первоклассным оборудованием, первоклассными технологиями, первоклассным менеджментом, первоклассным качеством и первоклассным сервисом».

Цикл производства

GESAC - предприятие с полным циклом производства изделий из вольфрама: от вольфрамовой руды до вольфрамового порошка, продуктов из цементированного карбида и твердосплавного режущего инструмента.



GESAC

СОДЕРЖАНИЕ

Общее точение — A

Токарные пластины из PCBN/PCD — B

Токарные Державки — C

Инструмент для отрезки и обработки канавок — D

Инструмент для нарезания резьбы — E

Канавочные пластины серии G-Notch — F

A

Общие токарные

ISO Система идентификации сменных режущих пластин

Обозначение	Форма	Угол при вершине в плане (°)	Форма
H	Шестиугольник	120°	
O	Восьмиугольник	135°	
P	Пятиугольник	108°	
S	Квадрат	90°	
T	Треугольник	60°	
C	Ромб	80°	
D		55°	
E		75°	
F		50°	
M		86°	
V		35°	
W	Ломаный трехгранник	80°	
L	Прямоугольник	90°	
A	Параллелограмм	85°	
B		82°	
K		55°	
R	Круг	——	

①Форма пластины

Обозначение	Задний угол (°)
A	3°
B	5°
C	7°
D	15°
E	20°
F	25°
G	30°
N	0°
P	11°
O	Другой угол

②Задний угол

Обозначение	Допуск (мм)			Допуск (")		
	Высота вершины (m)	Толщина (s)	Ф вписанной окружности (I.C.)	Высота вершины (m)	Толщина (s)	Ф вписанной окружности (I.C.)
A	±0.005	±0.025	±0.025	±0.0002	±0.001	±0.001
F	±0.005	±0.025	±0.013	±0.0002	±0.001	±0.0005
C	±0.013	±0.025	±0.025	±0.0005	±0.001	±0.001
H	±0.013	±0.025	±0.013	±0.0005	±0.001	±0.0005
E	±0.025	±0.025	±0.025	±0.001	±0.001	±0.001
G	±0.025	±0.13	±0.025	±0.001	±0.005	±0.001
J	±0.005	±0.025	±0.05~ ±0.13	±0.0002	±0.001	±0.002~ ±0.005
K	±0.013	±0.025	±0.05~ ±0.13	±0.0005	±0.001	±0.002~ ±0.005
L	±0.025	±0.025	±0.05~ ±0.13	±0.001	±0.001	±0.002~ ±0.005
M	±0.08~ ±0.18	±0.13	±0.05~ ±0.13	±0.003~ ±0.007	±0.005	±0.002~ ±0.005
N	±0.08~ ±0.18	±0.025	±0.05~ ±0.13	±0.003~ ±0.007	±0.001	±0.002~ ±0.005
U	±0.13~ ±0.38	±0.13	±0.08~ ±0.25	±0.005~ ±0.015	±0.005	±0.003~ ±0.01

③Допуск

①	②	③	④	⑤
T	N	M	G	22
T	N	M	G	22

①	②	③	④	⑤

④Конструкция пластины

Обозначение	Наличие отверстия	Форма отверстия	Стружколом	Shape
N	Без отверстия	—	Без стружколома	
R			Односторонний	
F			Двусторонний	
A	С отверстием	С отверстием	Без стружколома	
M			Односторонний	
G			Двусторонний	
W		Отверстие с зенковкой 40°-60°	Без стружколома	
T			Односторонний	
Q		Отверстие с двусторонней зенковкой 40°-60°	Без стружколома	
U			Двусторонний	
B		Отверстие с зенковкой 70°-90°	Без стружколома	
H			Односторонний	
C		Отверстие с двусторонней зенковкой 70°-90°	Без стружколома	
J			Двусторонний	
X	—	—	—	

⑤ ISO Длина режущей кромки (мм)

P		S		C		W		T		D		V		K		I.C. (мм)
Обозначение	Длина	Обозначение	Длина	Обозначение	Длина	Обозначение	Длина	Обозначение	Длина	Обозначение	Длина	Обозначение	Длина	Обозначение	Длина	
		03	3.97	03	4.0			06	6.9	4	4.8					3.97
		04	4.76	04	4.8			08	8.2	5	5.8					4.76
05	5	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	5
		05	5.56	05	5.6	03	3.8	09	9.6	6	6.8					5.56
06	6	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	6
		06	6.35	06	6.5	04	4.3	11	11	7	7.8	11	11.2			6.35
		07	7.94	08	8.1	05	5.4	13	13.8	9	9.7					7.94
08	8	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	8
09	9.525	09	9.525	09	9.7	06	6.5	16	16.5	11	11.6	16	16.6	16	19.7	9.525
10	10	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	10
12	12	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	12
12	12.7	12	12.7	12	12.9	08	8.7	22	22	15	15.5	22	22.1			12.7
15	15.875	15	15.875	16	16.1	10	10.9	27	27.5	19	19.4					15.875
16	16	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	16
19	19.05	19	19.05	19	19.3	13	13	33	33	23	23.3					19.05
20	20	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	20
		22	22.225	22	22.6			38	38.5	27	27.1					22.225
25	25	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	25
25	25.4	25	25.4	25	25.8			44	44	31	31					25.4
31	31.75	31	31.75	32	32.2			55	55	38	38.8					31.75
31	32	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	32

Форма пластин: H,O,P,S,T,C,E,M,W,R									
I.C. (мм)	Допуск по I.C. (мм)		Допуск по высоте вершины (мм)		I.C. (")	Допуск по I.C. (мм)		Допуск по высоте вершины (мм)	
	J,K,L,M,N	U	M,N	U		J,K,L,M,N	U	J,K,L,M,N	U
6.35	±0.05	±0.08	±0.08	±0.13	0.250	±0.002	±0.003	±0.003	±0.005
9.525					0.375				
12.7	±0.08	±0.13	±0.13	±0.2	0.500	±0.003	±0.005	±0.005	±0.008
15.875	±0.1	±0.18	±0.15	±0.27	0.625	±0.004	±0.007	±0.006	±0.011
19.05					0.750				
25.4	±0.13	±0.25	±0.18	±0.38	1.000	±0.005	±0.010	±0.007	±0.015
31.75	±0.15	±0.25	±0.2	±0.38	1.250	±0.006	±0.010	±0.008	±0.015
32					1.260				

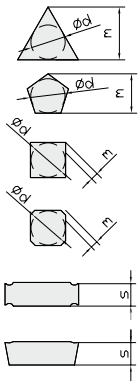
Форма пластин: D					
I.C.		Допуск по I.C.		Допуск по высоте вершины	
mm	in	mm	in	mm	in
6.35	0.250	±0.05	±0.002	±0.11	±0.004
9.525	0.375	±0.05	±0.002	±0.11	±0.004
12.7	0.500	±0.08	±0.003	±0.15	±0.006
15.875	0.625	±0.10	±0.004	±0.18	±0.007
19.05	0.750	±0.10	±0.004	±0.18	±0.007

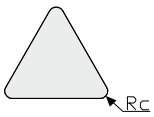
Форма пластин: V					
I.C.		Допуск по I.C.		Допуск по высоте вершины	
mm	in	mm	in	mm	in
6.35	0.250	±0.05	±0.002	±0.15	±0.006
9.525	0.375	±0.05	±0.002	±0.15	±0.006
12.7	0.500	±0.08	±0.003	±0.20	±0.008
15.875	0.625	±0.10	±0.004	±0.27	±0.011
19.05	0.750	±0.10	±0.004	±0.27	±0.011

Символ	Толщина (мм)
01	1.59
02	2.38
T2	2.78
03	3.18
T3	3.97
04	4.76
05	5.56
06	6.35
07	7.94
09	9.52
⑥Толщина пластины	

⑥	⑦		⑧
04	08	-	HK
04	08	-	HK

⑥	⑦	⑧
Диаметр вписанной окружности I.C. (Ød) Толщина(s) Высота вершины (m)	⑦Радиус при вершине	⑧Стружколом





Символ	Rc (мм)
00	0.03
02	0.2
04	0.4
08	0.8
12	1.2
16	1.6
20	2.0
24	2.4
28	2.8
32	3.2

Идентификационный код стружколома, придающего пластине определенные свойства и качества.

Сводная таблица применяемости марок сплавов сменных токарных пластин

Материал	ISO	С покрытием		Без покрытия
		CVD	PVD	
P Стали	01	GP1105 (NEW)		
	10	GP1115		
	20	GP1120 (NEW)	GP3125	
	30	GP1225		
	40	GP1135		
	50			
M Нержавеющие стали	01	GM1115 (NEW)		
	10	GM1125	GS3115	
	20		GM3215 (NEW)	
	30		GS3125 (NEW)	
	40		GM3225 (NEW)	
	50			
K Чугуны	01	GK1115		
	10	GK1120		
	20	GK1125		
	30	GK1130		
	40			
N Цветные металлы и сплавы	01			GN9115
	10			
	20			GN9120 (NEW)
	30			GN9130 (NEW)
	40			
S HRSA Жаропрочные сплавы, титан и титановые сплавы	01			
	10		GS3115	
	20			GS9125
	30		GS3125	
	40			
H Металлы и сплавы высокой твердости	01			
	10			
	20			
	30			
	40			

	Кермет	CBN	PCBN с покрытия	PCD
	GP91TF			
	GP91TM NEW			
	GP91TF			
	GP91TM NEW			
	GP91TF	BKN115P		
	GP91TM NEW	BKN115S		
		BKN125S		
		BKN135S		
				DNN105P
				DNN125P
				DNN130P
				DNN135P
		BHN115P	BHC125P NEW	
		BHN125P		
		BHN135P	BHC135P NEW	
		BHN105S		
		BHN115S		
		BHN125S		

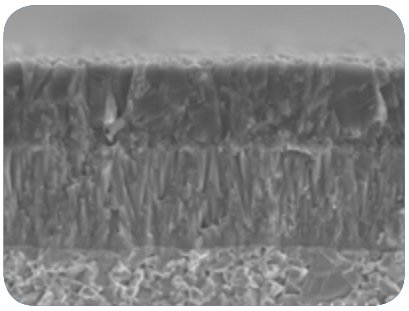
Покрытие CVD

• Мелкозернистое покрытие Al2O3 улучшает износостойкость и сопротивление разрушению

Материал заготовки		Метод резания	Улучшает	Рекомендуемая Скорость резания Vc(м/мин)	ISO	Диапазон примениня
P	Стали	Без прерываний	GP1105	200-380	P01	GP1105 NEW
			GP1115	150-360	P10	GP1115
			GP1120	150-360	P20	GP1120 NEW
		С прерыванием	GP1225	120-280	P30	GP1225
			GP1135	80-180	P40	GP1135
M	Нержавеющие стали	Без прерываний	GM1115	200-300	M01	
					M10	GM1115
					M20	GM1125
		С прерыванием	GM1125	180-280	M30	NEW
					M40	
K	Чугуны	Без прерываний	GK1115	200-400	K01	
			GK1120		K10	GK1115
		С прерыванием	GK1125	150-300	K20	GK1120
			GK1130		K30	GK1125
					K40	NEW GK1130

NEW

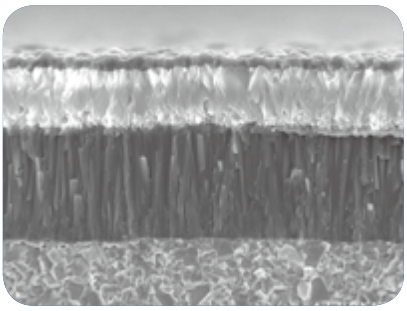
CVD сплав GP1105 с высокой износостойкостью для токарной обработки сталей



● Сверхтонкие слои покрытий Al2O3 и MT-TiCN на подложке из твердого сплава обеспечивают великолепную износостойкость.
● Подходит для чистовых операций обработки углеродистых и легированных сталей без прерываний.

NEW

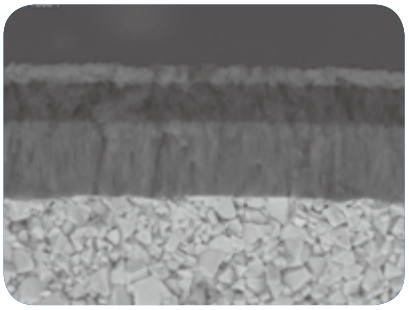
Универсальный CVD сплав GP1120 для токарной обработки сталей



● Нано слой MT-Ti(C,N) плотной колоннообразной структуры, сверхтонкий слой Al2O3 и специальная поверхностная обработка позволяют добиться высокой стабильности при износе пластины.
● Подходит для чистовых и получистовых операций обработки углеродистых и легированных сталей с легким прерыванием или без прерывания.

NEW

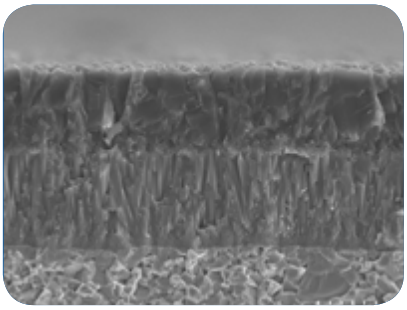
CVD сплав GM1115 с высокой износостойкостью для токарной обработки нержавеющих сталей



● Тонкий слой Al2O3 и нано-слой MT-TiCN, а также покрытие TiN и подложка из твердого сплава высокой плотности обеспечивают хорошую износостойкость и великолепную сопротивляемость к налипанию обрабатываемого материала, вместе с продолжительным сроком службы инструмента.
● Подходит для чистовых операций обработки нержавеющих сталей при высоких скоростях резания и без прерываний.

NEW

Универсальный CVD сплав GK1120 для токарной обработки чугунов



● Слой покрытия MT-TiCN и утолщенный слой Al2O3 на подложке из микрозернистого твердого сплава, специальная постобработка упрочнения кромки - увеличенная стабильность резания.
● Подходит для чистовых и получистовых операций обработки чугуна с шаровидным графитом без прерываний или с легким прерыванием.

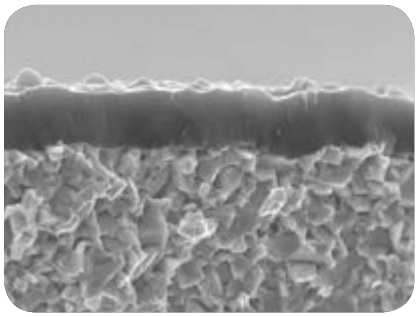
Покрытие PVD

• Исключительное PVD-покрытие улучшает комплексные свойства режущей пластины

Материал заготовки		Метод резания	Рекомендуемые Сплавы	Рекомендуемая Скорость резания Vc(м/мин)	ISO	Диапазон примениеня
P	Стали	Без прерываний	GP3125	100-250	P01	
					P10	GP3125
					P20	GP3125
		С прерыванием			P30	GP3125
					P40	
M	Нержавеющие стали	Без прерываний	GS3115	120-250	M01	GS3115
			GM3215	100-220	M10	GS3115
					M20	GS3115, GM3215 NEW, GM3225 NEW
		С прерыванием			M30	GM3215 NEW, GM3225 NEW
			GM3225	100-220	M40	GM3225 NEW
S	Чугуны	Без прерываний	GS3115	40-70	S01	
					S10	GS3115
					S20	GS3115
		С прерыванием	GS3125	45-65	S30	GS3125
					S40	

NEW

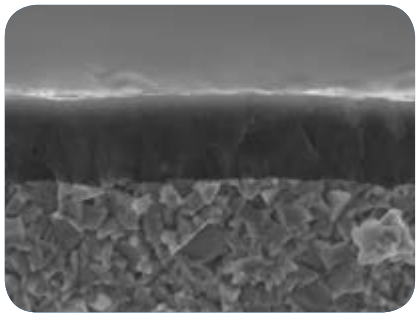
PVD сплав GM3215 с высокой износостойкостью для нержавеющих сталей



• Высокоадгезивное PVD покрытие TiAlN на подложке из субмикронного твердого сплава - превосходная устойчивость к износу и термостойкость.
• Подходит для чистовых операций обработки нержавеющих сталей и жаропрочных сплавов при стабильных условиях резания.

NEW

Универсальный PVD сплав GM3225 для обработки нержавеющих сталей



• Оптимальная комбинация покрытия TiAlN и подложки из микрозернистого твердого сплава с высоким содержанием кобальта - отличная прочность и великолепная сопротивляемость к налипанию обрабатываемого материала.
• Подходит для получистовых операций обработки нержавеющих сталей, а также для резьбонарезных операций на заготовках из различных материалов.

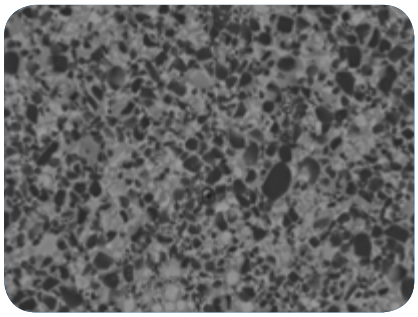
Металлокерамический сплав

• Оптимизированный качественный субстрат с повышенной износостойкостью и стойкостью от поломок, при работе на высоких скоростях резания

Материал заготовки		Метод резания	Рекомендуемые Сплавы	Рекомендуемая Скорость резания Vc(м/мин)	ISO	Диапазон примениеня
P	Стали	Без прерываний	GP91TF	(260) 180-380	P01	GP91TF
					P10	GP91TM
		С прерыванием	GP91TM	(230) 150-350	P20	GP91TM
					P30	GP91TM NEW
M	Нержавеющие стали	Чистовая обработка	GP91TF	(200) 150-280	M01	GP91TF
					M10	GP91TF GP91TM
			GP91TM	(180) 130-250	M20	GP91TM NEW
K	Чугуны	Чистовая обработка	GP91TF	(230) 130-330	K01	GP91TF
					K10	GP91TF GP91TM
			GP91TM	(210) 100-300	K20	GP91TM NEW

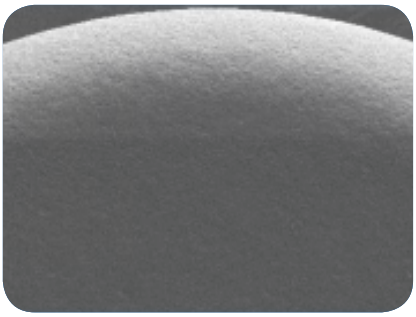
NEW

GP91TM сплав для получистовой и чистовой токарной обработки



• Кермет на основе TiCN

• Достижение стабильности и более длительный срок службы инструмента с отличной износостойкостью и сопротивлением разрушении



• Специальная обработка поверхности

• Управление микро-выкрашивания приводит к лучшей шероховатости поверхности и повышает износостойкость.

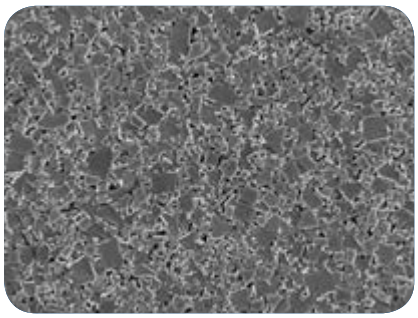
Твердый сплав

• Цементированный твердый субстрат со специальной обработкой поверхности, подходящий для резки медных алюминиевых сплавов и неметаллических материалов

Материал заготовки		Метод резания	Рекомендуемые Сплавы	Рекомендуемая Скорость резания Vc(м/мин)	ISO	Диапазон примениеня
N	Цветные металлы сплава	Без прерываний	GN9115	800-1600	P01	
					P10	GN9115
			GN9120	700-1500	P20	GN9120
		С прерыванием			P30	GN9130
			GN9130	650-1400	P40	

NEW

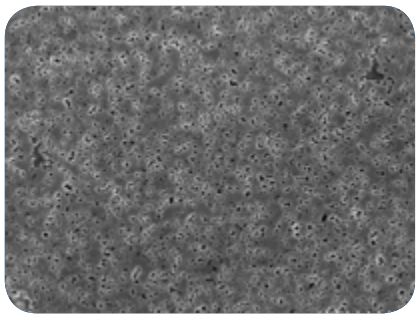
Универсальный сплав GN9120 для токарной обработки алюминиевых сплавов



• Пластина из мелкозернистого твердого сплава со специальной поверхностой обработкой обладает высокой износостойкостью и стойкостью к налипанию обрабатываемого материала.
• Подходит для обработки меди, алюминиевых сплавов и других цветных металлов при высокой скорости резания.

NEW

GN9130 сплав с высокой износостойкостью для токарной обработки алюминиевых сплавов



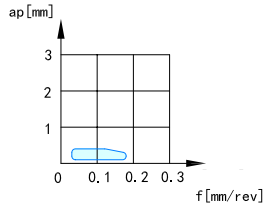
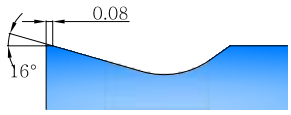
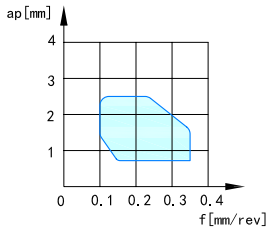
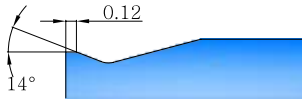
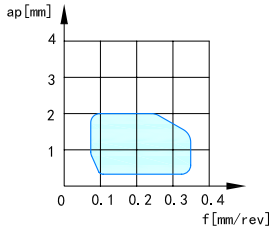
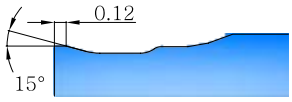
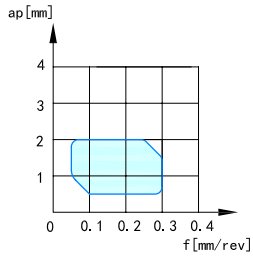
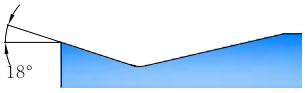
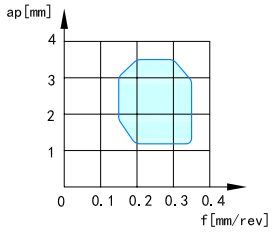
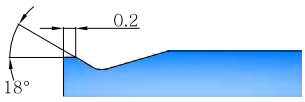
• Пластина из микрозернистого твердого сплава сохраняет отличный баланс между высокой стойкостью к износу и прочностью.
• Application: Подходит для черновых операций обработки меди, алюминиевых слпавов и неметаллических материалов.

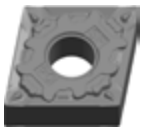
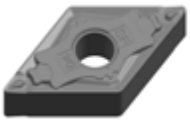
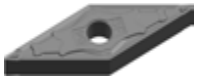
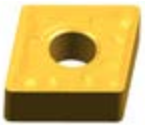
Сводная таблица выбора сменных токарных пластин по условиям резания

Группа обрабатываемого материала	Геометрия стружколома		Условия резания		
			●	◐	✣
			Без прерываний	Легкие прерывания	Прерывистое резание
P	Негативная	PS	GP91TF		
		GF	GP1115/GP91TF	GP1115/GP1225	GP1225
		QF	GP1105/GP1115/GP91TF/ GP91TM	GP1115/GP1120/GP1225/GP91TM	GP1120/GP1225
		GM	GP1115	GP1115/GP1225	GP1225
		QM	GP1105/GP1115/GP91TF/ GP91TM	GP1115/GP1120/GP1225/GP91TM	GP1120/GP1225
		TS	GP91TM	GP91TM	
		SV	GP1115/GP91TF/GP91TM	GP1115/GP1120/GP1225/GP91TM	GP1120/GP1225
		QR	GP1105/GP1115	GP1225	GP1135
		QH	GP1105/GP1115	GP1225	GP1135
	Позитивная	PS	GP91TF		
		GS	GP91TF		
		MM	GP1105/GP91TF/GP91TM	GP1115/GP91TM	GP1225/GP3125
		GP	GP1115/GP91TF/GP91TM	GP1115/GP1120/GP1225/GP3125/ GP91TM	GP1120/GP1225/ GP3125
		KM	GP1115	GP1115/GP1225	GP1225
M	Негативная	PS	GS3115/GS3125		
		SF	GS3115		
		SM	GM1115/GM1125/GP91TF/ GP91TM	GM3215/GM3225/GP91TM	GM3225
	Позитивная	PS	GS3125	GM3215/GM3225	GM3225
		GS	GS3125		
		MM	GM1115/GM1125	GM3215/GM3225	GM3225
		GP	GM1115/GM1125	GM3215/GM3225	GM3225
K	Негативная	UK	GK1115	GK1115/GK1120	GK1125/GK1130
		HK	GK1115	GK1115/GK1120	GK1125/GK1130
		Flat	GK1115	GK1115/GK1120	GK1125/GK1130
	Позитивная	GP	GK1115	GK1115/GK1125	GK1125
		KM	GK1115	GK1115/GK1125	GK1125
N	Позитивная	AL	GN9115	GN9120/GN9130	GN9120/GN9130

Особенности токарных пластин

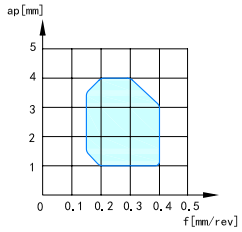
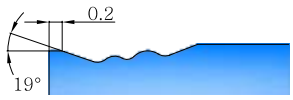
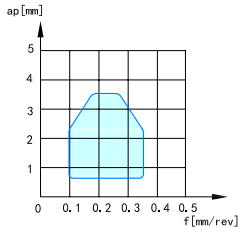
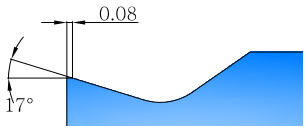
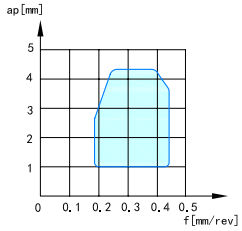
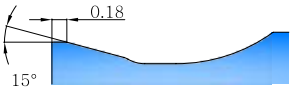
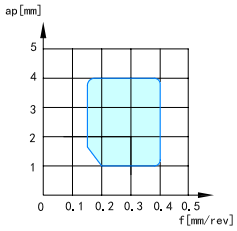
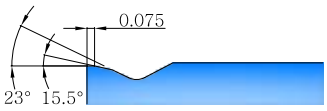
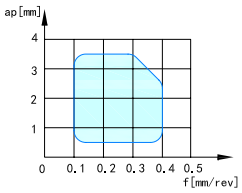
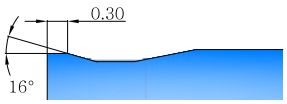
Токарные пластины (негативные)

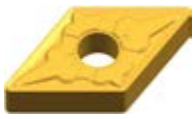
Геометрия	Особенности	Диапазон применения	Геометрия сечения
PS	• Для чистовой обработки низкоуглеродистых и нержавеющих сталей. • Острая кромка снижает усилия резания и обеспечивает высокое качество обрабатываемой поверхности. Низкая подача, малая глубина резания.		
GF	• Для чистовой обработки углеродистых и легированных сталей. • Двусторонний стружколом. • Острая и прочная режущая кромка. Хороший контроль стружки при малой глубине резания.		
QF	• Для чистовой обработки сталей и легированных сталей. • Двусторонний стружколом. • Достаточная прочность режущей кромки для резания на различной глубине. • Криволинейная кромка - беспроблемный отвод стружки и превосходное качество обрабатываемой поверхности.		
SF	• Для обработки нержавеющих сталей и жаропрочных сплавов (HRSA). • Двусторонний стружколом. Низкие усилия резания при обработке длинных и тонкостенных заготовок.		
GM	• Для получистовой обработки углеродистых и легированных сталей. • Двусторонний стружколом. Прочная плоская режущая кромка.		

	Ромб	Ромб	Квадрат	Треугольник	Ромб	Ломаный трехгранник
						
				TNGGR/L-PS		
				P035		
						
	CNMG-GF	DNMG-GF	SNMG-GF	TNMG-GF	VNMG-GF	WNMG-GF
	P024	P028	P031	P035	P038	P039
						
	CNMG-QF	DNMG-QF	SNMG-QF	TNMG-QF	VNMG-QF	WNMG-QF
	P024	P028	P031	P035	P038	P039
						
	CNMG-SF	DNMG-SF	SNMG-SF	TNMG-SF	VNMG-SF	WNMG-SF
	P024	P028	P031	P035	P038	P039
						
	CNMG-GM	DNMG-GM	SNMG-GM	TNMG-GM	VNMG-GM	WNMG-GM
	P024	P028	P031	P035	P038	P039

Особенности токарных пластин

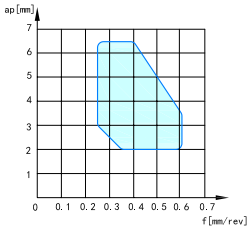
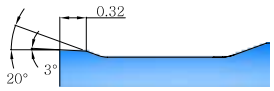
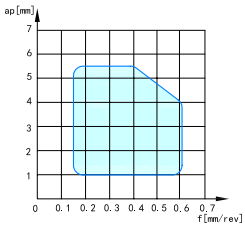
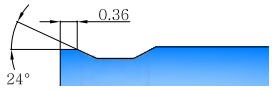
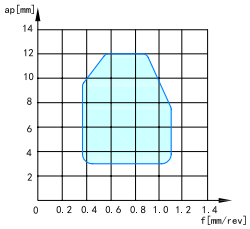
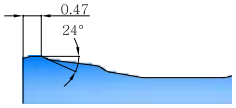
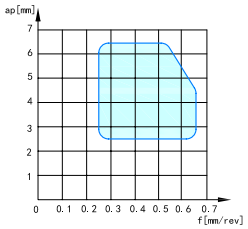
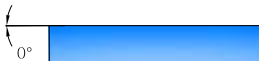
Токарные пластины (негативные)

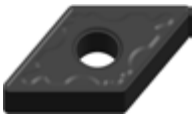
Геометрия	Особенности	Диапазон применения	Геометрия сечения
QM	• Для получистовой обработки углеродистых и легированных сталей. • Плавный и объемный отвод стружки благодаря широкой стружколомной канавке. • Превосходный баланс между остротой и прочностью режущей кромки. • Большая широта применения благодаря особой геометрии.		
TS	• Для получистовой обработки углеродистых и легированных сталей. • Большой передний угол, мягкий отвод стружки. • Переменная глубина канавки.		
SV	• Для получистовой обработки углеродистых и легированных сталей. • Широкие выводная и стружколомная канавки - отлично подходит для нестабильных условий обработки. • Длинная стружколомная канавка позволяет работать на большой глубине резания.		
SM	• Для получистовой обработки нержавеющих сталей и низкоуглеродистых сталей. •Двусторонний стружколом. Острая режущая кромка.		
UK	• Для обработки чугунов. Двусторонний стружколом. •Усредненная режущая кромка для неблагоприятных условий обработки.		

	Ромб	Ромб	Квадрат	Треугольник	Ромб	Ломаный трехгранник
						
	CNMG-QM	DNMG-QM	SNMG-QM	TNMG-QM	VNMG-QM	WNMG-QM
	P025	P029	P032	P036	P038	P039
						
		DNMGR/L-TS		TNMGR/L-TS		
		P029		P036		
						
	CNMGR/L-SV	DNMGR/L-SV	SNMGR/L-SV	TNMGR/L-SV		
	P025	P029	P032	P036		
						
	CNMG-SM	DNMG-SM	SNMG-SM	TNMG-SM	VNMG-SM	WNMG-SM
	P025	P029	P032	P036	P038	P040
						
	CNMG-UK	DNMG-UK	SNMG-UK	TNMG-UK	VNMG-UK	WNMG-UK
	P026	P030	P033	P036	P038	P040

Особенности токарных пластин

Токарные пластины (Негативные)

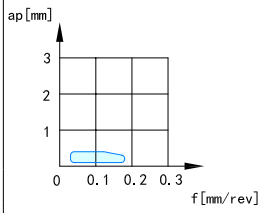
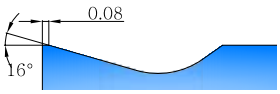
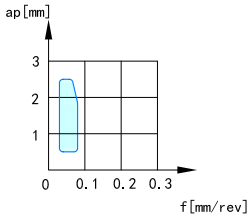
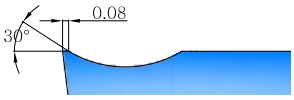
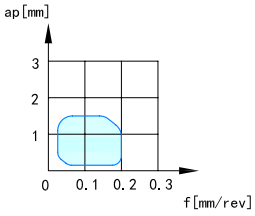
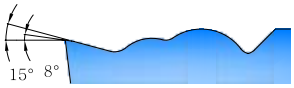
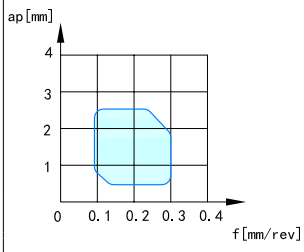
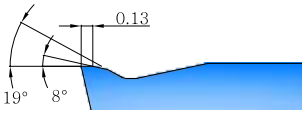
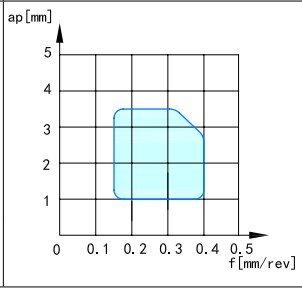
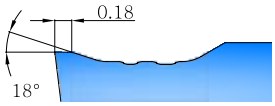
Геометрия	Особенности	Диапазон применения	Геометрия сечения
QR	• Для черновых операций обработки углеродистых сталей, легированных сталей и чугунов. Двусторонний стружколом. • Может использоваться на разной глубине резания благодаря специальной конструкции.		
HK	• Для обработки чугунов и тяжелого резания. Двусторонний стружколом. •Прочная режущая кромка с широкой фаской - увеличенная производительность.		
QH	• Для черновой обработки углеродистых сталей, чугуна и легированных сталей. • Односторонний стружколом. • Низкие усилия резания благодаря специальной конструкции стружколома.		
None	• Без стружколома. • Плоская поверхность. • Стабильное позиционирование. • Прочная конструкция режущей кромки для прерывистых условий резания.		

	Ромб	Ромб	Квадрат	Треугольник	Ромб	Ломаный трехгранник
						
	CNMG-QR	DNMG-QR	SNMG-QR	TNMG-QR		WNMG-QR
	P026	P030	P033	P037		P040
						
	CNMG-HK	DNMG-HK	SNMG-HK	TNMG-HK	VNMG-HK	WNMG-HK
	P026	P030	P033	P037	P038	P040
						
	CNMM-QH		SNMM-QH			
	P027		P034			
						
	CNMA	DNMA	SNMA	TNMA		WNMA
	P027	P030	P034	P037		P040

Особенности токарных пластин

Токарные пластины (позитивные)

Задний угол 5°

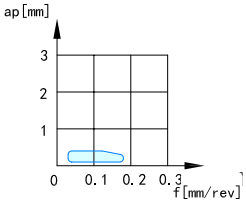
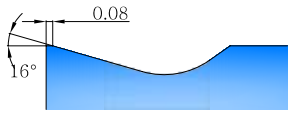
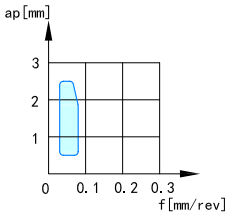
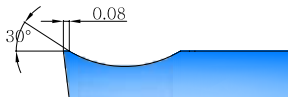
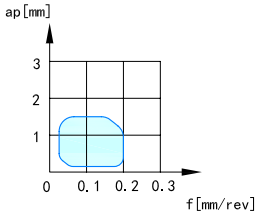
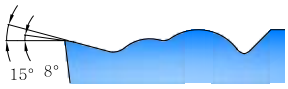
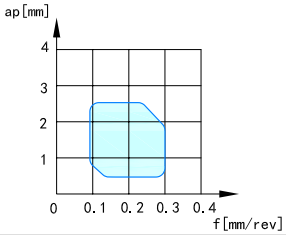
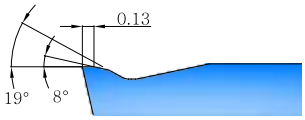
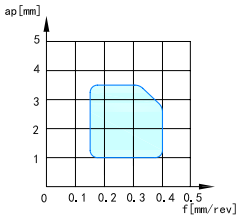
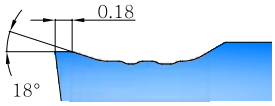
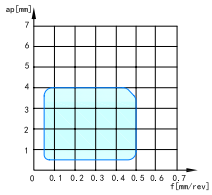
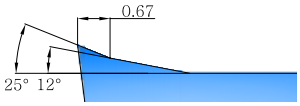
Геометрия	Особенности	Диапазон применения	Геометрия сечения
PS	• Для чистовой обработки низкоуглеродистых и нержавеющих сталей. • Острая кромка снижает усилия резания и обеспечивает высокое качество обрабатываемой поверхности. • Низкая подача, малая глубина резания.		
GS	• Для чистовой обработки низкоуглеродистых и нержавеющих сталей. • Острая кромка снижает усилия резания и обеспечивает высокое качество обрабатываемой поверхности. • Низкая подача, большая глубина резания.		
MM	• Для легкой обработки углеродистых, легированных и нержавеющих сталей. • Высокое качество обрабатываемой поверхности. • Двойной передний угол - острая и прочная режущая кромка		
GP	• Для чистовых операций обработки углеродистых и легированных сталей, нержавеющих сталей и чугунов. • Прочная и острая режущая кромка благодаря плоской вершине и двойному переднему углу. • Стабильный отвод стружки при глубине резания менее 1 мм.		
KM	• Для получистовой и черновой обработки углеродистых, легированных сталей и чугунов. • Прочная режущая кромка и широкая стружкоотводящая канавка - мягкое резания, легкий отвод стружки.		

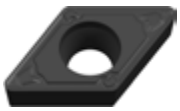
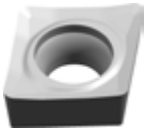
	80° Ромб	55° Ромб	90° Квадрат	60° Треугольник	35° Ромб	80° Ломаный трехгранник
						
					VBET R/L-PS	
					P052	
						
					VBET R/L-GS	
					P052	
						
					VBMT-MM	
					P052	
						
					VBMT-GP	
					P052	
						
					VBMT-KM	
					P052	

Особенности токарных пластин

Токарные пластины (позитивные)

Задний угол 7°

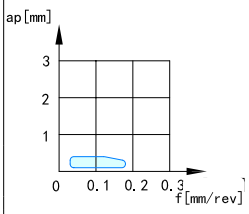
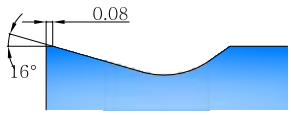
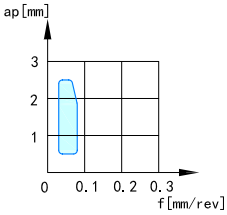
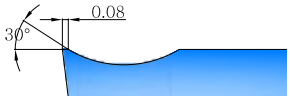
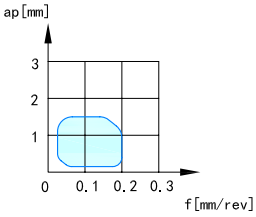
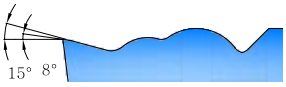
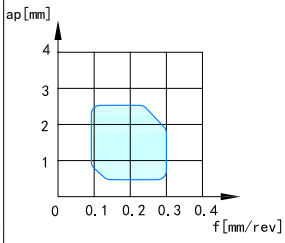
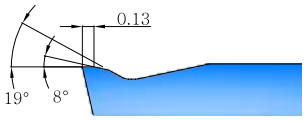
Геометрия	Особенности	Диапазон применения	Геометрия сечения
PS	• Для чистовой обработки низкоуглеродистых и нержавеющих сталей. • Острая кромка снижает усилия резания и обеспечивает высокое качество обрабатываемой поверхности. • Низкая подача, малая глубина резания.		
GS	• Для чистовой обработки низкоуглеродистых и нержавеющих сталей. • Острая кромка снижает усилия резания и обеспечивает высокое качество обрабатываемой поверхности. • Низкая подача, большая глубина резания.		
MM	• Для легкой обработки углеродистых, легированных и нержавеющих сталей. • Высокое качество обрабатываемой поверхности. • Двойной передний угол - острая и прочная режущая кромка.		
GP	• Для чистовых операций обработки углеродистых и легированных сталей, нержавеющих сталей и чугунов. • Прочная и острая режущая кромка благодаря плоской вершине и двойному переднему углу. • Стабильный отвод стружки при глубине резания менее 1 мм.		
KM	• Для получистовой и черновой обработки углеродистых, легированных сталей и чугунов. • Прочная режущая кромка и широкая стружкоотводящая канавка - плавное резание, легкий отвод стружки.		
AL	• AL for aluminum alloy cutting. • Sharp tool nose due to large rake angle.		

	80° Ромб	55° Ромб	90° Квадрат	60° Треугольник	35° Ромб	80° Ломаный трехгранник
						
	CCET R/L-PS	DCET R/L-PS		TCET R/L-PS	VCET R/L-PS	
	P041	P044		P048	P053	
						
	CCET R/L-GS	DCET R/L-GS		TCET R/L-GS	VCET R/L-GS	
	P041	P044		P048	P053	
						
	CCMT-MM	DCMT-MM	SCMT-MM	TCMT-MM		
	P042	P045	P046	P049		
						
	CCMT-GP	DCMT-GP	SCMT-GP	TCMT-GP	VCMT-GP	WCMT-GP
	P042	P045	P046	P049	P053	P055
						
	CCMT-KM	DCMT-KM	SCMT-KM	TCMT-KM	VCMT-KM	
	P042	P045	P046	P049	P053	
						
	CCGX-AL	DCGX-AL	SCGX-AL	TCGX-AL	VCGX-AL	
	P042	P045	P046	P049	P053	

Особенности токарных пластин

Токарные пластины (позитивные)

Задний угол 11°

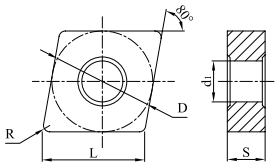
Геометрия	Особенности	Диапазон применения	Геометрия сечения
PS	• Для чистовой обработки низкоуглеродистых и нержавеющих сталей. • Острая кромка снижает усилия резания и обеспечивает высокое качество обрабатываемой поверхности. • Низкая подача, малая глубина резания.		
GS	• Для чистовой обработки низкоуглеродистых и нержавеющих сталей. • Острая кромка снижает усилия резания и обеспечивает высокое качество обрабатываемой поверхности. • Низкая подача, большая глубина резания.		
MM	• Для легкой обработки углеродистых, легированных и нержавеющих сталей. • Высокое качество обрабатываемой поверхности. • Двойной передний угол - острая и прочная режущая кромка.		
GP	• Для чистовых операций обработки углеродистых и легированных сталей, нержавеющих сталей и чугунов. • Прочная и острая режущая кромка благодаря плоской вершине и двойному переднему углу. • Стабильный отвод стружки при глубине резания менее 1 мм. • Острая кромка благодаря большому заднему углу 11°.		

	80° Ромб	55° Ромб	90° Квадрат	60° Треугольник	35° Ромб	80° Ломаный трехгранник
						
				TPET R/L-PS TPEH R-PS	VPET R/L-PS	
				P050	P054	
						
				TPET R/L-GS TPEH R/L-GS	VPET R/L-GS	
				P050	P054	
						
				TPMT-MM		
				P051		
						
	CPMT-GP CPGT-GP		SPMT-GP	TPMT-GP		
	P043		P047	P051		

Токарные пластины (Негативные)

CN□□

Ромбическая 80° с отверстием



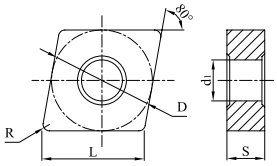
Код для заказа		Размеры (мм)					С покрытием																Без покрытия			Кермет	
		L	D	S	d_1	R	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1135	GP3125	GM1115	GM1125	GM3215	GM3225	GS3115	GS3125	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130	GN9115	GN9120	GN9130	GP91TF	GP91TM
	CNMG090308-GF	9.7	9.525	3.18	3.81	0.8		●																			
	CNMG120404-GF	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4		●																		○	
	CNMG120408-GF	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8		●		○																○	
	CNMG120412-GF	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2		○																			
	CNMG090304-QF	9.7	9.525	3.18	3.81	0.4		○		●																○	○
	CNMG090308-QF	9.7	9.525	3.18	3.81	0.8		○		●																○	○
	CNMG120404-QF	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4	●	●	●	●									○							●	●
	CNMG120408-QF	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●	●									○							○	●
	CNMG120404-SF	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4											●										
	CNMG120408-SF	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8											●										
	CNMG090308-GM	9.7	9.525	3.18	3.81	0.8		●		●																	
	CNMG120404-GM	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4		●		●																	
	CNMG120408-GM	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8		●		●																	
	CNMG120412-GM	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2		●		●																	
	CNMG120416-GM	12.9	12.7	4.76	5.16	1.6		●		●																	
	CNMG160608-GM	16.1	15.875	6.35	6.35	0.8		●		○																	
	CNMG160612-GM	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2		●		●																	
	CNMG160616-GM	16.1	15.875	6.35	6.35	1.6		●																			
	CNMG190608-GM	19.3	19.05	6.35	7.94	0.8				●																	
	CNMG190612-GM	19.3	19.05	6.35	7.94	1.2		●		●																	
	CNMG190616-GM	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6		●		●																	

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

Токарные пластины (Негативные)

CN□□

Ромбическая 80° с отверстием



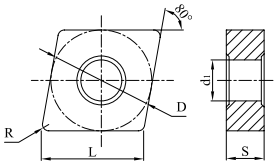
Код для заказа		Размеры (мм)					С покрытием																Без покрытия			Кермет	
		L	D	S	d_1	R	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1135	GP3125	GM1115	GM1125	GM3215	GM3225	GS3115	GS3125	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130	GN9115	GN9120	GN9130	GP91TF	GP91TM
	CNMG090304-QM	9.7	9.525	3.18	3.81	0.4		●		●																○	○
	CNMG090308-QM	9.7	9.525	3.18	3.81	0.8		●		●																○	○
	CNMG120404-QM	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4	●	●	○	●				○												●	●
	CNMG120408-QM	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●	●				○					○							●	●
	CNMG120412-QM	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2	●	●	●	●				○					○								
	CNMG120416-QM	12.9	12.7	4.76	5.16	1.6	●	●		○																	
	CNMG160608-QM	16.1	15.875	6.35	6.35	0.8	○	●		●																	
	CNMG160612-QM	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2	●	●	○	○				○													
	CNMG190608-QM	19.3	19.05	6.35	7.94	0.8		●		●																	
	CNMG190612-QM	19.3	19.05	6.35	7.94	1.2	●	○		●																	
	CNMG190616-QM	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6		●		○																	
	CNMG120408R-SV	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8				●																○	○
	CNMG120408L-SV	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8				●																○	○
	CNMG090304-SM	9.7	9.525	3.18	3.81	0.4							○	○	○	●											
	CNMG09T304-SM	9.7	9.525	3.97	3.81	0.4							○	○	○	○											
	CNMG090308-SM	9.7	9.525	3.18	3.81	0.8							○	○	○	●											
	CNMG09T308-SM	9.7	9.525	3.97	3.81	0.8							○	○	○	○											
	CNMG120404-SM	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4							●	○	●	●										○	●
	CNMG120408-SM	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8							●	●	○	●	○									○	○
	CNMG120412-SM	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2							●	●	○	●											
	CNMG120416-SM	12.9	12.7	4.76	5.16	1.6							○	○	○	○											
	CNMG160608-SM	16.1	15.875	6.35	6.35	0.8							○	○	○	○											
	CNMG160612-SM	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2							○	○	○	●											
	CNMG160616-SM	16.1	15.875	6.35	6.35	1.6							○	○	○	●											
	CNMG190608-SM	19.3	19.05	6.35	7.94	0.8							○	○	○	○											
	CNMG190612-SM	19.3	19.05	6.35	7.94	1.2							○	○	○	●											
	CNMG190616-SM	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6							●	○	○	●											

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

Токарные пластины (Негативные)

CN□□

Ромбическая 80° с отверстием



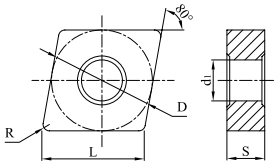
Код для заказа		Размеры (мм)					С покрытием																Без покрытия			Кермет	
		L	D	S	d_1	R	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1135	GP3125	GM1115	GM1125	GM3215	GM3225	GS3115	GS3125	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130	GN9115	GN9120	GN9130	GP91TF	GP91TM
	CNMG120404-UK	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4													●	●	●						
	CNMG120408-UK	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8													●	●	●	●					
	CNMG120412-UK	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2													●	●	●	○					
	CNMG120416-UK	12.9	12.7	4.76	5.16	1.6													●	○	●	○					
	CNMG160608-UK	16.1	15.875	6.35	6.35	0.8													●	●	●	○					
	CNMG160612-UK	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2													●	●	●	○					
	CNMG160616-UK	16.1	15.875	6.35	6.35	1.6													●	○	●	○					
	CNMG190612-UK	19.3	19.05	6.35	7.94	1.2													●	○	●	○					
	CNMG190616-UK	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6													●	○	●	○					
	CNMG120408-QR	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●		●	●																
	CNMG120412-QR	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2	●	●		●	●																
	CNMG120416-QR	12.9	12.7	4.76	5.16	1.6				●																	
	CNMG160608-QR	16.1	15.875	6.35	6.35	0.8				●																	
	CNMG160612-QR	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2	●	●		●	●																
	CNMG160616-QR	16.1	15.875	6.35	6.35	1.6	●			●	●																
	CNMG190608-QR	19.3	19.3	6.35	7.94	0.8				●	●																
	CNMG190612-QR	19.3	19.3	6.35	7.94	1.2				●	●																
	CNMG190616-QR	19.3	19.3	6.35	7.94	1.6				●	●																
	CNMG190624-QR	19.3	19.3	6.35	7.94	2.4		○		●	○																
	CNMG250924-QR	25.8	25.4	9.52	9.21	2.4				●																	
	CNMG120408-HK	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8													●	●	●	○					
	CNMG120412-HK	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2													●	●	●	○					
	CNMG120416-HK	12.9	12.7	4.76	5.16	1.6													●	●	●	○					
	CNMG160612-HK	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2													●	●	●	○					
	CNMG160616-HK	16.1	15.875	6.35	6.35	1.6													●	●	●	●					
	CNMG190612-HK	19.3	19.05	6.35	7.94	1.2													●	●	●	○					
	CNMG190616-HK	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6													●	○	●	○					

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

Токарные пластины (Негативные)

CN□□

Ромбическая 80° с отверстием



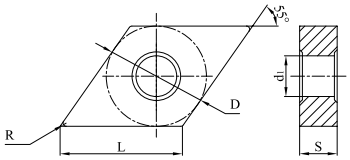
Код для заказа		Размеры (мм)					С покрытием																Без покрытия			Кермет	
		L	D	S	d1	R	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1135	GP3125	GM1115	GM1125	GM3215	GM3225	GS3115	GS3125	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130	GN9115	GN9120	GN9130	GP91TF	GP91TM
	CNMM190616-QH	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6	●			●	●																
	CNMM190624-QH	19.3	19.05	6.35	7.94	2.4				●	●																
	CNMM250924-QH	25.8	25.4	9.52	9.12	2.4	●	●		●	●																
	CNMA120404	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4													●		●						
	CNMA120408	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8													●	●	●	○					
	CNMA120412	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2													●	●	●	○					
	CNMA120416	12.9	12.7	4.76	5.16	1.6													●	●	●	○					
	CNMA160612	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2													●	○	●	○					
	CNMA160616	16.1	15.875	6.35	6.35	1.6													●	○	●	○					
	CNMA160620	16.1	15.875	6.35	6.35	2.0													●	○	●	○					
	CNMA190612	19.3	19.05	6.35	7.94	1.2													●	○	●	○					
	CNMA190616	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6													●	○	●	●					
	CNMA190624	19.3	19.05	6.35	7.94	2.4													●	○	●	○					

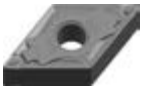
● – В наличии ○ – Доступно по запросу

Токарные пластины (Негативные)

DN□□

Ромбическая 55° с отверстием



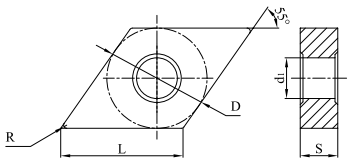
Код для заказа		Размеры (мм)					С покрытием															Без покрытия			Кермет	
		L	D	S	d_1	R	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1135	GP3125	GM1115	GM1125	GM3215	GM3225	GS3115	GS3125	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130	GN9115	GN9120	GN9130	GP91TF	GP91TM
	DNMG110404-GF	11.6	9.525	4.76	3.81	0.4		●																			
	DNMG110408-GF	11.6	9.525	4.76	3.81	0.8		●		●																	
	DNMG150404-GF	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4		●		○																	
	DNMG150408-GF	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8		●																			
	DNMG150604-GF	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4		●																			
	DNMG150608-GF	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8		●																			
	DNMG110404-QF	11.6	9.525	4.76	3.81	0.4		●		●																○	○
	DNMG110408-QF	11.6	9.525	4.76	3.81	0.8		●		●																○	○
	DNMG150404-QF	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4		●		●																●	●
	DNMG150408-QF	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●		●									○							○	●
	DNMG150604-QF	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4		●		●																○	●
	DNMG150608-QF	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8	●	●		●									○							○	○
	DNMG110404-SF	11.6	9.525	4.76	3.81	0.4											○										
	DNMG110408-SF	11.6	9.525	4.76	3.81	0.8											○										
	DNMG150404-SF	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4											●										
	DNMG150408-SF	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8											●										
	DNMG150604-SF	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4											●										
	DNMG150608-SF	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8											○										
	DNMG110404-GM	11.6	9.525	4.76	3.81	0.4		○		●																	
	DNMG110408-GM	11.6	9.525	4.76	3.81	0.8		●		●																	
	DNMG150404-GM	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4		○		●																	
	DNMG150408-GM	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8		○		●																	
	DNMG150412-GM	15.5	12.7	4.76	5.16	1.2				●																	
	DNMG150604-GM	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4		○		○																	
	DNMG150608-GM	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8				○																	
	DNMG150612-GM	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2		●		●																	
	DNMG150616-GM	15.5	12.7	6.35	5.16	1.6		○		○																	

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

Токарные пластины (Негативные)

DN□□

Ромбическая 55° с отверстием



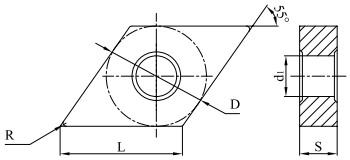
Код для заказа		Размеры (мм)					С покрытием																Без покрытия			Кермет	
		L	D	S	d1	R	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1135	GP3125	GM1115	GM1125	GM3215	GM3225	GS3115	GS3125	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130	GN9115	GN9120	GN9130	GP91TF	GP91TM
	DNMG110404-QM	11.6	9.525	4.76	3.81	0.4		○		●																○	○
	DNMG110408-QM	11.6	9.525	4.76	3.81	0.8		●	●	●																○	○
	DNMG110412-QM	11.6	9.525	4.76	3.81	1.2		●		○																	
	DNMG150404-QM	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4				●																●	●
	DNMG150408-QM	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●	●									○							●	●
	DNMG150412-QM	15.5	12.7	4.76	5.16	1.2		●	●	●																	
	DNMG150604-QM	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4	●	○		○				○												○	●
	DNMG150608-QM	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8	●	●	●	●				○					○							○	○
	DNMG150612-QM	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2	●	○	○	●				○					○								
	DNMG150404R -TS	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4																					●
	DNMG150404L -TS	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4																					●
	DNMG150408R -TS	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8																					○
	DNMG150408L -TS	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8																					○
	DNMG150604R-SV	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4				●				○												○	○
	DNMG150604L-SV	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4				●				○												○	○
	DNMG150608R-SV	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8				●				○												○	○
	DNMG150608L-SV	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8				●				○												○	○
	DNMG110404-SM	11.6	9.525	4.76	3.81	0.4							●	●	○	●											
	DNMG110408-SM	11.6	9.525	4.76	3.81	0.8							●	○	○	●											
	DNMG110412-SM	11.6	9.525	4.76	3.81	1.2							○	○	○	○											
	DNMG150404-SM	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4							●	○	●	●											
	DNMG150408-SM	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8							●	●	○	●											
	DNMG150412-SM	15.5	12.7	4.76	5.16	1.2							○	○	○	○											
	DNMG150604-SM	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4							●	○	●	●											
	DNMG150608-SM	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8							●	●	○	●											
	DNMG150612-SM	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2							○	○	○	●											

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

Токарные пластины (Негативные)

DN□□

Ромбическая 55° с отверстием



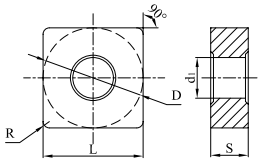
Код для заказа		Размеры (мм)					С покрытием																Без покрытия			Кермет	
		L	D	S	d_1	R	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1135	GP3125	GM1115	GM1125	GM3215	GM3225	GS3115	GS3125	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130	GN9115	GN9120	GN9130	GP91TF	GP91TM
	DNMG150404-UK	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4													●		●						
	DNMG150408-UK	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8													●	●	●	○					
	DNMG150412-UK	15.5	12.7	4.76	5.16	1.2													●	○	●	○					
	DNMG150604-UK	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4													●	●	●						
	DNMG150608-UK	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8													●	●	●	○					
	DNMG150612-UK	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2													●	○	●	○					
	DNMG150616-UK	15.5	12.7	6.35	5.16	1.6													●		●						
	DNMG150408-QR	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8				●																	
	DNMG150412-QR	15.5	12.7	4.76	5.16	1.2				●																	
	DNMG150608-QR	15.5	12.7	6.35	6.35	0.8		●		●	●																
	DNMG150612-QR	15.5	12.7	6.35	6.35	1.2	●	●		○	●																
	DNMG150616-QR	15.5	12.7	6.35	6.35	1.6		○		●	●																
	DNMG150408-HK	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8													●	●	●	●					
	DNMG150412-HK	15.5	12.7	4.76	5.16	1.2													●	○	●	○					
	DNMG150608-HK	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8													●	●	●	○					
	DNMG150612-HK	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2													●	○	●	○					
	DNMA150404	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4													●		●						
	DNMA150408	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8													●	●	●	○					
	DNMA150412	15.5	12.7	4.76	5.16	1.2													●	○	●	○					
	DNMA150416	15.5	12.7	4.76	5.16	1.6													●	○	●	○					
	DNMA150604	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4													●		●						
	DNMA150608	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8													●	●	●	○					
	DNMA150612	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2													●	○	●	○					

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

Токарные пластины (Негативные)

SN□□

Квадратная 90° с отверстием



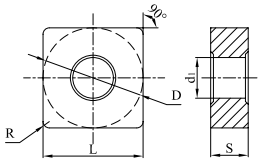
Код для заказа		Размеры (мм)					С покрытием																Без покрытия			Кермет	
		L	D	S	d1	R	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1135	GP3125	GM1115	GM1125	GM3215	GM3225	GS3115	GS3125	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130	GN9115	GN9120	GN9130	GP91TF	GP91TM
	SNMG090304-GF	9.525	9.525	3.18	3.81	0.4		●																			
	SNMG090308-GF	9.525	9.525	3.18	3.81	0.8		●																			
	SNMG120404-GF	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4		●																			
	SNMG120408-GF	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8		●																			
	SNMG090304-QF	9.525	9.525	3.18	3.81	0.4		●		●																○	○
	SNMG090308-QF	9.525	9.525	3.18	3.81	0.8		●		●																○	○
	SNMG120404-QF	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4		●		●																○	○
	SNMG120408-QF	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●		●									○							○	○
	SNMG120404-SF	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4											○										
	SNMG120408-SF	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8											●										
	SNMG090304-GM	9.525	9.525	3.18	3.81	0.4				○																	
	SNMG090308-GM	9.525	9.525	3.18	3.81	0.8				●																	
	SNMG120404-GM	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4		●		●																	
	SNMG120408-GM	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8		○		●																	
	SNMG120412-GM	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2		●		●																	
	SNMG120416-GM	12.7	12.7	4.76	5.16	1.6				●																	
	SNMG150608-GM	15.875	15.875	6.35	6.35	0.8				●																	
	SNMG150612-GM	15.875	15.875	6.35	6.35	1.2		○		●	●																
	SNMG150616-GM	15.875	15.875	6.35	6.35	1.6				●	●																
	SNMG190612-GM	19.05	19.05	6.35	7.94	1.2				●																	
	SNMG190616-GM	19.05	19.05	6.35	7.94	1.6				○																	

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

Токарные пластины (Негативные)

SN□□

Квадратная 90° с отверстием



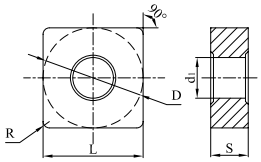
Код для заказа		Размеры (мм)					С покрытием															Без покрытия			Кермет	
		L	D	S	d1	R	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1135	GP3125	GM1115	GM1125	GM3215	GM3225	GS3115	GS3125	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130	GN9115	GN9120	GN9130	GP91TF	GP91TM
	SNMG090304-QM	9.525	9.525	3.18	3.81	0.4		●		●																○	○
	SNMG090308-QM	9.525	9.525	3.18	3.81	0.8		●		●																○	○
	SNMG120404-QM	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4		●	●	●																○	●
	SNMG120408-QM	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8	●	○	●	●									○							○	○
	SNMG120412-QM	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2		●		●																	
	SNMG120416-QM	12.7	12.7	4.76	5.16	1.6	○			●																	
	SNMG150608-QM	15.875	15.875	6.35	6.35	0.8		●		●																	
	SNMG150612-QM	15.875	15.875	6.35	6.35	1.2		●		○																	
	SNMG190612-QM	19.05	19.05	6.35	7.94	1.2		●		○																	
	SNMG120404R-SV	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4				●																	
	SNMG120408R-SV	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8				●																	
	SNMG120408L-SV	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8				●																	
	SNMG090304-SM	9.525	9.525	3.18	3.81	0.4							○	○	○	○											
	SNMG090308-SM	9.525	9.525	3.18	3.81	0.8							○	○	○	○											
	SNMG120404-SM	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4							●	○	●	●										○	○
	SNMG120408-SM	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8							●	●	●	●										○	○
	SNMG120412-SM	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2							●	○	○	●											
	SNMG120416-SM	12.7	12.7	4.76	5.16	1.6							○	○	○	○											
	SNMG150608-SM	15.875	15.875	6.35	6.35	0.8							○	○	○	○											
	SNMG150612-SM	15.875	15.875	6.35	6.35	1.2							○	○	○	●	○										
	SNMG150616-SM	15.875	15.875	6.35	6.35	1.6							○	○	○	○											
	SNMG190612-SM	19.05	19.05	6.35	7.94	1.2							○	○	○	●											
	SNMG190616-SM	19.05	19.05	6.35	7.94	1.6							○	○	○	●	○										

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

Токарные пластины (Негативные)

SN□□

Квадратная 90° с отверстием



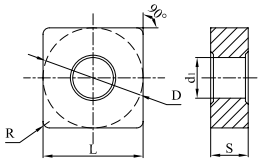
Код для заказа		Размеры (мм)					С покрытием																Без покрытия			Кермет	
		L	D	S	d1	R	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1135	GP3125	GM1115	GM1125	GM3215	GM3225	GS3115	GS3125	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130	GN9115	GN9120	GN9130	GP91TF	GP91TM
	SNMG120408-UK	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8													●	●	●	○					
	SNMG120412-UK	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2													●	●	●	○					
	SNMG150412-UK	15.875	15.875	4.76	6.35	1.2													●	○	●	○					
	SNMG150612-UK	15.875	15.875	6.35	6.35	1.2													●	○	●	○					
	SNMG150616-UK	15.875	15.875	6.35	6.35	1.6													●	○	●	○					
	SNMG190612-UK	19.05	19.05	6.35	7.94	1.2													●	○	●	○					
	SNMG190616-UK	19.05	19.05	6.35	7.94	1.6													●	○	●	○					
	SNMG120408-QR	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8				●	●																
	SNMG120412-QR	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2				●	●																
	SNMG120416-QR	12.7	12.7	4.76	5.16	1.6				●																	
	SNMG150608-QR	15.875	15.875	6.35	6.35	0.8				●																	
	SNMG150612-QR	15.875	15.875	6.35	6.35	1.2				●	●																
	SNMG150616-QR	15.875	15.875	6.35	6.35	1.6		●		●	●																
	SNMG150624-QR	15.875	15.875	6.35	6.35	2.4				●																	
	SNMG190608-QR	19.05	19.05	6.35	7.94	0.8				●																	
	SNMG190612-QR	19.05	19.05	6.35	7.94	1.2				●	●																
	SNMG190616-QR	19.05	19.05	6.35	7.94	1.6				●																	
	SNMG190624-QR	19.05	19.05	6.35	7.94	2.4	○			●																	
	SNMG250724-QR	25.4	25.4	7.94	9.21	2.4		●		●																	
	SNMG250924-QR	25.4	25.4	9.52	9.21	2.4		●		○																	
	SNMG120408-HK	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8													●	●	●	○					
	SNMG120412-HK	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2													●	●	●	○					
	SNMG120416-HK	12.7	12.7	4.76	5.16	1.6													●	○	●	○					
	SNMG150612-HK	15.875	15.875	6.35	6.35	1.2													●	○	●	○					
	SNMG150616-HK	15.875	15.875	6.35	6.35	1.6													●	○	●	○					
	SNMG190612-HK	19.05	19.05	6.35	7.94	1.2													●	○	●	○					
	SNMG190616-HK	19.05	19.05	6.35	7.94	1.6													●	○	●	○					

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

Токарные пластины (Негативные)

SN□□

Квадратная 90° с отверстием



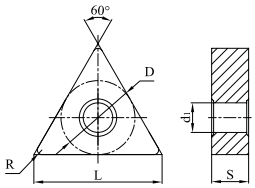
Код для заказа		Размеры (мм)					С покрытием																Без покрытия			Кермет	
		L	D	S	d_1	R	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1135	GP3125	GM1115	GM1125	GM3215	GM3225	GS3115	GS3125	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130	GN9115	GN9120	GN9130	GP91TF	GP91TM
	SNMM150616-QH	15.875	19.05	6.35	7.94	1.6	●	●		○																	
	SNMM190612-QH	19.05	19.05	6.35	7.94	1.2				●																	
	SNMM190616-QH	19.05	19.05	6.35	7.94	1.6				●																	
	SNMM190624-QH	19.05	19.05	6.35	7.94	2.4				●	●																
	SNMM250724-QH	25.4	25.4	7.94	9.12	2.4	●	●		●	●																
	SNMM250732-QH	25.4	25.4	7.94	9.12	3.2				●																	
	SNMM250924-QH	25.4	25.4	9.52	9.12	2.4	●	●		●	●																
	SNMM250932-QH	25.4	25.4	9.52	9.12	3.2				●	●																
	SNMA090304	9.525	9.525	3.18	3.81	0.4													●		●						
	SNMA090308	9.525	9.525	3.18	3.81	0.8													●		●						
	SNMA090312	9.525	9.525	3.18	3.81	1.2													●		●						
	SNMA120404	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4													●		●						
	SNMA120408	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8													●	●	●	○					
	SNMA120412	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2													●	●	●	○					
	SNMA120416	12.7	12.7	4.76	5.16	1.6													●	●	●	○					
	SNMA190612	19.05	19.05	6.35	7.94	1.2													●	○	●	○					
	SNMA190616	19.05	19.05	6.35	7.94	1.6													●	●	●	●					

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

Токарные пластины (Негативные)

TN□□

Треугольная 60° с отверстием



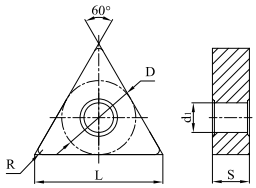
Код для заказа		Размеры (мм)					С покрытием																Без покрытия			Кермет	
		L	D	S	d1	R	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1135	GP3125	GM1115	GM1125	GM3215	GM3225	GS3115	GS3125	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130	GN9115	GN9120	GN9130	GP91TF	GP91TM
	TNGG160402R-PS	16.5	9.525	4.76	3.81	0.2											●	●								●	
	TNGG160402L-PS	16.5	9.525	4.76	3.81	0.2											●	●								●	
	TNGG160404R-PS	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4											●	●								●	
	TNGG160404L-PS	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4											●	●								●	
	TNGG160408R-PS	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8											○	○								○	
	TNGG160408L-PS	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8											○	○								○	
	TNMG110304-GF	11	6.35	3.18	2.26	0.4		●																			
	TNMG160304-GF	16.5	9.525	3.18	3.81	0.4		●																			
	TNMG160308-GF	16.5	9.525	3.18	3.81	0.8		●																			
	TNMG160404-GF	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4		●		○																	
	TNMG160408-GF	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8		●																			
	TNMG220404-GF	22	12.7	4.76	5.16	0.4		●																			
	TNMG220408-GF	22	12.7	4.76	5.16	0.8		●																			
	TNMG160404-QF	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4	●	●	●	●									○							●	●
	TNMG160408-QF	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8	●	●	●	●									○							○	●
	TNMG220404-QF	22	12.7	4.76	5.16	0.4		●		●																	
	TNMG220408-QF	22	12.7	4.76	5.16	0.8		●		●																	
	TNMG160404-SF	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4											●										
	TNMG160408-SF	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8											●										
	TNMG160304-GM	16.5	9.525	3.18	3.81	0.4		●		●																	
	TNMG160308-GM	16.5	9.525	3.18	3.81	0.8				●																	
	TNMG160312-GM	16.5	9.525	3.18	3.81	1.2				●																	
	TNMG160404-GM	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4		●		●																	
	TNMG160408-GM	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8		●		●																	
	TNMG160412-GM	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2		●		●																	
	TNMG220404-GM	22	12.7	4.76	5.16	0.4				●																	
	TNMG220408-GM	22	12.7	4.76	5.16	0.8		●		●																	
	TNMG220412-GM	22	12.7	4.76	5.16	1.2		●		●																	
	TNMG220416-GM	22	12.7	4.76	5.16	1.6				●																	
	TNMG270608-GM	27.5	15.875	6.35	6.35	0.8				●																	

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

Токарные пластины (Негативные)

TN□□

Треугольная 60° с отверстием



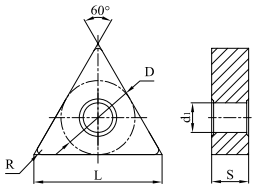
Код для заказа		Размеры (мм)					С покрытием																Без покрытия			Кермет	
		L	D	S	d_1	R	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1135	GP3125	GM1115	GM1125	GM3215	GM3225	GS3115	GS3125	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130	GN9115	GN9120	GN9130	GP91TF	GP91TM
	TNMG270612-GM	27.5	15.875	6.35	6.35	1.2				●																	
	TNMG330608-GM	33	19.05	6.35	7.94	0.8				●																	
	TNMG330612-GM	33	19.05	6.35	7.94	1.2				●																	
	TNMG110304-QM	11	6.35	3.18	2.26	0.4		●		●				○												○	
	TNMG110308-QM	11	6.35	3.18	2.26	0.8		●		●																○	
	TNMG160404-QM	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4	●	●	●	●				○					○							●	●
	TNMG160408-QM	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8	●	●	●	●				○					○							●	●
	TNMG160412-QM	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2	●	●	●	●				○					○								
	TNMG220408-QM	22	12.7	4.76	5.16	0.8		●		●																	
	TNMG220412-QM	22	12.7	4.76	5.16	1.2		●	○	●																	
	TNMG220416-QM	22	12.7	4.76	5.16	1.6		●		●																	
	TNMG160404R-TS	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4																					●
	TNMG160404L-TS	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4																					●
	TNMG160408R-TS	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8																					●
	TNMG160408L-TS	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8																					○
	TNMG160404R-SV	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4			●	●				○												●	●
	TNMG160404L-SV	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4			●	●				○												●	●
	TNMG160408R-SV	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8			●	●				○												○	●
	TNMG160408L-SV	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8			●	●				○												○	○
	TNMG160404-SM	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4							●	●	●	●	○									○	●
	TNMG160408-SM	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8							●	●	●	●	○									○	○
	TNMG160412-SM	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2							●	○	○	●											
	TNMG220408-SM	22	12.7	4.76	5.16	0.8							○	○	○	○											
	TNMG220412-SM	22	12.7	4.76	5.16	1.2							○	○	○	○											
	TNMG220416-SM	22	12.7	4.76	5.16	1.6							○	○	○	○											
	TNMG160404-UK	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4													●		●						
	TNMG160408-UK	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8													●	●	●						
	TNMG160412-UK	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2													●	○	●						
	TNMG160416-UK	16.5	9.525	4.76	3.81	1.6													●	○	●						
	TNMG220408-UK	22	12.7	4.76	5.16	0.8													●	○	●	○					
	TNMG220412-UK	22	12.7	4.76	5.16	1.2													●	○	●	○					
	TNMG220416-UK	22	12.7	4.76	5.16	1.6													●	○	●	○					

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

Токарные пластины (Негативные)

TN□□

Треугольная 60° с отверстием



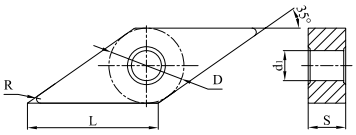
Код для заказа		Размеры (мм)					С покрытием																Без покрытия			Кермет	
		L	D	S	d_1	R	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1135	GP3125	GM1115	GM1125	GM3215	GM3225	GS3115	GS3125	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130	GN9115	GN9120	GN9130	GP91TF	GP91TM
	TNMG160408-QR	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8				●	●																
	TNMG160412-QR	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2				●	●																
	TNMG220408-QR	22	12.7	4.76	5.16	0.8				●																	
	TNMG220412-QR	22	12.7	4.76	5.16	1.2				●	●																
	TNMG220416-QR	22	12.7	4.76	5.16	1.6				●																	
	TNMG270608-QR	27.5	15.875	6.35	6.35	0.8				●																	
	TNMG270612-QR	27.5	15.875	6.35	6.35	1.2				○	●																
	TNMG270616-QR	27.5	15.875	6.35	6.35	1.6				○																	
	TNMG330716-QR	33	19.05	7.94	7.94	1.6				●																	
	TNMG330924-QR	33	19.05	9.52	7.94	2.4				●																	
	TNMG160408-HK	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8													●	●	●						
	TNMG160412-HK	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2													●	●	●						
	TNMG220408-HK	22	12.7	4.76	5.16	0.8													●	○	●	○					
	TNMG220412-HK	22	12.7	4.76	5.16	1.2													●	●	●	○					
	TNMG220416-HK	22	12.7	4.76	5.16	1.6													●	●	●	○					
	TNMG270612-HK	27.5	15.875	6.35	6.35	1.2													●	○	●	○					
	TNMG270616-HK	27.5	15.875	6.35	6.35	1.6													●	○	●	○					
	TNMA110304	11	6.35	3.18	2.26	0.4													●		●						
	TNMA110308	11	6.35	3.18	2.26	0.8													●		●						
	TNMA160308	16.5	9.525	3.18	3.81	0.8													●		●						
	TNMA160404	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4													●		●						
	TNMA160408	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8													●	●	●	○					
	TNMA160412	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2													●	●	●	○					
	TNMA160416	16.5	9.525	4.76	3.81	1.6													●	○	●	○					
	TNMA220404	22	12.7	4.76	5.16	0.4													●		●						
	TNMA220408	22	12.7	4.76	5.16	0.8													●	○	●	○					
	TNMA220412	22	12.7	4.76	5.16	1.2													●	●	●	○					
	TNMA220416	22	12.7	4.76	5.16	1.6													●	●	●	○					

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

Токарные пластины (Негативные)

VN□□

Ромбическая 35° с отверстием



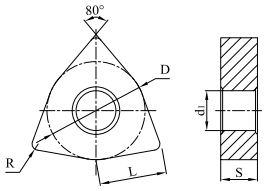
Код для заказа		Размеры (мм)					С покрытием															Без покрытия			Кермет	
		L	D	S	d_1	R	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1135	GP3125	GM1115	GM1125	GM3215	GM3225	GS3115	GS3125	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130	GN9115	GN9120	GN9130	GP91TF	GP91TM
	VNMG160404-GF	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4		●																			
	VNMG160408-GF	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8		●																			
	VNMG220404-GF	22.1	12.7	4.76	5.16	0.4		●		○																	
	VNMG220408-GF	22.1	12.7	4.76	5.16	0.8		●																			
	VNMG160404-QF	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4	●	●	●	●									○							●	●
	VNMG160408-QF	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8	●	●	●	●									○							○	○
	VNMG220404-QF	22.1	12.7	4.76	5.16	0.4		●		●																	
	VNMG220408-QF	22.1	12.7	4.76	5.16	0.8		●		●																	
	VNMG160404-SF	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4											●										
	VNMG160408-SF	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8											●										
	VNMG160404-GM	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4				●																	
	VNMG160408-GM	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8		●		●																	
	VNMG160412-GM	16.6	9.525	4.76	3.81	1.2		●		●																	
	VNMG220408-GM	22.1	12.7	4.76	5.16	0.8				●																	
	VNMG160404-QM	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4		●	●	●									○							●	●
	VNMG160408-QM	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8	●	●	●	●									○							○	○
	VNMG160412-QM	16.6	9.525	4.76	3.81	1.2		●	○	●									○								
	VNMG160404-SM	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4							●	●	●	●										○	●
	VNMG160408-SM	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8							●	●	●	●										○	○
	VNMG160404-UK	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4													●	●	●						
	VNMG160408-UK	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8													●	●	●	○					
	VNMG160412-UK	16.6	9.525	4.76	3.81	1.2													●	●	●	○					
	VNMG160408-HK	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8													●	●	●	○					
	VNMG160412-HK	16.6	9.525	4.76	3.81	1.2													●	●	○	○					

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

Токарные пластины (Негативные)

WN□□

Ломанный трехгранник 80° с отверстием



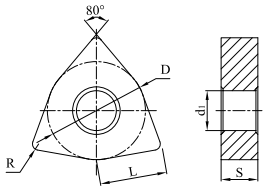
Код для заказа		Размеры (мм)					С покрытием																Без покрытия			Кермет	
		L	D	S	d_1	R	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1135	GP3125	GM1115	GM1125	GM3215	GM3225	GS3115	GS3125	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130	GN9115	GN9120	GN9130	GP91TF	GP91TM
	WNMG06T304-GF	6.5	9.525	3.97	3.81	0.4		●		○																	
	WNMG060404-GF	6.5	9.525	4.76	3.81	0.4		●																			
	WNMG06T308-GF	6.5	9.525	3.97	3.81	0.8		●		○																	
	WNMG060408-GF	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8		●																			
	WNMG080404-GF	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4		●																			
	WNMG080408-GF	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8		●		●																	
	WNMG060404-QF	6.5	9.525	4.76	3.81	0.4		●		●																○	○
	WNMG060408-QF	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8		●		●																○	○
	WNMG080404-QF	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4	●	●	●	●									○							●	●
	WNMG080408-QF	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●	●									○							●	●
	WNMG060404-SF	6.5	9.525	4.76	3.81	0.4											●										
	WNMG060408-SF	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8											●										
	WNMG080404-SF	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4											●										
	WNMG080408-SF	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8											●										
	WNMG06T304-GM	6.5	9.525	3.97	3.81	0.4		●		●																	
	WNMG06T308-GM	6.5	9.525	3.97	3.81	0.8		●		●																	
	WNMG06T312-GM	6.5	9.525	3.97	3.81	1.2		●		●																	
	WNMG060404-GM	6.5	9.525	4.76	3.81	0.4		●		●																	
	WNMG060408-GM	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8				●																	
	WNMG080404-GM	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4				●																	
	WNMG080408-GM	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8		●		●																	
	WNMG080412-GM	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2		●		●																	
	WNMG080416-GM	8.7	12.7	4.76	5.16	1.6		○		●																	
	WNMG060404-QM	6.5	9.525	4.76	3.81	0.4		●		●									○							○	○
	WNMG060408-QM	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8		●		●																○	○
	WNMG060412-QM	6.5	9.525	4.76	3.81	1.2		●		○																	
	WNMG080404-QM	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4	●	●	○	●				○					○							●	●
	WNMG080408-QM	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●	●				○					○							●	●
	WNMG080412-QM	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2	●	●	●	●				○					○								
	WNMG080416-QM	8.7	12.7	4.76	5.16	1.6	●			●																	

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

Токарные пластины (Негативные)

WN□□

Ломанный трехгранник 80° с отверстием



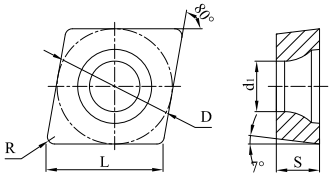
Код для заказа		Размеры (мм)					С покрытием															Без покрытия			Кермет	
		L	D	S	d_1	R	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1135	GP3125	GM1115	GM1125	GM3215	GM3225	GS3115	GS3125	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130	GN9115	GN9120	GN9130	GP91TF	GP91TM
	WNMG06T304-SM	6.5	9.525	3.97	3.81	0.4							○	○	○	○											
	WNMG06T308-SM	6.5	9.525	3.97	3.81	0.8							●	○	●	●											
	WNMG06T312-SM	6.5	9.525	3.97	3.81	1.2							●	○	○	●											
	WNMG060404-SM	6.5	9.525	4.76	3.81	0.4							○	○	○	○											
	WNMG060408-SM	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8							●	●	○	●											
	WNMG060412-SM	6.5	9.525	4.76	3.81	1.2							●	○	○	●	○										
	WNMG080404-SM	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4							●	●	●	●										○	●
	WNMG080408-SM	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8							●	●	●	●	○									○	●
	WNMG080412-SM	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2							●	●	○	●											
	WNMG080404-UK	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4													●	●	●						
	WNMG080408-UK	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8													●	●	●	○					
	WNMG080412-UK	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2													●	●	●	○					
	WNMG080408-QR	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●		●	●																
	WNMG080412-QR	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2	●	○		●	●																
	WNMG080416-QR	8.7	12.7	4.76	5.16	1.6		●		●	○																
	WNMG06T308-HK	6.5	9.525	3.97	3.81	0.8													●	●	○						
	WNMG060408-HK	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8													●	○	●						
	WNMG080408-HK	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8													●	●	●	○					
	WNMG080412-HK	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2													●	●	●	●					
	WNMA06T304	6.5	9.525	3.97	3.81	0.4													○								
	WNMA060404	6.5	9.525	4.76	3.81	0.4													●		●						
	WNMA060408	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8													●		●						
	WNMA080404	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4													●		●						
	WNMA080408	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8													●	●	●	○					
	WNMA080412	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2													●	●	●	○					
	WNMA080416	8.7	12.7	4.76	5.16	1.6													●	●	●	○					

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

Токарные пластины (Негативные)

CC□□

Ромбическая 80° с отверстием



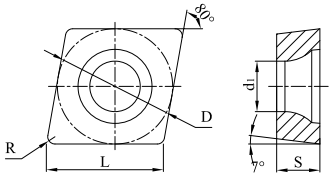
Код для заказа		Размеры (мм)					С покрытием																Без покрытия			Кермет	
		L	D	S	d_1	R	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1135	GP3125	GM1115	GM1125	GM3215	GM3225	GS3115	GS3125	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130	GN9115	GN9120	GN9130	GP91TF	GP91TM
	CCET0602005R-PS	6.5	6.35	2.38	2.8	<0.05												○								○	
	CCET0602005L-PS	6.5	6.35	2.38	2.8	<0.05												○								○	
	CCET060201R-PS	6.5	6.35	2.38	2.8	0.1												○								○	
	CCET060201L-PS	6.5	6.35	2.38	2.8	0.1												○								○	
	CCET060202R-PS	6.5	6.35	2.38	2.8	0.2												○								●	
	CCET060202L-PS	6.5	6.35	2.38	2.8	0.2												○								○	
	CCET060204R-PS	6.5	6.35	2.38	2.8	0.4												○								○	
	CCET060204L-PS	6.5	6.35	2.38	2.8	0.4												○								○	
	CCET09T3005R-PS	9.7	9.525	3.97	4.4	<0.05												○								○	
	CCET09T3005L-PS	9.7	9.525	3.97	4.4	<0.05												○								○	
	CCET09T301R-PS	9.7	9.525	3.97	4.4	0.1												○								○	
	CCET09T301L-PS	9.7	9.525	3.97	4.4	0.1												○								○	
	CCET09T302R-PS	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2												○								●	
	CCET09T302L-PS	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2												○								○	
	CCET09T304R-PS	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4												○								○	
	CCET09T304L-PS	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4												○								○	
	CCET0602005R-GS	6.5	6.35	2.38	2.8	<0.05												○								○	
	CCET0602005L-GS	6.5	6.35	2.38	2.8	<0.05												○								○	
	CCET060201R-GS	6.5	6.35	2.38	2.8	0.1												○								○	
	CCET060201L-GS	6.5	6.35	2.38	2.8	0.1												○								○	
	CCET060202R-GS	6.5	6.35	2.38	2.8	0.2												○								○	
	CCET060202L-GS	6.5	6.35	2.38	2.8	0.2												○								○	
	CCET060204R-GS	6.5	6.35	2.38	2.8	0.4												○								○	
	CCET060204L-GS	6.5	6.35	2.38	2.8	0.4												○								○	
	CCET09T3005R-GS	9.7	9.525	3.97	4.4	<0.05												○								○	
	CCET09T3005L-GS	9.7	9.525	3.97	4.4	<0.05												○								○	
	CCET09T301R-GS	9.7	9.525	3.97	4.4	0.1												○								○	
	CCET09T301L-GS	9.7	9.525	3.97	4.4	0.1												○								○	
	CCET09T302R-GS	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2												○								○	
	CCET09T302L-GS	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2												○								○	
	CCET09T304R-GS	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4												○								○	
	CCET09T304L-GS	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4												○								○	

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

Токарные пластины (Позитивные)

CC□□

Ромбическая 80° с отверстием



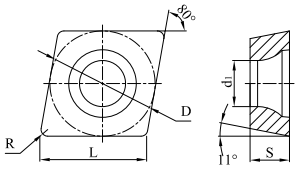
Код для заказа		Размеры (мм)					С покрытием															Без покрытия			Кермет	
		L	D	S	d1	R	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1135	GP3125	GM1115	GM1125	GM3215	GM3225	GS3115	GS3125	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130	GN9115	GN9120	GN9130	GP91TF	GP91TM
	CCMT060202-MM	6.5	6.35	2.38	2.8	0.2		●		●		●	●	○	○	●	○										
	CCMT060204-MM	6.5	6.35	2.38	2.8	0.4	●	●		●		●	●	●	○	●	●									●	●
	CCMT09T302-MM	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2		●		●		●	○	○	○	○	○									○	○
	CCMT09T304-MM	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4	●	●		●		●	●	●	●	●	○									●	●
	CCMT09T308-MM	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8		●		●		●	●	●	●	●	●									○	●
	CCMT060202-GP	6.5	6.35	2.38	2.8	0.2		●		○			○	○					●							○	○
	CCMT060204-GP	6.5	6.35	2.38	2.8	0.4		●	●	●		●	●	●	○	●			●		●					●	●
	CCMT060208-GP	6.5	6.35	2.38	2.8	0.8		○		●			○	○					●							○	○
	CCMT09T302-GP	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2		●		●			○	○					●							●	○
	CCMT09T304-GP	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4		●	●	●		●	●	●	○	●	○		●							●	●
	CCMT09T308-GP	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8		●	●	●		●	●	●	○	●			●		●					●	●
	CCMT120404-GP	12.9	12.7	4.76	5.56	0.4		●		●			●	●					●							○	●
	CCMT120408-GP	12.9	12.7	4.76	5.56	0.8		●		●			●	●					●		●					○	○
	CCMT120412-GP	12.9	12.7	4.76	5.56	1.2		○		○			○	○					●								
	CCGT060202-GP	6.5	6.35	2.38	2.8	0.2						○			○	○											
	CCGT060204-GP	6.5	6.35	2.38	2.8	0.4						○			○	○											
	CCGT060208-GP	6.5	6.35	2.38	2.8	0.8						○			○	○											
	CCGT09T302-GP	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2						○			○	○	○										
	CCGT09T304-GP	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4						○			○	○											
	CCGT09T308-GP	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8						○			○	○	○										
	CCGT120404-GP	12.9	12.7	4.76	5.56	0.4						○			○	○											
	CCGT120408-GP	12.9	12.7	4.76	5.56	0.8						○			○	○											
	CCMT09T304-KM	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4				●									●								
	CCMT09T308-KM	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8				●									●	○	○						
	CCMT120408-KM	12.9	12.7	4.76	5.56	0.8				●									●								
	CCMT120412-KM	12.9	12.7	4.76	5.56	1.2				●									●								
	CCGX060202-AL	6.5	6.35	2.38	2.8	0.2																		○			
	CCGX060204-AL	6.5	6.35	2.38	2.8	0.4																	○	○	○		
	CCGX060208-AL	6.5	6.35	2.38	2.8	0.8																	○	○	○		
	CCGX09T302-AL	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2																	○	○	○		
	CCGX09T304-AL	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4																	○	●	○		
	CCGX09T308-AL	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8																	○	●	○		
	CCGX120402-AL	12.9	12.7	4.76	5.5	0.2																	●	○			
	CCGX120404-AL	12.9	12.7	4.76	5.5	0.4																	○	●	○		
	CCGX120408-AL	12.9	12.7	4.76	5.5	0.8																	○	●	○		

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

Токарные пластины (Позитивные)

CP□□

Ромбическая 80° с отверстием



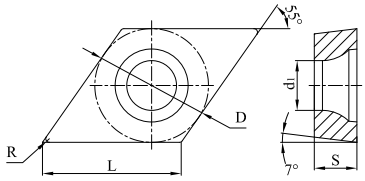
Код для заказа		Размеры (мм)					С покрытием																Без покрытия			Кермет	
		L	D	S	d_1	R	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1135	GP3125	GM1115	GM1125	GM3215	GM3225	GS3115	GS3125	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130	GN9115	GN9120	GN9130	GP91TF	GP91TM
	CPMT120412-GP	12.9	12.7	4.76	5.56	1.2				●			○	○	○	○			●								
	CPGT060204-GP	6.5	6.35	2.38	2.8	0.4						○			○	○											
	CPGT060208-GP	6.5	6.35	2.38	2.8	0.8						○			○	○											
	CPGT09T302-GP	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2						○			○	○											
	CPGT09T304-GP	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4						○			○	○											
	CPGT09T308-GP	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8						○			○	○											
	CPGT120404-GP	12.9	12.7	4.76	5.56	0.4						○			○	○											
	CPGT120408-GP	12.9	12.7	4.76	5.56	0.8						○			○	○											

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

Токарные пластины (Позитивные)

DC□□

Ромбическая 55° с отверстием



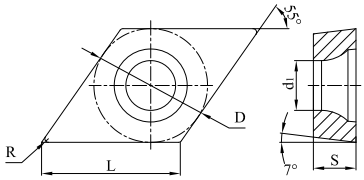
Код для заказа		Размеры (мм)					С покрытием																Без покрытия			Кермет	
		L	D	S	d_1	R	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1135	GP3125	GM1115	GM1125	GM3215	GM3225	GS3115	GS3125	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130	GN9115	GN9120	GN9130	GP91TF	GP91TM
	DCET0702005R-PS	7.8	6.35	2.38	2.8	<0.05												○								○	
	DCET0702005L-PS	7.8	6.35	2.38	2.8	<0.05												○								○	
	DCET070201R-PS	7.8	6.35	2.38	2.8	0.1												○								○	
	DCET070201L-PS	7.8	6.35	2.38	2.8	0.1												○								○	
	DCET070202R-PS	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2												○								○	
	DCET070202L-PS	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2												○								○	
	DCET070204R-PS	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4												○								○	
	DCET070204R-PS	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4												○								○	
	DCET11T3005R-PS	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.05												○								○	
	DCET11T3005L-PS	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.05												○								○	
	DCET11T301R-PS	11.6	9.525	3.97	4.4	0.1												○								●	
	DCET11T301L-PS	11.6	9.525	3.97	4.4	0.1												○								○	
	DCET11T302R-PS	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2												○								●	
	DCET11T302L-PS	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2												○								○	
	DCET11T304R-PS	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4												○								○	
	DCET11T304L-PS	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4												○								○	
	DCET0702005R-GS	7.8	6.35	2.38	2.8	<0.05												○								○	
	DCET0702005L-GS	7.8	6.35	2.38	2.8	<0.05												○								○	
	DCET070201R-GS	7.8	6.35	2.38	2.8	0.1												○								○	
	DCET070201L-GS	7.8	6.35	2.38	2.8	0.1												○								○	
	DCET070202R-GS	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2												○								○	
	DCET070202L-GS	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2												○								○	
	DCET070204R-GS	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4												○								○	
	DCET070204L-GS	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4												○								○	
	DCET11T3005R-GS	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.05												○								○	
	DCET11T3005L-GS	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.05												○								○	
	DCET11T301R-GS	11.6	9.525	3.97	4.4	0.1												○								●	
	DCET11T301L-GS	11.6	9.525	3.97	4.4	0.1												○								○	
	DCET11T302R-GS	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2												○								●	
	DCET11T302L-GS	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2												○								○	
	DCET11T304R-GS	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4												○								●	
	DCET11T304L-GS	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4												○								○	

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

Токарные пластины (Позитивные)

DC□□

Ромбическая 55° с отверстием



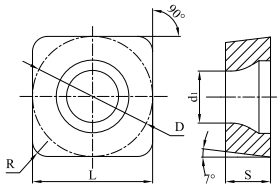
Код для заказа		Размеры (мм)					С покрытием																Без покрытия			Кермет	
		L	D	S	d1	R	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1135	GP3125	GM1115	GM1125	GM3215	GM3225	GS3115	GS3125	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130	GN9115	GN9120	GN9130	GP91TF	GP91TM
	DCMT070202-MM	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2		●		●			●	○	○	●	○										
	DCMT070204-MM	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4		●		●			●	●	○	●	○									●	●
	DCMT11T302-MM	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2		●		●			●	○	○	●	○									●	●
	DCMT11T304-MM	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4	●	●		●			●	●	●	●	●									●	●
	DCMT11T308-MM	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8	●	●		●			●	●	●	●	●									●	●
	DCMT070202-GP	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2		○		○			○	○					●							○	○
	DCMT070204-GP	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4		○		●		●	●	●	○	●			●							●	●
	DCMT070208-GP	7.8	6.35	2.38	2.8	0.8		○		●			○	○					●							○	●
	DCMT11T302-GP	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2		○		○			○	○					●							●	●
	DCMT11T304-GP	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4		●		●		●	●	●	○	●			●		●					●	●
	DCMT11T308-GP	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8		●		●		●	●	●	○	●			●		○					●	●
	DCMT150404-GP	15.5	12.7	4.76	5.56	0.4		○		○			○	○					●								
	DCMT150408-GP	15.5	12.7	4.76	5.56	0.8		○		○			○	○			○		●								
	DCMT150412-GP	15.5	12.7	4.76	5.56	1.2		○		○			○	○					●								
	DCGT070202-GP	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2						○			○	○											
	DCGT070204-GP	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4						○			○	○											
	DCGT070208-GP	7.8	6.35	2.38	2.8	0.8						●			○	●											
	DCGT11T302-GP	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2						○			○	○											
	DCGT11T304-GP	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4						○			○	○											
	DCGT11T308-GP	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8						●			○	●											
	DCMT11T304-KM	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4				●									●								
	DCMT11T308-KM	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8				●									●								
	DCGX070202-AL	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2																		○			
	DCGX070204-AL	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4																	○	●	○		
	DCGX070208-AL	7.8	6.35	2.38	2.8	0.8																	○	○	○		
	DCGX11T302-AL	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2																	○	●	○		
	DCGX11T304-AL	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4																	○	●	○		
	DCGX11T308-AL	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8																	○	○	○		

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

Токарные пластины (Позитивные)

SC□□

Квадратная 90° с отверстием



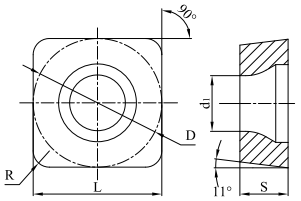
Код для заказа		Размеры (мм)					С покрытием																Без покрытия			Кермет	
		L	D	S	d_1	R	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1135	GP3125	GM1115	GM1125	GM3215	GM3225	GS3115	GS3125	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130	GN9115	GN9120	GN9130	GP91TF	GP91TM
	SCMT09T308-MM	9.525	9.525	3.97	4.4	0.8		●		●			●	○	○	●	○										
	SCMT09T304-GP	9.525	9.525	3.97	4.4	0.4		○		●			●	●					●							○	○
	SCMT09T308-GP	9.525	9.525	3.97	4.4	0.8		●		●			●	●					●							○	○
	SCMT120404-GP	12.7	12.7	4.76	5.56	0.4		○		●			○	○					○							○	○
	SCMT120408-GP	12.7	12.7	4.76	5.56	0.8		○		●			○	○					●							○	○
	SCMT09T308-KM	9.525	9.525	3.97	4.4	0.8				●									●								
	SCMT120408-KM	12.7	12.7	4.76	5.56	0.8				●									●								
	SCGX09T304-AL	9.525	9.525	3.97	4.4	0.4																	○	●	○		
	SCGX09T308-AL	9.525	9.525	3.97	4.4	0.8																	○	●	○		
	SCGX120404-AL	12.7	12.7	4.76	5.5	0.4																	○	●	○		
	SCGX120408-AL	12.7	12.7	4.76	5.5	0.8																	○	●	○		

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

Токарные пластины (Позитивные)

SP□□

Квадратная 90° с отверстием



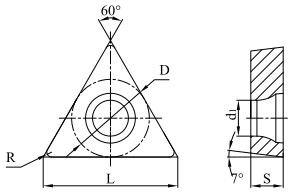
Код для заказа		Размеры (мм)					С покрытием																Без покрытия			Кермет	
		L	D	S	d_1	R	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1135	GP3125	GM1115	GM1125	GM3215	GM3225	GS3115	GS3125	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130	GN9115	GN9120	GN9130	GP91TF	GP91TM
	SPMT090304-GP	9.525	9.525	3.18	4.4	0.4																				○	○

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

Токарные пластины (Позитивные)

TC□□

Треугольная 60° с отверстием



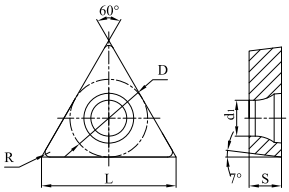
Код для заказа		Размеры (мм)					С покрытием															Без покрытия			Кермет	
		L	D	S	d1	R	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1135	GP3125	GM1115	GM1125	GM3215	GM3225	GS3115	GS3125	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130	GN9115	GN9120	GN9130	GP91TF	GP91TM
	TCET080201R-PS	8.2	4.76	2.38	2.3	0.1												○								○	
	TCET080201L-PS	8.2	4.76	2.38	2.3	0.1												○								○	
	TCET080202R-PS	8.2	4.76	2.38	2.3	0.2												○								○	
	TCET080202L-PS	8.2	4.76	2.38	2.3	0.2												○								○	
	TCET080204R-PS	8.2	4.76	2.38	2.3	0.4												○								○	
	TCET080204L-PS	8.2	4.76	2.38	2.3	0.4												○								○	
	TCET110201R-PS	11	6.35	2.38	2.8	0.1												○								○	
	TCET110201L-PS	11	6.35	2.38	2.8	0.1												○								○	
	TCET110202R-PS	11	6.35	2.38	2.8	0.2												○								○	
	TCET110202L-PS	11	6.35	2.38	2.8	0.2												●								●	
	TCET110204R-PS	11	6.35	2.38	2.8	0.4												○								○	
	TCET110204L-PS	11	6.35	2.38	2.8	0.4												●								●	
	TCET080201R-GS	8.2	4.76	2.38	2.3	0.1												○								○	
	TCET080201L-GS	8.2	4.76	2.38	2.3	0.1												○								○	
	TCET080202R-GS	8.2	4.76	2.38	2.3	0.2												○								○	
	TCET080202L-GS	8.2	4.76	2.38	2.3	0.2												○								○	
	TCET080204R-GS	8.2	4.76	2.38	2.3	0.4												○								○	
	TCET080204L-GS	8.2	4.76	2.38	2.3	0.4												○								○	
	TCET110201R-GS	11	6.35	2.38	2.8	0.1												○								○	
	TCET110201L-GS	11	6.35	2.38	2.8	0.1												○								○	
	TCET110202R-GS	11	6.35	2.38	2.8	0.2												○								○	
	TCET110202L-GS	11	6.35	2.38	2.8	0.2												○								○	
	TCET110204R-GS	11	6.35	2.38	2.8	0.4												○								○	
	TCET110204L-GS	11	6.35	2.38	2.8	0.4												○								○	

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

Токарные пластины (Позитивные)

TC□□

Треугольная 60° с отверстием



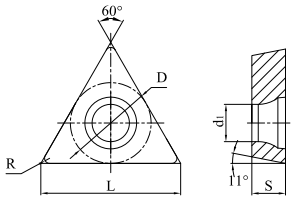
Код для заказа		Размеры (мм)					С покрытием																Без покрытия			Кермет	
		L	D	S	d1	R	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1135	GP3125	GM1115	GM1125	GM3215	GM3225	GS3115	GS3125	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130	GN9115	GN9120	GN9130	GP91TF	GP91TM
	TCMT110202-MM	11	6.35	2.38	2.8	0.2		●		●		●	●	○	○	●	○									○	○
	TCMT110204-MM	11	6.35	2.38	2.8	0.4		●		●		●	●	○	○	●	○									●	●
	TCMT090204-GP	9.6	5.56	2.38	2.5	0.4		●		●			●	●					●							○	○
	TCMT110202-GP	11	6.35	2.38	2.8	0.2		○		●			○	○					●							○	○
	TCMT110204-GP	11	6.35	2.38	2.8	0.4		●		●		●	●	●	○	●			●							●	●
	TCMT110208-GP	11	6.35	2.38	2.8	0.8		○		●			●	●					●							○	○
	TCMT16T304-GP	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4		○		●		●	●	●	○	●			●	●						●	●
	TCMT16T308-GP	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8		●		●		●	●	●	○	●			●	●	●					●	●
	TCMT16T312-GP	16.5	9.525	3.97	4.4	1.2				○			○	○					●	○							
	TCMT220408-GP	22	12.7	4.76	5.56	0.8		○		○			○	○					●								
	TCGT090204-GP	9.6	5.56	2.38	2.5	0.4						○			○	○											
	TCGT110202-GP	11	6.35	2.38	2.8	0.2						●			○	○											
	TCGT110204-GP	11	6.35	2.38	2.8	0.4						●			○	●											
	TCGT110208-GP	11	6.35	2.38	2.8	0.8						●			○	●											
	TCGT16T304-GP	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4						●			○	○											
	TCGT16T308-GP	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8						●			○	●											
	TCGT220408-GP	22	12.7	4.76	5.16	0.8							○	○	○	○											
	TCMT110204-KM	11	6.35	2.38	2.8	0.4				●									●								
	TCMT16T304-KM	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4				●									●								
	TCMT16T308-KM	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8				●									●								
	TCGX090204-AL	9.6	5.56	2.38	2.5	0.4																	○	●	○		
	TCGX110202-AL	11	6.35	2.38	2.8	0.2																	○	○			
	TCGX110204-AL	11	6.35	2.38	2.8	0.4																	○	○	○		
	TCGX110208-AL	11	6.35	2.38	2.8	0.8																	○	●	○		
	TCGX16T302-AL	16.5	9.525	3.97	4.4	0.2																	○	○			
	TCGX16T304-AL	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4																	○	●	○		
	TCGX16T308-AL	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8																	○	●	○		

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

Токарные пластины (Позитивные)

TP□□

Треугольная 60° с отверстием



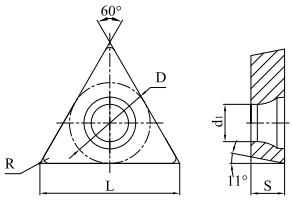
Код для заказа		Размеры (мм)					С покрытием																Без покрытия			Кермет	
		L	D	S	d1	R	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1135	GP3125	GM1115	GM1125	GM3215	GM3225	GS3115	GS3125	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130	GN9115	GN9120	GN9130	GP91TF	GP91TM
	TPET080201R-PS	8.2	4.76	2.38	2.3	0.1												○								○	
	TPET080201L-PS	8.2	4.76	2.38	2.3	0.1												○								○	
	TPET080202R-PS	8.2	4.76	2.38	2.3	0.2												○								○	
	TPET080202L-PS	8.2	4.76	2.38	2.3	0.2												●								●	
	TPET080204R-PS	8.2	4.76	2.38	2.3	0.4												○								○	
	TPET080204L-PS	8.2	4.76	2.38	2.3	0.4												●								●	
	TPET080201R-GS	8.2	4.76	2.38	2.3	0.1												○								○	
	TPET080201L-GS	8.2	4.76	2.38	2.3	0.1												○								○	
	TPET080202R-GS	8.2	4.76	2.38	2.3	0.2												○								○	
	TPET080202L-GS	8.2	4.76	2.38	2.3	0.2												○								○	
	TPET080204R-GS	8.2	4.76	2.38	2.3	0.4												○								○	
	TPET080204L-GS	8.2	4.76	2.38	2.3	0.4												○								○	
	TPEH090201R-PS	9.6	5.56	2.38	3.0	0.1												○								○	
	TPEH090201L-PS	9.6	5.56	2.38	3.0	0.1												○								○	
	TPEH090202R-PS	9.6	5.56	2.38	3.0	0.2												○								○	
	TPEH090202L-PS	9.6	5.56	2.38	3.0	0.2												●								●	
	TPEH090204R-PS	9.6	5.56	2.38	3.0	0.4												○								○	
	TPEH090204L-PS	9.6	5.56	2.38	3.0	0.4												●								●	
	TPEH110301R-PS	11	6.35	3.18	3.4	0.1												○								○	
	TPEH110301L-PS	11	6.35	3.18	3.4	0.1												○								○	
	TPEH110302R-PS	11	6.35	3.18	3.4	0.2												○								○	
	TPEH110302L-PS	11	6.35	3.18	3.4	0.2												●								●	
	TPEH110304R-PS	11	6.35	3.18	3.4	0.4												○								○	
	TPEH110304L-PS	11	6.35	3.18	3.4	0.4												●								●	
	TPEH090202R-GS	9.6	5.56	2.38	3.0	0.2												○								○	
	TPEH090202L-GS	9.6	5.56	2.38	3.0	0.2												○								○	
	TPEH090204R-GS	9.6	5.56	2.38	3.0	0.4												○								○	
	TPEH090204L-GS	9.6	5.56	2.38	3.0	0.4												○								○	
	TPEH110302R-GS	11	6.35	3.18	3.4	0.2												○								○	
	TPEH110302L-GS	11	6.35	3.18	3.4	0.2												○								○	
	TPEH110304R-GS	11	6.35	3.18	3.4	0.4												○								○	
	TPEH110304L-GS	11	6.35	3.18	3.4	0.4												○								○	

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

Токарные пластины (Позитивные)

TP□□

Треугольная 60° с отверстием



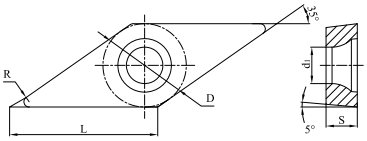
Код для заказа		Размеры (мм)					С покрытием																Без покрытия			Кермет	
		L	D	S	d_1	R	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1135	GP3125	GM1115	GM1125	GM3215	GM3225	GS3115	GS3125	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130	GN9115	GN9120	GN9130	GP91TF	GP91TM
	TPMT110202-MM	11	6.35	2.38	2.8	0.2		●		●			●	○	○	●	○									○	
	TPMT110204-MM	11	6.35	2.38	2.8	0.4		●		●			●	○	○	●	○									○	
	TPMT110304-MM	11	6.35	3.18	3.4	0.4																				○	
	TPGT110204-GP	11	6.35	2.38	2.8	0.4						●			○	●											
	TPGT110208-GP	11	6.35	2.38	2.8	0.8						○			○	○											
	TPGT16T304-GP	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4						●			○	●											
	TPGT16T308-GP	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8						●			○	●											

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

Токарные пластины (Позитивные)

VB□□

Ромбическая 35° с отверстием



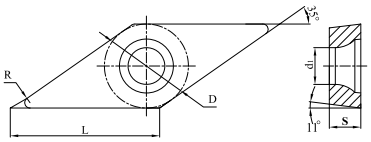
Код для заказа		Размеры (мм)					С покрытием																Без покрытия			Кермет	
		L	D	S	d1	R	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1135	GP3125	GM1115	GM1125	GM3215	GM3225	GS3115	GS3125	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130	GN9115	GN9120	GN9130	GP91TF	GP91TM
	VBET1103005R-PS	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.05												○								○	
	VBET1103005L-PS	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.05												○								○	
	VBET110301R-PS	11.2	6.35	3.18	2.8	0.1												○								○	
	VBET110301L-PS	11.2	6.35	3.18	2.8	0.1												○								○	
	VBET110302R-PS	11.2	6.35	3.18	2.8	0.2												○								●	
	VBET110302L-PS	11.2	6.35	3.18	2.8	0.2												○								○	
	VBET1103005R-GS	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.05												○								○	
	VBET1103005L-GS	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.05												○								○	
	VBET110301R-GS	11.2	6.35	3.18	2.8	0.1												○								○	
	VBET110301L-GS	11.2	6.35	3.18	2.8	0.1												○								○	
	VBET110302R-GS	11.2	6.35	3.18	2.8	0.2												○								●	
	VBET110302L-GS	11.2	6.35	3.18	2.8	0.2												○								○	
	VBMT110304-MM	11.2	6.35	3.18	2.8	0.4		●		●		●	●	○	○	●	○									○	○
	VBMT160402-MM	16.6	9.525	4.76	4.4	0.2							●	○	○	●	○									○	○
	VBMT160404-MM	16.6	9.525	4.76	4.4	0.4	●	●		●		●	●	●	●	●	●									●	●
	VBMT160408-MM	16.6	9.525	4.76	4.4	0.8	●	●		●		●	●	●	●	●	●									○	○
	VBMT160404-GP	16.6	9.525	4.76	4.4	0.4		●		●		●	●	●	○	●			●							●	●
	VBMT160408-GP	16.6	9.525	4.76	4.4	0.8		●		●		●	●	●	○	●			●							○	●
	VBMT160412-GP	16.6	9.525	4.76	4.4	1.2				○																	
	VBMT160408-KM	16.6	9.525	4.76	4.4	0.8				●									●								

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

Токарные пластины (Позитивные)

VC□□

Ромбическая 35° с отверстием



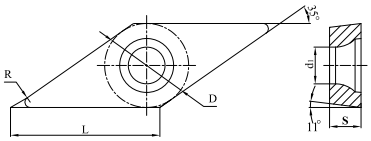
Код для заказа		Размеры (мм)					С покрытием																Без покрытия			Кермет	
		L	D	S	d1	R	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1135	GP3125	GM1115	GM1125	GM3215	GM3225	GS3115	GS3125	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130	GN9115	GN9120	GN9130	GP91TF	GP91TM
	VCET1103005R-PS	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.05												○								○	
	VCET1103005L-PS	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.05												○								○	
	VCET110301R-PS	11.2	6.35	3.18	2.8	0.1												○								○	
	VCET110301L-PS	11.2	6.35	3.18	2.8	0.1												○								○	
	VCET110302R-PS	11.2	6.35	3.18	2.8	0.2												○								●	
	VCET110302L-PS	11.2	6.35	3.18	2.8	0.2												○								○	
	VCET1103005R-GS	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.05												○								○	
	VCET1103005L-GS	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.05												○								○	
	VCET110301R-GS	11.2	6.35	3.18	2.8	0.1												○								○	
	VCET110301L-GS	11.2	6.35	3.18	2.8	0.1												○								○	
	VCET110302R-GS	11.2	6.35	3.18	2.8	0.2												●								●	
	VCET110302L-GS	11.2	6.35	3.18	2.8	0.2												○								○	
	VCMT110304-GP	11.2	6.35	3.18	2.8	0.4		○		●			●	●					●							●	●
	VCMT110308-GP	11.2	6.35	3.18	2.8	0.8				○			●	●					○							○	○
	VCMT160404-GP	16.6	9.525	4.76	4.4	0.4		●		●			●	●					●							●	●
	VCMT160408-GP	16.6	9.525	4.76	4.4	0.8		●		●			●	●					●							●	●
	VCGT110304-GP	11.2	6.35	3.18	2.8	0.4						○			○	○											
	VCGT160404-GP	16.6	9.525	4.76	4.4	0.4						○			○	○											
	VCGT160408-GP	16.6	9.525	4.76	4.4	0.8						○			○	○											
	VCMT160404-KM	16.6	9.525	4.76	4.4	0.4				●									●								
	VCMT160408-KM	16.6	9.525	4.76	4.4	0.8				●									●								
	VCGX110302-AL	11.2	6.35	3.18	2.8	0.2																		○			
	VCGX110304-AL	11.2	6.35	3.18	2.8	0.4																	○	●	○		
	VCGX110308-AL	11.2	6.35	3.18	2.8	0.8																	○	●	○		
	VCGX160402-AL	16.6	9.525	4.76	4.4	0.2																	○	○			
	VCGX160404-AL	16.6	9.525	4.76	4.4	0.4																	○	●	○		
	VCGX160408-AL	16.6	9.525	4.76	4.4	0.8																	○	●	○		
	VCGX160412-AL	16.6	9.525	4.76	4.4	1.2																	○	●	○		
	VCGX220512-AL	22.1	12.7	5.56	5.6	1.2																	○	●	○		
	VCGX220516-AL	22.1	12.7	5.56	5.6	1.6																	○	●	○		
	VCGX220530-AL	22.1	12.7	5.56	5.6	3																	○	●	○		

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

Токарные пластины (Позитивные)

VP□□

Ромбическая 35° с отверстием



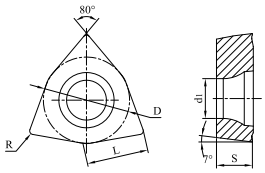
Код для заказа		Размеры (мм)					С покрытием															Без покрытия			Кермет	
		L	D	S	d_1	R	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1135	GP3125	GM1115	GM1125	GM3215	GM3225	GS3115	GS3125	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130	GN9115	GN9120	GN9130	GP91TF	GP91TM
	VPET1103005R-PS	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.05												○								○	
	VPET1103005L-PS	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.05												○								○	
	VPET110301R-PS	11.2	6.35	3.18	2.8	0.1												○								○	
	VPET110301L-PS	11.2	6.35	3.18	2.8	0.1												○								○	
	VPET110302R-PS	11.2	6.35	3.18	2.8	0.2												○								○	
	VPET110302L-PS	11.2	6.35	3.18	2.8	0.2												○								○	
	VPET1103005R-GS	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.05												○								○	
	VPET1103005L-GS	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.05												○								○	
	VPET110301R-GS	11.2	6.35	3.18	2.8	0.1												○								○	
	VPET110301L-GS	11.2	6.35	3.18	2.8	0.1												○								○	
	VPET110302R-GS	11.2	6.35	3.18	2.8	0.2												●								●	
	VPET110302L-GS	11.2	6.35	3.18	2.8	0.2												○								○	

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

Токарные пластины (Позитивные)

WC□□

Ломанный трехгранник 60° с отверстием



Код для заказа		Размеры (мм)					С покрытием																Без покрытия			Кермет	
		L	D	S	d_1	R	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1135	GP3125	GM1115	GM1125	GM3215	GM3225	GS3115	GS3125	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130	GN9115	GN9120	GN9130	GP91TF	GP91TM
	WCMT06T304-GP	6.5	9.525	3.97	4.4	0.4		●		●			○	○					●							○	○
	WCMT06T308-GP	6.5	9.525	3.97	4.4	0.8		●		●			○	○					○							○	○

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

Рекомендуемые режимы резания для негативных токарных пластин

ISO	Материал заготовки	Твердость	Диапазон обработки	Условия обработки	Геометрия	Сплав	Минимальное - оптимальное - максимальное		
							Скорость резания Vc (м/мин)	Глубина резания ap (мм)	Подача f (мм)
P	Низкоуглер-одистая сталь	≤HB180	Тонкая чистовая и чистовая	Без прерываний	PS	GP91TF	220-300-380	0.08-0.15-0.30	0.03-0.08-0.15
			Чистовая	Без прерываний	QF	GP91TF	220-300-380	0.40-0.80-1.50	0.04-0.12-0.22
						GP91TM	200-280-350	0.40-1.00-2.00	0.08-0.15-0.30
						GP1105	220-280-380	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35
						GP1115	200-260-360	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35
						GP1120	200-260-360	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35
				С прерыванием		GP1225	180-240-320	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35
			Получистовая	Без прерываний	QM	GP91TF	200-280-350	0.50-1.20-3.00	0.15-0.15-0.30
						GP91TM	200-260-330	0.50-1.50-3.00	0.15-0.20-0.35
						GP1105	200-260-360	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40
						GP1115	180-230-320	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40
						GP1120	180-230-320	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40
				С прерыванием		GP1225	160-210-300	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40
				Без прерываний	TS	GP91TM	200-260-330	0.50-1.20-3.00	0.10-0.20-0.35
					SV	GP91TF	180-240-330	1.00-1.50-3.50	0.18-0.15-0.35
						GP91TM	180-230-320	1.00-1.50-3.50	0.18-0.20-0.40
				С прерыванием		GP1120	180-220-320	1.00-2.50-4.50	0.18-0.25-0.45
						GP1225	160-200-300	1.00-2.50-4.50	0.18-0.25-0.45
			Черновая	Без прерываний	QR	GP1105	130-190-270	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60
						GP1225	120-170-250	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60
				С прерыванием		GP1135	110-150-230	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60
			Тяжелая черновая	Без прерываний	QH	GP1105	100-150-240	3.00-6.00-12.00	0.35-0.60-1.10
						GP1225	90-140-210	3.00-6.00-12.00	0.35-0.60-1.10
				С прерыванием		GP1135	80-130-190	3.00-6.00-12.00	0.35-0.60-1.10
	Углеродистая и легированная сталь	HB180-280	Тонкая чистовая и чистовая	Без прерываний	PS	GP91TF	200-270-350	0.08-0.15-0.30	0.03-0.08-0.15
			Чистовая	С прерыванием	QF	GP91TF	200-270-350	0.40-0.80-1.50	0.04-0.12-0.22
						GP91TM	180-250-330	0.40-1.00-2.00	0.08-0.15-0.30
						GP1105	200-250-340	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35
						GP1115	180-230-320	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35
						GP1120	180-230-320	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35
				С прерыванием		GP1225	160-200-300	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35
			Получистовая	Без прерываний	QM	GP91TF	180-250-330	0.50-1.20-3.00	0.15-0.12-0.30
						GP91TM	180-230-310	0.50-1.50-3.00	0.15-0.15-0.35
						GP1105	160-230-320	0.80-2.00-4.00	0.15-0.22-0.40
						GP1115	140-210-300	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40
						GP1120	140-210-300	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40
				С прерыванием		GP1225	120-190-280	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40
				Без прерываний	TS	GP91TM	180-230-310	0.50-1.20-3.00	0.10-0.20-0.35

Рекомендуемые режимы резания для негативных токарных пластин

ISO	Материал заготовки	Твердость	Диапазон обработки	Условия обработки	Геометрия	Сплав	Минимальное - оптимальное - максимальное		
							Скорость резания Vc (м/мин)	Глубина резания ap (мм)	Подача f (мм)
P	Углеродистая и легированная сталь	HB180-280	Получистовая	Без прерываний	SV	GP91TF	160-220-310	1.00-1.50-3.50	0.18-0.15-0.35
						GP91TM	160-210-300	1.00-1.50-3.50	0.18-0.20-0.40
						GP1120	140-200-300	1.00-2.50-4.50	0.18-0.25-0.45
				С прерыванием		GP1225	120-180-280	1.00-2.50-4.50	0.18-0.25-0.45
			Черновая	Без прерываний	QR	GP1105	120-180-260	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60
						GP1225	110-160-240	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60
				С прерыванием		GP1135	100-140-220	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60
			Тяжелая черновая	Без прерываний	QH	GP1105	90-140-230	3.00-6.00-12.00	0.35-0.60-1.10
						GP1225	80-130-200	3.00-6.00-12.00	0.35-0.60-1.10
				С прерыванием		GP1135	70-120-180	3.00-6.00-12.00	0.35-0.60-1.10
	Углеродистая и легированная сталь	HB280-350	Чистовая	Без прерываний	QF	GP91TF	180-250-320	0.40-0.80-1.50	0.04-0.12-0.22
						GP91TM	170-230-300	0.40-1.00-2.00	0.08-0.15-0.30
						GP1105	160-200-270	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35
						GP1115	150-180-250	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35
						GP1120	150-180-250	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35
				С прерыванием		GP1225	130-150-230	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35
			Получи-стовая	Без прерываний	QM	GP91TF	160-230-310	0.50-1.20-3.00	0.15-0.15-0.30
						GP91TM	160-210-300	0.50-1.50-3.00	0.15-0.20-0.35
						GP1105	120-180-250	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40
						GP1115	110-170-240	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40
						GP1120	110-170-240	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40
				Без прерываний		GP1225	100-150-220	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40
				Без прерываний	TS	GP91TM	150-210-280	0.50-1.20-3.00	0.10-0.15-0.35
				Без прерываний	SV	GP91TF	140-190-270	1.00-1.50-3.50	0.18-0.15-0.35
						GP91TM	140-180-260	1.00-1.50-3.50	0.18-0.20-0.40
						GP1120	110-160-240	1.00-2.50-4.50	0.18-0.25-0.45
				С прерыванием		GP1225	100-140-220	1.00-2.50-4.50	0.18-0.25-0.45
			Черновая	Без прерываний	QR	GP1105	100-150-210	2.00-3.50-6.50	0.20-0.30-0.60
						GP1225	90-140-200	2.00-3.50-6.50	0.20-0.30-0.60
				С прерыванием		GP1135	80-120-180	2.00-3.50-6.50	0.20-0.30-0.60
			Тяжелая черновая	Без прерываний	QH	GP1105	80-110-190	3.00-6.00-12.00	0.35-0.60-1.10
						GP1225	70-100-170	3.00-6.00-12.00	0.35-0.60-1.10
				С прерыванием		GP1135	60-90-150	3.00-6.00-12.00	0.35-0.60-1.10

Рекомендуемые режимы резания для негативных токарных пластин

ISO	Материал заготовки	Твердость	Диапазон обработки	Условия обработки	Геометрия	Сплав	Минимальное - оптимальное - максимальное		
							Скорость резания Vc (м/мин)	Глубина резания ap (мм)	Подача f (мм)
M	Нержа-веющая сталь	≤HB300	Тонкая чистовая и чистовая	Без прерываний	PS	GS3115	120-190-250	0.08-0.15-0.30	0.03-0.08-0.15
						GS3125	100-170-230	0.08-0.15-0.30	0.03-0.08-0.15
			Чистовая	Без прерываний	SF	GS3115	120-190-250	0.10-0.80-1.50	0.08-0.10-0.30
			Получистовая	Без прерываний	SM	GM1115	200-250-300	0.50-1.20-2.00	0.10-0.20-0.40
						GM1125	180-230-280	0.50-1.80-3.00	0.10-0.20-0.40
				С прерыванием		GM3215	100-160-220	1.00-2.50-4.00	0.10-0.20-0.40
						GM3225	100-160-220	1.00-2.50-4.00	0.10-0.20-0.40
K	Серый чугун.	≤HB250	Чистовая и получистовая	Без прерываний	UK	GK1115	230-350-500	0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.40
				С прерыванием		GK1125	220-320-480	0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.40
			Черновая	Без прерываний	HK	GK1115	220-320-480	0.50-2.00-4.00	0.10-0.25-0.50
				С прерыванием		GK1125	210-300-450	0.50-2.00-4.00	0.10-0.25-0.50
			Тяжелая черновая	Без прерываний	Flat	GK1115	210-300-450	1.00-2.50-6.00	0.20-0.30-0.60
				С прерыванием		GK1125	200-280-430	1.00-2.50-6.00	0.20-0.30-0.60
	Чугун с шаровидным графитом	≤HB270	Чистовая и получистовая	Без прерываний	UK	GK1120	180-260-380	0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.40
				С прерыванием		GK1130	160-230-350	0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.40
			Черновая	Без прерываний	HK	GK1120	180-240-360	0.50-2.00-4.00	0.10-0.25-0.50
				С прерыванием		GK1130	160-210-340	0.50-2.00-4.00	0.10-0.25-0.50
			Тяжелая черновая	Без прерываний	Flat	GK1120	180-220-350	1.00-2.50-6.00	0.20-0.30-0.60
				С прерыванием		GK1130	160-200-330	1.00-2.50-6.00	0.20-0.30-0.60

Рекомендуемые режимы резания для позитивных токарных пластин

ISO	Материал заготовки	Твердость	Диапазон обработки	Условия обработки	Геометрия	Сплав	Минимальное - оптимальное - максимальное		
							Скорость резания Vc (м/мин)	Глубина резания ap (мм)	Подача f (мм)
P	Низкоуглеродистая сталь	≤HB180	Тонкая чистовая и чистовая	Без прерываний	PS	GP91TF	220-300-380	0.08-0.15-0.30	0.03-0.08-0.15
				Без прерываний	GS	GP91TF	220-300-380	0.20-0.30-1.50	0.02-0.05-0.08
			Чистовая	Без прерываний	MM	GP91TF	220-280-340	0.10-0.50-1.00	0.03-0.10-0.20
						GP91TM	200-250-310	0.10-0.60-1.50	0.03-0.10-0.20
						GP1105	190-240-320	0.10-0.60-1.50	0.05-0.10-0.20
						GP1115	180-220-300	0.10-0.60-1.50	0.05-0.10-0.20
				С прерыванием		GP3125	160-200-260	0.10-0.60-1.50	0.05-0.10-0.20
						GP1225	170-200-280	0.10-0.60-1.50	0.05-0.10-0.20
			Чистовая и получистовая	Без прерываний	GP	GP91TF	200-250-300	0.30-0.80-1.50	0.05-0.10-0.22
						GP91TM	180-230-300	0.30-1.00-1.80	0.05-0.12-0.22
						GP1115	170-200-280	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30
						GP1120	170-200-280	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30
				С прерыванием		GP3125	140-180-230	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30
						GP1225	150-180-260	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30
			Черновая	Без прерываний	KM	GP1225	140-160-240	1.00-2.00-3.50	0.13-0.20-0.40
				С прерыванием		GP1225	130-150-230	1.00-2.00-3.50	0.13-0.20-0.40
	Углеродистая и легированная сталь	HB180-280	Тонкая чистовая и чистовая	Без прерываний	PS	GP91TF	200-250-330	0.08-0.15-0.30	0.03-0.08-0.15
				Без прерываний	GS	GP91TF	200-250-330	0.20-0.30-1.50	0.02-0.05-0.08
			Чистовая	Без прерываний	MM	GP91TF	200-250-330	0.10-0.50-1.00	0.03-0.08-0.20
						GP91TM	180-230-300	0.10-0.60-1.50	0.03-0.10-0.20
						GP1105	160-200-270	0.10-0.60-1.50	0.05-0.10-0.20
						GP1115	150-180-260	0.10-0.60-1.50	0.05-0.10-0.20
				С прерыванием		GP3125	130-160-220	0.10-0.60-1.50	0.05-0.10-0.20
						GP1225	140-160-240	0.10-0.60-1.50	0.05-0.10-0.20
			Чистовая и получистовая	Без прерываний	GP	GP91TF	180-210-280	0.30-0.80-1.50	0.05-0.10-0.22
						GP91TM	160-190-270	0.30-1.00-1.80	0.05-0.12-0.22
						GP1115	140-160-240	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30
						GP1120	140-160-240	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30
				С прерыванием		GP3125	110-140-210	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30
						GP1225	120-140-220	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30
			Черновая	Без прерываний	KM	GP1225	110-130-200	1.00-2.00-3.50	0.13-0.20-0.40
				С прерыванием		GP1225	100-120-190	1.00-2.00-3.50	0.13-0.20-0.40
		HB280-350	Чистовая	Без прерываний	MM	GP91TF	160-220-300	0.10-0.50-1.00	0.03-0.08-0.20
						GP91TM	140-200-280	0.10-0.60-1.50	0.03-0.10-0.20
						GP1105	140-180-240	0.10-0.60-1.50	0.05-0.10-0.20
						GP1115	130-160-230	0.10-0.60-1.50	0.05-0.10-0.20
				С прерыванием		GP3125	110-140-200	0.10-0.60-1.50	0.05-0.10-0.20
						GP1225	120-140-210	0.10-0.60-1.50	0.05-0.10-0.20
			Чистовая и получистовая	Без прерываний	GP	GP91TF	160-200-270	0.30-0.80-1.50	0.05-0.10-0.22
						GP91TM	130-160-250	0.30-1.00-1.80	0.05-0.12-0.22
						GP1115	120-160-210	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30
						GP1120	120-160-210	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30

Рекомендуемые режимы резания для позитивных токарных пластин

ISO	Материал заготовки	Твердость	Диапазон обработки	Условия обработки	Геометрия	Сплав	Минимальное - оптимальное - максимальное		
							Скорость резания Vc (м/мин)	Глубина резания ap (мм)	Подача f (мм)
P	Углеродистая и легированная сталы	HB280-350	Чистовая и получистовая	С прерыванием	GP	GP3125	90-140-210	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30
						GP1225	100-140-220	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30
			Черновая	Без прерываний	KM	GP1225	90-110-180	1.00-2.00-3.50	0.13-0.20-0.40
				С прерыванием		GP1225	80-100-170	1.00-2.00-3.50	0.13-0.20-0.40
M	Нержавеющая сталь	≤HB300	Тонкая чистовая и чистовая	Без прерываний	PS	GS3125	100-170-230	0.08-0.15-0.30	0.03-0.08-0.15
				Без прерываний	GS	GS3125	100-170-230	0.20-0.30-1.50	0.02-0.05-0.08
			Чистовая	Без прерываний	MM	GS3115	150-200-270	0.50-0.70-1.50	0.05-0.10-0.20
						GM1115	200-250-300	0.50-0.70-1.50	0.05-0.10-0.20
						GM1125	180-230-280	0.50-0.70-1.50	0.05-0.10-0.20
						GM3215	100-160-220	0.50-0.70-1.50	0.05-0.10-0.20
						GM3225	100-160-220	0.50-0.70-1.50	0.05-0.10-0.20
			Получистовая	Без прерываний	GP	GM1115	200-250-300	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30
						GM1125	180-230-280	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30
				С прерыванием		GM3215	100-160-220	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30
						GM3225	100-160-220	0.40-1.00-2.5	0.07-0.12-0.30
K	Серый чугун	≤HB250	Чистовая и получистовая	Без прерываний	GP	GK1115	180-280-380	0.30-0.80-2.00	0.05-0.12-0.25
				С прерыванием		GK1125	160-250-350	0.30-0.80-2.00	0.05-0.12-0.25
			Черновая	Без прерываний	KM	GK1115	180-260-360	1.00-2.00-4.00	0.13-0.20-0.40
				С прерыванием		GK1125	160-230-340	1.00-2.00-4.00	0.13-0.20-0.40
N	Чугун с шаровидным графитом	≤HB270	Чистовая и получистовая	Без прерываний	GP	GK1115	160-250-350	0.30-0.80-2.00	0.05-0.12-0.25
				С прерыванием		GK1125	140-230-330	0.30-0.80-2.00	0.05-0.12-0.25
			Черновая	Без прерываний	KM	GK1115	160-230-330	1.00-2.00-4.00	0.13-0.20-0.40
				С прерыванием		GK1125	140-200-310	1.00-2.00-4.00	0.13-0.20-0.40
	Алюминиевые сплавы	Упрочненные	Чистовая и получистовая	Без прерываний	AL	GN9115	250-700-970	0.50-1.20-3.00	0.05-0.10-0.30
				С прерыванием		GN9120	250-680-960	0.50-1.20-3.50	0.05-0.10-0.30
						GN9130	250-650-950	0.50-1.20-4.00	0.05-0.10-0.30
		Без обработки		Без прерываний		GN9115	1000-1400-2100	0.50-1.20-3.00	0.05-0.10-0.30
				С прерыванием		GN9120	950-1300-2000	0.50-1.20-3.50	0.05-0.10-0.30
						GN9130	950-1200-1950	0.50-1.20-4.00	0.05-0.10-0.30

B

Токарные пластины из PCBN/PCD

Система идентификации сменных режущих пластин из PCBN/PCD

Обозна-чение	Форма	Угол при вершине в плане(°)	Рис.
S	Квадрат	90°	
T	Треугольник	60°	
C	Ромб	80°	
D		55°	
V		35°	
W	Ломаный трехгранник	80°	
L	Прямоугольник	90°	
A	Параллелограмм	85°	
R	Круг	--	

①Форма пластины

Обозн-ачение	Допуск(mm)		
	Высота вершины	Толщина	Ф вписанной окружности (I.C.)
A	±0.005 ±0.005	±0.025 ±0.025	±0.025 ±0.013
C	±0.013	±0.025	±0.025
H	±0.013	±0.025	±0.013
E	±0.025	±0.025	±0.025
G	±0.025	±0.13	±0.025
K	±0.013	±0.025	±0.05~ ±0.13
L	±0.025	±0.025	±0.05~ ±0.13
M	±0.08~ ±0.18	±0.13	±0.05~ ±0.13

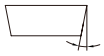
③Символ Допуска

① ② ③ ④

C N G A

① ② ③ ④

②Задний угол



Обозначение	Задний угол(°)
A	3°
B	5°
C	7°
D	15°
E	20°
F	25°
G	30°
N	0°
P	11°
O	Другой угол

④Конструкция пластины

Обозначение	Наличие отверстия	Форма отверстия	Стружколом	Рис.
N	Без отверстия	—	Без стружколома	
A(G)	С отверстием	Стандартное отверстие	Без стружколома	
W(T)	С отверстием	Отверстие с фаской 40°-60°	Без стружколома	
X	—	—	—	

R	S	C	W	T	D	V	K	I.C.размер (мм)
Символ	Символl	Символl	Символ	Символ	Символ	Символ	Символ	
	03	03		06	04			3.97
	04	04		08	05			4.76
05								5
	05	05	03	09	06			5.56
06								6
	06	06	04	11	07	11		6.35
	07	08	05	13	09			7.94
08								8
09	09	09	06	16	11	16	16	9.525
10								10
12								12
12	12	12	08	22	15	22		12.7
15	15	16	10	27	19			15.875
16								16
19	19	19	13	33	23			19.05
20								20
	22	22		38	27			22.225
25								25
25	25	25		44	31			25.4
31	31	32		55	38			31.75
31							——	32
⑤Длина режущей кромки (мм)								

Идентификационный код стружколома, придающего пластине определенные свойства и качества.

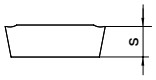
⑨Для PCBN - Стружколом

⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨

09 T3 04 - 2 GN

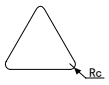
⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨

⑥Толщина пластины



Обозначение	Толщина (мм)
01	1.59
02	2.38
T2	2.78
03	3.18
T3	3.97
04	4.76
05	5.56
06	6.35
07	7.94
09	9.52

⑦Радиус при вершине

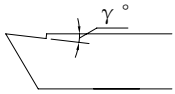


Обозначение	Rc (мм)
00	0.03
02	0.2
04	0.4
08	0.8
12	1.2
16	1.6
20	2.0
24	2.4
28	2.8
32	3.2

⑧Количество режущих кромок

Обозначение	Количество
1	1
2	2
3	3
4	4
6	6
8	8

⑨Для PCBN - Стружколом



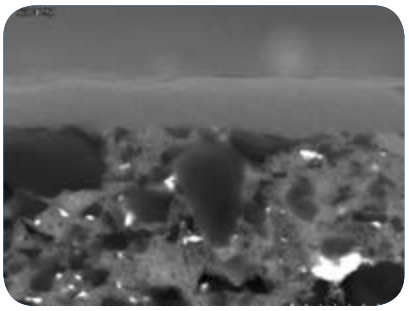
Обозначение	Угол врезки
GN	0°
GB	5°
GC	7°
GT	10°

Применение PCBN сплава

Материал заготовки		Метод резания	Рекомендуемые Сплавы	Рекомендуемая Скорость резания Vc (м/мин)	ISO	Диапазон примениеня
K	Чугуны	Без преры-ваний	BKN115P	400-1500	K01	BKN115P, BKN115S, BKN125S, BKN135S
			BKN115S	100-800	K10	
		С преры-ванием	BKN125S	400-1000	K20	
			BKN135S	400-1000	K30	
H	Закале-нные стали	Без преры-ваний	BHN105S	120-200	H01	BHN115P, BHN125P, BHN135P, BHN105S, BHN115S, BHN125S, BHC125P (NEW), BHC135P (NEW)
			BHN115P/BHN115S	120-220	H10	
		С преры-ванием	BHN125P/BHN125S/BHC125P	100-200	H20	
			BHN135P/ BHC135P	50-130	H30	

NEW

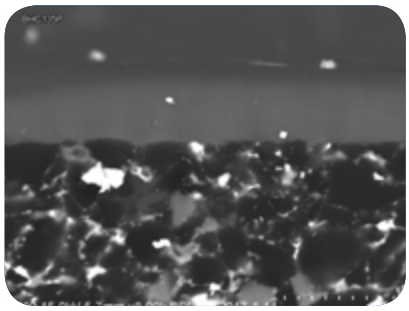
PCBN универсального применения сплав BHC125P



• Подходит для обычной обработки твердой стали.
• Последний слой ALTIN + с отличной стойкостью к нагреву и окислению.
• Многомодовое зернистое основание CBN с превосходной ударной вязкостью и значительно улучшенной износостойкостью.

NEW

PCBN для черновой обработки сплав BHC135P

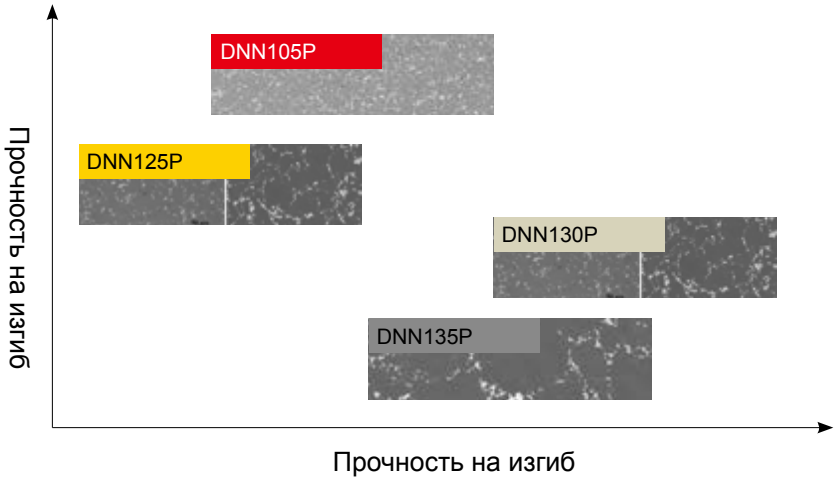


• Применяется для тяжелой прерванной обработки не нужно "для" закаленной стали.
• Последний слой ALTIN + с отличной стойкостью к нагреву и окислению.
• Высококачественный субстрат CBN с отличной ударопрочностью и химической стабильностью

Применение PCD сплава

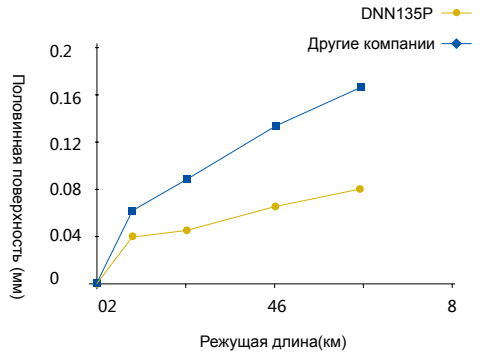
Материал заготовки		Метод резания	Рекомендуемые Сплавы	Рекомендуемая Скорость резания Vc(м/мин) "	ISO	Диапазон примениеня
N	Цветные металлы сплава	Без прерываний	DNN105P	300~3000	N01	DNN105P
			DNN125P	300~3600	N10	DNN125P
		Без прерываний	DNN130P	300~2400	N20	DNN130P
			DNN135P	300~2000	N30	DNN135P

Применение продуктов PCD

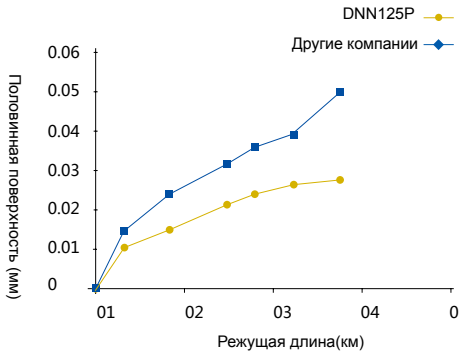


Эффективность PCD сплава

Эффектифности абразивного сопротивления



Обработанный материал: 17% Si-AI сплав
Тип инструментов: TPGW160304
Рабочее условие: Vc = 800 м / мин, f = 0,12 мм / об., Ap = 0,05 мм, влажный



Обработанный материал: ADC12 (12% сплав Si-AI)
Тип инструментов: VCGW160402
Рабочее условие: Vc = 2000 м / мин, f = 0,15 мм / об., Ap = 3 мм, влажный

Токарные пластины из PCBN

PCBN (негативные)

Испол-нение	Особенности	Ромб 80°	Ромб 55°	Квадратр 90°	Треугольник 60°	Ромб 35°	Ломаный трехгранник 80°	Круг 360°
Напайка	• Высокая точность и большой ресурс инструмента • Широкий выбор типов пластин Экономичность							
		CNGA	DNGA		TNGA	VNGA	WNGA	
		P068	P069		P071	P072	P073	
Цельная	• Высокая стойкость на удар • Обе стороны пластины могут использоваться для резания • Подходит для черновых операций с большой глубиной резания, за счет чего повышается производственная эффективность • Низкая "цена за кромку"							
		CNGN		SNGN			WNGN	RNGN
		P074		P074			P075	P075
С вставкой	• Больше режущих кромок, обе стороны могут использоваться для резания • Стандартное отверстие для использования с основными державками Большая глубина резания, за счет чего повышается производственная эффективность							
		CNGA	DNGA		TNGA	VNGA	WNGA	
		P068	P070		P071	P072	P073	

Токарные пластины из PCBN

PCD (позитивные)

Исполнение	Особенности	Ромб 80°	Ромб 55°	Квадратр 90°	Треугольник 60°	Ромб 35°	Ломаный трехгранник 80°	Круг 360°
Напайка	• Высокая точность и большой ресурс инструмента • Широкий выбор типов пластин • Экономичность							
		CCGW	DCGW		TCGW	VBGW		
		P076	P076		P077	P079		
					TPGW	VCGW		
					P078	P079		
Цельная	• Высокая стойкость на удар • Обе стороны пластины могут использоваться для резания • Подходит для черновых операций с большой глубиной резания, за счет чего повышается производственная эффективность • Низкая "цена за кромку"							
				SCGN				
				P080				

Токарные пластины из PCBN

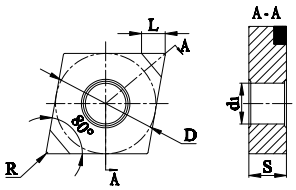
PCD (позитивные)

Исполнение	Особенности	Ромб 80°	Ромб 55°	Треугольник 60°	Ромб 35°
Напайка	• Высокая точность и большой ресурс инструмента • Широкий выбор типов пластин • Экономичность				
		CCGW	DCGW	TCGW	VCGW
		P081	P083	P084	P086
		CPGW		TPGW	
		P082		P085	

Пластины из PCBN (негативные)

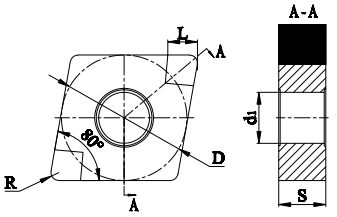
CNGA

Ромбическая 80° с отверстием



Код для заказа		Кол-во кромок	Размеры (мм)					Сплавы PCBN					
			L	D	S	d1	R	BKN115P	BHN115P	BHN125P	BHN135P	BHC125P	BHC135P
	CNGA120402-2	2	2.5	12.7	4.76	5.16	0.2	○	○	○		○	
	CNGA120404-2	2	2.5	12.7	4.76	5.16	0.4	○	○	○		○	
	CNGA120404-4	4	2.5	12.7	4.76	5.16	0.4					○	
	CNGA120408-2	2	2.5	12.7	4.76	5.16	0.8	○	○	○	●	●	○
	CNGA120408-4	4	2.5	12.7	4.76	5.16	0.8					○	
	CNGA120412-2	2	2.5	12.7	4.76	5.16	1.2	○	○	○	○	●	○
	CNGA120412-4	4	2.5	12.7	4.76	5.16	1.2					○	
	CNGA120416-2	2	2.5	12.7	4.76	5.16	1.6						

● – В наличии ○ – Доступно по запросу



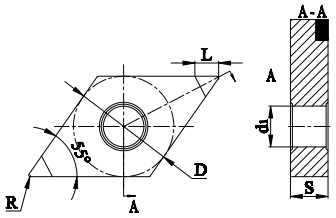
Код для заказа		Кол-во кромок	Размеры (мм)					Сплавы PCBN						
			L	D	S	d1	R	BKN115S	BKN125S	BKN135S	BHN105S	BHN115S	BHN125S	BHN135S
	CNGA120404-4	4	2.2	12.7	4.76	5.16	0.4	●	○		○	○		
	CNGA120408-4	4	2.2	12.7	4.76	5.16	0.8	○	○		●	○	○	●
	CNGA120412-4	4	2.2	12.7	4.76	5.16	1.2	○	○		●	○	○	○
	CNGA120416-4	4	2.2	12.7	4.76	5.16	1.6	○	○					

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

нужен перевод

DNGA

Ромбическая 55° с отверстием



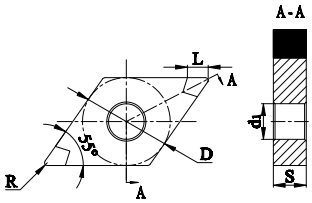
Код для заказа		Кол-во кромок	Размеры (мм)					Сплавы PCBN					
			L	D	S	d_1	R	BKN115P	BHN115P	BHN125P	BHN135P	BHC125P	BHC135P
	DNGA150402-2	2	2.5	12.7	4.76	5.16	0.2	○	○	○		○	
	DNGA150404-2	2	2.5	12.7	4.76	5.16	0.4	●	○	○		○	
	DNGA150404-4	4	2.5	12.7	4.76	5.16	0.4					○	
	DNGA150408-2	2	2.5	12.7	4.76	5.16	0.8	○	●	●	●	●	○
	DNGA150408-4	4	2.5	12.7	4.76	5.16	0.8					○	
	DNGA150412-2	2	2.5	12.7	4.76	5.16	1.2	○	○	○	○	○	○
	DNGA150416-2	2	2.5	12.7	4.76	5.16	1.6	○					
	DNGA150412-4	4	2.5	12.7	4.76	5.16	1.2					○	
	DNGA150604-2	2	2.5	12.7	6.35	5.16	0.4	○	○	○		○	
	DNGA150604-4	4	2.5	12.7	6.35	5.16	0.4					○	
	DNGA150608-2	2	2.2	12.7	6.35	5.16	0.8	○	○	○		○	
	DNGA150608-4	4	2.2	12.7	6.35	5.16	0.8					○	
	DNGA150612-2	2	2.2	12.7	6.35	5.16	1.2	○	○	○		○	
	DNGA150612-4	4	2.2	12.7	6.35	5.16	1.2					○	
	DNGA150616-2	2	2.2	12.7	6.35	5.16	1.6	○					

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

Пластины из PCBN (негативные)

DNGA

Ромбическая 55° с отверстием



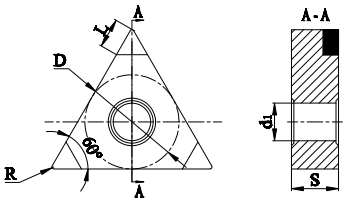
Код для заказа		Кол-во кромок	Размеры (мм)					Сплавы PCBN						
			L	D	S	d_1	R	BKN115S	BKN125S	BKN135S	BHN105S	BHN115S	BHN125S	BHN135S
	DNGA150404-4	4	2.2	12.7	4.76	5.16	0.4	○	○		○	○		
	DNGA150408-4	4	2.2	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●		○	○	○	○
	DNGA150412-4	4	2.2	12.7	4.76	5.16	1.2	○	○		○	○	○	○
	DNGA150604-4	4	2.2	12.7	6.35	5.16	0.4				○	○		
	DNGA150608-4	4	2.2	12.7	6.35	5.16	0.8				○	○	○	○
	DNGA150612-4	4	2.2	12.7	6.35	5.16	1.2				○	○	○	○

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

Пластины из PCBN (негативные)

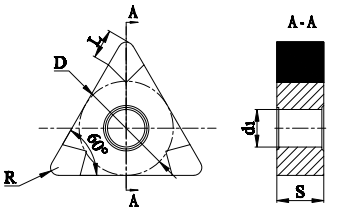
TNGA

Треугольная 60° с отверстием



Код для заказа		Кол-во кромок	Размеры (мм)					Сплавы PCBN					
			L	D	S	d_1	R	BKN115P	BHN115P	BHN125P	BHN135P	BHC125P	BHC135P
	TNGA160402-3	3	2.5	9.525	4.76	3.81	0.2	○	○	○		○	
	TNGA160404-3	3	2.5	9.525	4.76	3.81	0.4	○	○	○		●	○
	TNGA160408-3	3	2.5	9.525	4.76	3.81	0.8	○	●	●	●	●	●
	TNGA160412-3	3	2.2	9.525	4.76	3.81	1.2	○	○	○	○	○	○
	TNGA160416-3	3	2.2	9.525	4.76	3.81	1.6	○					

● – В наличии ○ – Доступно по запросу



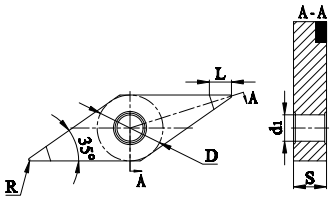
Код для заказа		Кол-во кромок	Размеры (мм)					Сплавы PCBN						
			L	D	S	d_1	R	BKN115S	BKN125S	BKN135S	BHN105S	BHN115S	BHN125S	BHN135S
	TNGA160404-6	6	2.2	9.525	4.76	3.81	0.4	●	○		○	○		
	TNGA160408-6	6	2.2	9.525	4.76	3.81	0.8	●	○		○	●	○	○
	TNGA160412-6	6	2.2	9.525	4.76	3.81	1.2	○	○		○	○	○	○
	TNGA160416-6	6	2.2	9.525	4.76	3.81	1.6	○	○					

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

Пластины из PCBN (негативные)

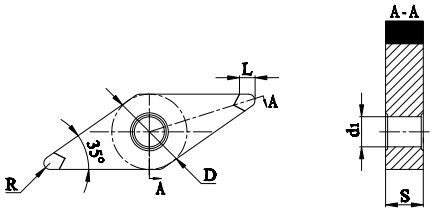
VNGA

Ромбическая 35° с отверстием



Код для заказа		Кол-во кромок	Размеры (мм)					Сплавы PCBN					
			L	D	S	d_1	R	BKN115P	BHN115P	BHN125P	BHN135P	BHC125P	BHC135P
	VNGA160402-2	2	3.0	9.525	4.76	3.81	0.2	○	○	○		○	
	VNGA160404-2	2	2.5	9.525	4.76	3.81	0.4	○	●	●		●	○
	VNGA160404-4	4	2.5	9.525	4.76	3.81	0.4					○	
	VNGA160408-2	2	2.2	9.525	4.76	3.81	0.8	○	●	●	●	●	●
	VNGA160408-4	4	2.2	9.525	4.76	3.81	0.8					○	
	VNGA160412-2	2	2	9.525	4.76	3.81	1.2	○	●	●	○	○	○
	VNGA160412-4	4	2	9.525	4.76	3.81	1.2					○	
	VNGA160416-2	2	2	9.525	4.76	3.81	1.6	○					

● – В наличии ○ – Доступно по запросу



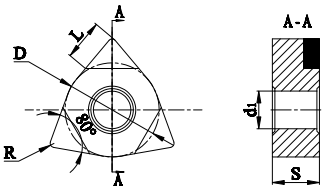
Код для заказа		Кол-во кромок	Размеры (мм)					Сплавы PCBN						
			L	D	S	d_1	R	BKN115S	BKN125S	BKN135S	BHN105S	BHN115S	BHN125S	BHN135S
	VNGA160404-4	4	2.2	9.525	4.76	3.81	0.4	○	○		○	●		
	VNGA160408-4	4	2.2	9.525	4.76	3.81	0.8	○	○		○	●	○	○
	VNGA160412-4	4	2.2	9.525	4.76	3.81	1.2	○	○		○	○	○	○
	VNGA160416-4	4	2.2	9.525	4.76	3.81	1.6	○	○					

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

Пластины из PCBN (негативные)

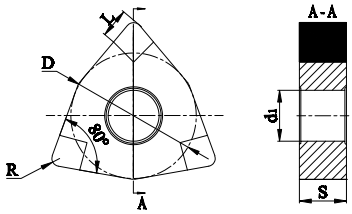
WNGA

Trigon 80°,With Hole



Код для заказа		Кол-во кромок	Размеры (мм)					Сплавы PCBN					
			L	D	S	d_1	R	BKN115P	BHN115P	BHN125P	BHN135P	BHC125P	BHC135P
	WNGA060402-3	3	2.5	9.525	4.76	3.81	0.2	○					
	WNGA060404-3	3	2.5	9.525	4.76	3.81	0.4	○					
	WNGA060408-3	3	2.5	9.525	4.76	3.81	0.8	●					
	WNGA060412-3	3	2.2	9.525	4.76	3.81	1.2	○					
	WNGA060416-3	3	2.2	9.525	4.76	3.81	1.6	○					
	WNGA080402-3	3	2.5	12.7	4.76	3.81	0.2	○					
	WNGA080404-3	3	2.5	12.7	4.76	3.81	0.4	○					
	WNGA080408-3	3	2.5	12.7	4.76	3.81	0.8	○					
	WNGA080412-3	3	2.2	12.7	4.76	3.81	1.2	○					
	WNGA080416-3	3	2.2	12.7	4.76	3.81	1.6	○					

● – В наличии ○ – Доступно по запросу



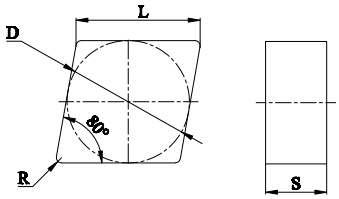
Код для заказа		Кол-во кромок	Размеры (мм)					Сплавы PCBN						
			L	D	S	d_1	R	BKN115S	BKN125S	BKN135S	BHN105S	BHN115S	BHN125S	BHN135S
	WNGA080404-6	6	2.2	12.7	4.76	3.81	0.4	●	○		○	○		
	WNGA080408-6	6	2.2	12.7	4.76	3.81	0.8	●	○		○	●	○	○
	WNGA080412-6	6	2.2	12.7	4.76	3.81	1.2	○	○		○	○	○	○
	WNGA080416-6	6	2.2	12.7	4.76	3.81	1.6	○	○					

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

Пластины из PCBN (негативные)

CNGN

Ромбическая 80° без отверстия

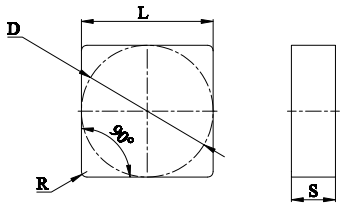


Код для заказа		Кол-во кромок	Размеры (мм)				Сплавы PCBN						
			L	D	S	R	BKN115S	BKN125S	BKN135S	BHN105S	BHN115S	BHN125S	BHN135S
	CNGN120404-4	4	12.7	12.7	4.76	0.4	○	○	○				
	CNGN120408-4	4	12.7	12.7	4.76	0.8	○	○	○				
	CNGN120412-4	4	12.7	12.7	4.76	1.2	○	○	○				
	CNGN120704-4	4	12.7	12.7	7.94	0.4	○	○	○				
	CNGN120708-4	4	12.7	12.7	7.94	0.8	○	○	●			○	
	CNGN120712-4	4	12.7	12.7	7.94	1.2	●	●	●		○	○	
	CNGN120716-4	4	12.7	12.7	7.94	1.6	○	○	○				

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

SNGN

Квадратная 90° без отверстия



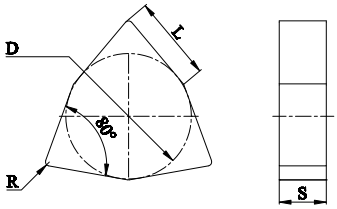
Код для заказа		Кол-во кромок	Размеры (мм)				Сплавы PCBN						
			L	D	S	R	BKN115S	BKN125S	BKN135S	BHN105S	BHN115S	BHN125S	BHN135S
	SNGN090404-8	8	9.525	9.525	4.76	0.4	○	○	○				
	SNGN090408-8	8	9.525	9.525	4.76	0.8	○	○	○				
	SNGN090412-8	8	9.525	9.525	4.76	1.2	●	●	○				
	SNGN120404-8	8	12.7	12.7	4.76	0.4	○	○	○				
	SNGN120408-8	8	12.7	12.7	4.76	0.8	○	○	○				
	SNGN120412-8	8	12.7	12.7	4.76	1.2	○	○	○				
	SNGN120708-8	8	12.7	12.7	7.94	0.8	○	○	●				
	SNGN120712-8	8	12.7	12.7	7.94	1.2	○	○	○				
	SNGN120716-8	8	12.7	12.7	7.94	1.6	○	○	○				
	SNGN150708-8	8	15.875	15.875	7.94	0.8						○	
	SNGN150712-8	8	15.875	15.875	7.94	1.2						○	

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

Пластины из PCBN (негативные)

WNGN

Ломаный трехгранник 80° без отверстия

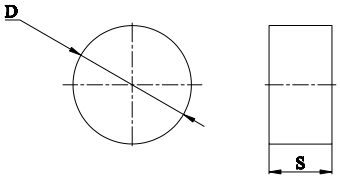


Код для заказа		Кол-во кромок	Размеры (мм)				Сплавы PCBN						
			L	D	S	R	BKN115S	BKN125S	BKN135S	BHN105S	BHN115S	BHN125S	BHN135S
	WNGN080404-6	6	8.72	12.7	4.76	0.4	○	○	○				
	WNGN080408-6	6	8.72	12.7	4.76	0.8	○	○	○				
	WNGN080412-6	6	8.72	12.7	4.76	1.2	○	○	○				
	WNGN080416-6	6	8.72	12.7	4.76	1.6	○	○	○				
	WNGN080604-6	6	8.72	12.7	6.35	0.4	○	○	○				
	WNGN080608-6	6	8.72	12.7	6.35	0.8	○	○	○				
	WNGN080612-6	6	8.72	12.7	6.35	1.2	○	●	○				
	WNGN080616-6	6	8.72	12.7	6.35	1.6	○	○	○				

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

RNGN

Круглая 360° без отверстия



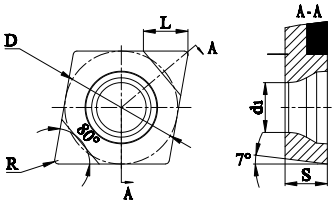
Код для заказа		Кол-во кромок	Размеры (мм)		Сплавы PCBN						
			D	S	BKN115S	BKN125S	BKN135S	BHN105S	BHN115S	BHN125S	BHN135S
	RNGN060300	/	6	3.18				○	○	○	
	RNGN090300		9.525	3.18	○	○	○	○	○	○	
	RNGN120400		12.7	4.76	○	○	○	○	○	○	
	RNGN120700		12.7	7.94	○	○	○				
	RNGN150700		15.875	7.94	○	○	○				
	RNGN201000		20	10				○		○	

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

Пластины из PCBN (позитивные)

CCGW

Ромбическая 80° с отверстием

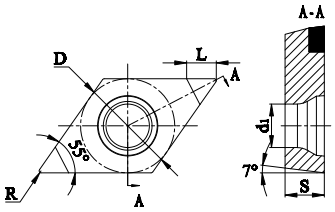


Код для заказа		Кол-во кромок	Размеры (мм)					Сплавы PCBN					
			L	D	S	d_1	R	BKN115P	BHN115P	BHN125P	BHN135P	BHC125P	BHC135P
	CCGW060202-2	2	2.5	6.35	2.38	2.8	0.2	○	○	○		○	
	CCGW060204-2	2	2.5	6.35	2.38	2.8	0.4	○	○	○		●	
	CCGW060208-2	2	2.5	6.35	2.38	2.8	0.8	○	○	○		○	
	CCGW09T302-2	2	2.5	9.525	3.97	4.4	0.2	○	○	○		○	
	CCGW09T304-2	2	2.5	9.525	3.97	4.4	0.4	○	●	●		●	
	CCGW09T308-2	2	2.5	9.525	3.97	4.4	0.8	○	●	●		●	

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

DCGW

Ромбическая 55° с отверстием



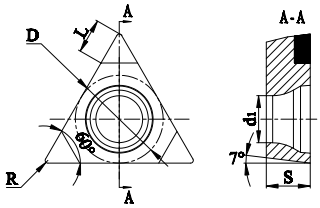
Код для заказа		Кол-во кромок	Размеры (мм)					Сплавы PCBN					
			L	D	S	d_1	R	BKN115P	BHN115P	BHN125P	BHN135P	BHC125P	BHC135P
	DCGW070202-2	2	2.5	6.35	2.38	2.8	0.2	○	○	○		○	
	DCGW070204-2	2	2.5	6.35	2.38	2.8	0.4	○	○	○		○	
	DCGW070208-2	2	2.5	6.35	2.38	2.8	0.8	○	○	○		○	
	DCGW11T302-2	2	2.5	9.525	3.97	4.4	0.2	○	○	○		○	
	DCGW11T304-2	2	2.5	9.525	3.97	4.4	0.4	●	●	●		●	
	DCGW11T308-2	2	2.2	9.525	3.97	4.4	0.8	○	●	●		●	
	DCGW11T312-2	2	2.2	9.525	3.97	4.4	1.2		○	○		○	

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

Пластины из PCBN (позитивные)

TCGW

Треугольник 60° с отверстием



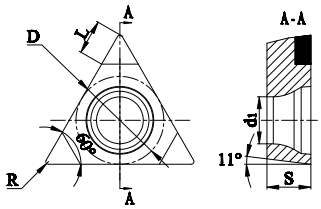
Код для заказа		Кол-во кромок	Размеры (мм)					Сплавы PCBN					
			L	D	S	d1	R	BKN115P	BHN115P	BHN125P	BHN135P	BHC125P	BHC135P
	TCGW110302-3	3	2.5	6.35	3.18	3.4	0.2	○	○	○		○	
	TCGW110304-3	3	2.5	6.35	3.18	3.4	0.4	○	●	○		●	
	TCGW110308-3	3	2.2	6.35	3.18	3.4	0.8	○	●	○		●	

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

Пластины из PCBN (позитивные)

TPGW

Треугольная 60° с отверстием



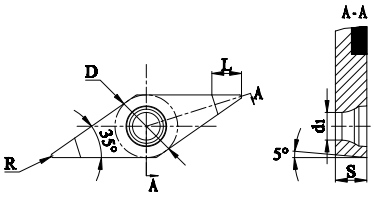
Код для заказа		Кол-во кромок	Размеры (мм)					Сплавы PCBN					
			L	D	S	d_1	R	BKN115P	BHN115P	BHN125P	BHN135P	BHC125P	BHC135P
	TPGW080202-3	3	2.5	4.76	2.38	2.34	0.2		○	○		○	
	TPGW080204-3	3	2.5	4.76	2.38	2.34	0.4		○	○		○	
	TPGW080208-3	3	2.2	4.76	2.38	2.34	0.8		○	○		○	
	TPGW090202-3	3	2.5	5.56	2.38	2.8	0.2		○	○		○	
	TPGW090204-3	3	2.5	5.56	2.38	2.8	0.4		○	○		○	
	TPGW090208-3	3	2.2	5.56	2.38	2.8	0.8		○	○		○	
	TPGW110202-3	3	2.5	6.35	3.18	2.8	0.2	○					
	TPGW110204-3	3	2.5	6.35	3.18	2.8	0.4	○					
	TPGW110208-3	3	2.2	6.35	3.18	2.8	0.8	○					
	TPGW110302-3	3	2.5	6.35	3.18	3.4	0.2	○	○	○		○	
	TPGW110304-3	3	2.5	6.35	3.18	3.4	0.4	○	●	○		●	
	TPGW110308-3	3	2.2	6.35	3.18	3.4	0.8	○	●	○		●	
	TPGW160302-3	3	2.5	9.525	3.18	4.4	0.2		○	○		○	
	TPGW160304-3	3	2.5	9.525	3.18	4.4	0.4		○	○		○	
	TPGW160308-3	3	2.2	9.525	3.18	4.4	0.8		○	○		○	
	TPGW160402-3	3	2.5	9.525	4.76	4.4	0.2		○	○		○	
	TPGW160404-3	3	2.5	9.525	4.76	4.4	0.4		○	○		○	
	TPGW160408-3	3	2.2	9.525	4.76	4.4	0.8		○	○		○	

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

Пластины из PCBN (позитивные)

VBGW

Ромбическая 35° с отверстием

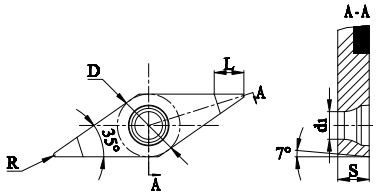


Код для заказа		Кол-во кромок	Размеры (мм)					Сплавы PCBN					
			L	D	S	d_1	R	BKN115P	BHN115P	BHN125P	BHN135P	BHC125P	BHC135P
	VBGW110302-2	2	3.0	6.35	3.18	2.8	0.2	○	○	○		○	
	VBGW110304-2	2	2.5	6.35	3.18	2.8	0.4	○	○	○		○	
	VBGW110308-2	2	2.2	6.35	3.18	2.8	0.8	○	○	○		○	
	VBGW160402-2	2	3.0	9.525	4.76	4.4	0.2	○	○	○		○	
	VBGW160404-2	2	2.5	9.525	4.76	4.4	0.4	○	●	●		●	
	VBGW160408-2	2	2.2	9.525	4.76	4.4	0.8	○	●	●		●	

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

VCGW

Ромбическая 35° с отверстием



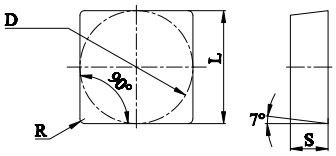
Код для заказа		Кол-во кромок	Размеры (мм)					Сплавы PCBN					
			L	D	S	d_1	R	BKN115P	BHN115P	BHN125P	BHN135P	BHC125P	BHC135P
	VCGW110302-2	2	3.0	6.35	3.18	2.8	0.2	○	○			○	
	VCGW110304-2	2	2.5	6.35	3.18	2.8	0.4	○	○	○		○	
	VCGW110308-2	2	2.5	6.35	3.18	2.8	0.8	○					
	VCGW160402-2	2	2.5	9.525	4.76	4.4	0.2	○					
	VCGW160404-2	2	2.5	9.525	4.76	4.4	0.4	○	●	●		○	
	VCGW160408-2	2	2.2	9.525	4.76	4.4	0.8	○	●	●		○	

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

Пластины из PCBN (позитивные)

SCGN

Квадратная 90° без отверстия



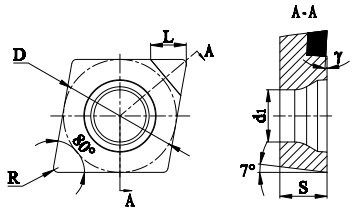
Код для заказа		Кол-во кромок	Размеры (мм)					Сплавы PCBN					
			L	D	S	R	BKN115S	BKN125S	BKN135S	BHN105S	BHN115S	BHN125S	BHN135S
	SCGN090404-4	4	9.525	9.525	4.76	0.4	○	○	○				
	SCGN090408-4	4	9.525	9.525	4.76	0.8	○	○	○				
	SCGN090412-4	4	9.525	9.525	4.76	1.2	○	○	○				

● – В наличии ○ – Доступно по запросуг

Пластины из PCD (позитивные)

CCGW

Ромбическая 80° с отверстием



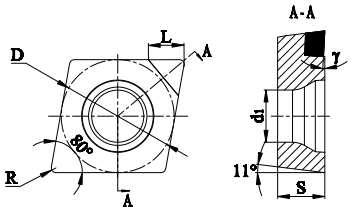
Код для заказа		Кол-во кромок	Размеры (мм)						Сплавы PCD			
			L	D	S	d_1	R	γ (°)	DNN105P	DNN125P	DNN130P	DNN135P
	CCGW060201-1GN	1	2.5	6.35	6.35	2.8	0.1	0	○	○	○	○
	CCGW060202-1GN	1	2.5	6.35	6.35	2.8	0.2	0	○	○	○	○
	CCGW060201-1GC	1	2.5	6.35	6.35	2.8	0.1	7	○	○	○	○
	CCGW060202-1GC	1	2.5	6.35	6.35	2.8	0.2	7	○	○	○	○
	CCGW09T302-1GN	1	3.0	9.525	3.97	4.4	0.2	0	●	●	○	○
	CCGW09T304-1GN	1	3.0	9.525	3.97	4.4	0.4	0	●	●	○	○
	CCGW09T308-1GN	1	3.0	9.525	3.97	4.4	0.8	0	●	●	○	○
	CCGW09T302-1GC	1	3.0	9.525	3.97	4.4	0.2	7	●	●	○	○
	CCGW09T304-1GC	1	3.0	9.525	3.97	4.4	0.4	7	●	●	○	○
	CCGW09T308-1GC	1	3.0	9.525	3.97	4.4	0.8	7	●	●	○	○
	CCGW09T301-1GT	1	3.0	9.525	3.97	4.4	0.1	10	●	●	○	○
	CCGW09T302-1GT	1	3.0	9.525	3.97	4.4	0.2	10	○	●	○	○
	CCGW09T304-1GT	1	3.0	9.525	3.97	4.4	0.4	10	○	○	○	○
	CCGW09T308-1GT	1	3.0	9.525	3.97	4.4	0.8	10	○	○	○	○
	CCGW120402-1GN	1	3.0	12.7	4.76	5.5	0.2	0	○	○	○	○
	CCGW120404-1GN	1	3.0	12.7	4.76	5.5	0.2	0	○	●	○	○
	CCGW120408-1GN	1	3.0	12.7	4.76	5.5	0.2	0	○	●	○	○
	CCGW120412-1GN	1	3.0	12.7	4.76	5.5	0.2	0	○	○	○	○
	CCGW120402-1GC	1	3.0	12.7	4.76	5.5	0.2	7	○	○	○	○
	CCGW120404-1GC	1	3.0	12.7	4.76	5.5	0.2	7	●	●	○	○
	CCGW120408-1GC	1	3.0	12.7	4.76	5.5	0.2	7	●	●	○	○
	CCGW120412-1GC	1	3.0	12.7	4.76	5.5	0.2	7	●	●	○	○

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

Пластины из PCD (позитивные)

CPGW

Ромбическая 80° с отверстием



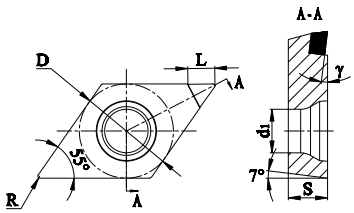
Код для заказа		Кол-во кромок	Размеры (мм)						Сплавы PCD			
			L	D	S	d_1	R	γ (°)	DNN105P	DNN125P	DNN130P	DNN135P
	CPGW060201-1GN	1	2.5	6.35	6.35	2.8	0.1	0	○	○	○	○
	CPGW060202-1GN	1	2.5	6.35	6.35	2.8	0.2	0	○	○	○	○
	CPGW09T302-1GN	1	3.0	9.525	3.97	4.4	0.2	0	○	○	○	○
	CPGW09T304-1GN	1	3.0	9.525	3.97	4.4	0.4	0	●	●	○	○
	CPGW09T308-1GN	1	3.0	9.525	3.97	4.4	0.8	0	●	●	○	○
	CPGW09T302-1GC	1	3.0	9.525	3.97	4.4	0.2	7	●	●	○	○
	CPGW09T304-1GC	1	3.0	9.525	3.97	4.4	0.4	7	●	●	○	○
	CPGW09T308-1GC	1	3.0	9.525	3.97	4.4	0.8	7	○	○	○	○
	CPGW09T301-1GT	1	3.0	9.525	3.97	4.4	0.1	10	○	○	○	○
	CPGW09T302-1GT	1	3.0	9.525	3.97	4.4	0.2	10	○	○	○	○
	CPGW09T304-1GT	1	3.0	9.525	3.97	4.4	0.4	10	○	○	○	○
	CPGW09T308-1GT	1	3.0	9.525	3.97	4.4	0.8	10	○	○	○	○
	CPGW120402-1GN	1	3.0	12.7	4.76	5.5	0.2	0	○	○	○	○
	CPGW120404-1GN	1	3.0	12.7	4.76	5.5	0.2	0	●	●	○	○
	CPGW120408-1GN	1	3.0	12.7	4.76	5.5	0.2	0	○	○	○	○
	CPGW120412-1GN	1	3.0	12.7	4.76	5.5	0.2	0	○	○	○	○
	CPGW120402-1GC	1	3.0	12.7	4.76	5.5	0.2	7	○	○	○	○
	CPGW120404-1GC	1	3.0	12.7	4.76	5.5	0.2	7	○	○	○	○
	CPGW120408-1GC	1	3.0	12.7	4.76	5.5	0.2	7	●	●	○	○
	CPGW120412-1GC	1	3.0	12.7	4.76	5.5	0.2	7	○	○	○	○

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

Пластины из PCD (позитивные)

DCGW

Ромбическая 55° с отверстием



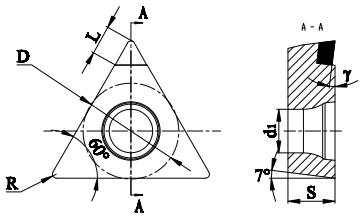
Код для заказа		Кол-во кромок	Размеры (мм)						Сплавы PCD			
			L	D	S	d_1	R	γ (°)	DNN105P	DNN125P	DNN130P	DNN135P
	DCGW11T302-1GN	1	3.0	9.525	3.97	4.4	0.2	0	●	●	○	○
	DCGW11T304-1GN	1	3.0	9.525	3.97	4.4	0.4	0	●	●	○	○
	DCGW11T308-1GN	1	3.0	9.525	3.97	4.4	0.8	0	●	●	○	○
	DCGW11T302-1GC	1	3.0	9.525	3.97	4.4	0.2	7	●	●	○	○
	DCGW11T304-1GC	1	3.0	9.525	3.97	4.4	0.4	7	●	●	○	○
	DCGW11T308-1GC	1	3.0	9.525	3.97	4.4	0.8	7	●	●	○	○
	DCGW11T301-1GT	1	3.0	9.525	3.97	4.4	0.1	10	●	●	○	○
	DCGW11T302-1GT	1	3.0	9.525	3.97	4.4	0.2	10	●	●	○	○
	DCGW11T304-1GT	1	3.0	9.525	3.97	4.4	0.4	10	○	○	○	○
	DCGW11T308-1GT	1	3.0	9.525	3.97	4.4	0.8	10	○	○	○	○

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

Пластины из PCD (позитивные)

TCGW

Треугольная 60° с отверстием



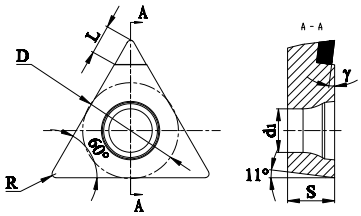
Код для заказа		Кол-во кромок	Размеры (мм)						Сплавы PCD			
			L	D	S	d_1	R	γ (°)	DNN105P	DNN125P	DNN130P	DNN135P
	TCGW110302-1GN	1	3.0	6.35	3.18	2.8	0.2	0	●	●	○	○
	TCGW110304-1GN	1	3.0	6.35	3.18	2.8	0.4	0	○	○	○	○
	TCGW110308-1GN	1	3.0	6.35	3.18	2.8	0.8	0	○	○	○	○
	TCGW110302-1GC	1	3.0	6.35	3.18	2.8	0.2	7	●	●	○	○
	TCGW110304-1GC	1	3.0	6.35	3.18	2.8	0.4	7	●	●	○	○
	TCGW110308-1GC	1	3.0	6.35	3.18	2.8	0.8	7	○	○	○	○
	TCGW160402-1GN	1	3.0	9.525	4.76	4.4	0.2	0	○	○	○	○
	TCGW160404-1GN	1	3.0	9.525	4.76	4.4	0.4	0	●	●	○	○
	TCGW160408-1GN	1	3.0	9.525	4.76	4.4	0.8	0	●	●	○	○
	TCGW160402-1GC	1	3.0	9.525	4.76	4.4	0.2	7	●	●	○	○
	TCGW160404-1GC	1	3.0	9.525	4.76	4.4	0.4	7	●	●	○	○
	TCGW160408-1GC	1	3.0	9.525	4.76	4.4	0.8	7	●	●	○	○

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

Пластины из PCD (позитивные)

TPGW

Треугольник 60° с отверстием



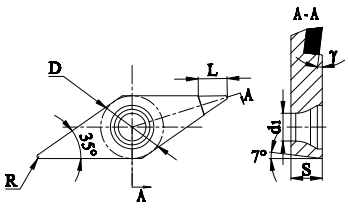
Код для заказа		Кол-во кромок	Размеры (мм)						Сплавы PCD			
			L	D	S	d_1	R	γ (°)	DNN105P	DNN125P	DNN130P	DNN135P
	TPGW110302-1GN	1	3.0	6.35	3.18	2.8	0.2	0	●	●	○	○
	TPGW110304-1GN	1	3.0	6.35	3.18	2.8	0.4	0	●	●	○	○
	TPGW110308-1GN	1	3.0	6.35	3.18	2.8	0.8	0	○	○	○	○
	TPGW110302-1GC	1	3.0	6.35	3.18	2.8	0.2	7	○	○	○	○
	TPGW110304-1GC	1	3.0	6.35	3.18	2.8	0.4	7	●	●	○	○
	TPGW110308-1GC	1	3.0	6.35	3.18	2.8	0.8	7	○	○	○	○
	TPGW160402-1GN	1	3.0	9.525	4.76	4.4	0.2	0	○	●	○	○
	TPGW160404-1GN	1	3.0	9.525	4.76	4.4	0.4	0	○	●	○	○
	TPGW160408-1GN	1	3.0	9.525	4.76	4.4	0.8	0	○	○	○	○
	TPGW160402-1GC	1	3.0	9.525	4.76	4.4	0.2	7	○	●	○	○
	TPGW160404-1GC	1	3.0	9.525	4.76	4.4	0.4	7	○	●	○	○
	TPGW160408-1GC	1	3.0	9.525	4.76	4.4	0.8	7	○	○	○	○

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

Пластины из PCD (позитивные)

VCGW

Ромбическая 35° с отверстием



Код для заказа		Кол-во кромок	Размеры (мм)						Сплавы PCD			
			L	D	S	d_1	R	γ (°)	DNN105P	DNN125P	DNN130P	DNN135P
	VCGW110302-1GN	1	3.0	6.35	3.18	2.8	0.2	0	●	●	○	○
	VCGW110304-1GN	1	3.0	6.35	3.18	2.8	0.4	0	●	●	○	○
	VCGW110308-1GN	1	3.0	6.35	3.18	2.8	0.8	0	○	○	○	○
	VCGW110302-1GC	1	3.0	6.35	3.18	2.8	0.2	7	○	○	○	○
	VCGW110304-1GC	1	3.0	6.35	3.18	2.8	0.4	7	●	●		
	VCGW110308-1GC	1	3.0	6.35	3.18	2.8	0.8	7	○	○	○	○
	VCGW110302-1GT	1	3.0	6.35	3.18	2.8	0.2	10	○	○	○	○
	VCGW110304-1GT	1	3.0	6.35	3.18	2.8	0.4	10	○	○	○	○
	VCGW110308-1GT	1	3.0	6.35	3.18	2.8	0.8	10	○	○	○	○
	VCGW160402-1GN	1	3.0	9.525	4.76	4.4	0.2	0	●	●	○	○
	VCGW160404-1GN	1	3.0	9.525	4.76	4.4	0.4	0	●	●	○	○
	VCGW160408-1GN	1	3.0	9.525	4.76	4.4	0.8	0	●	●	○	○
	VCGW160412-1GN	1	3.0	9.525	4.76	4.4	1.2	0	●	●	○	○
	VCGW160402-1GC	1	3.0	9.525	4.76	4.4	0.2	7	○	○	○	○
	VCGW160404-1GC	1	3.0	9.525	4.76	4.4	0.4	7	●	●	○	○
	VCGW160408-1GC	1	3.0	9.525	4.76	4.4	0.8	7	●	●	○	○
	VCGW160412-1GC	1	3.0	9.525	4.76	4.4	1.2	7	○	○	○	○
	VCGW160402-1GT	1	3.0	9.525	4.76	4.4	0.2	10	○	○	○	○
	VCGW160404-1GT	1	3.0	9.525	4.76	4.4	0.4	10	○	○	○	○
	VCGW160408-1GT	1	3.0	9.525	4.76	4.4	0.8	10	○	○	○	○
	VCGW160412-1GT	1	3.0	9.525	4.76	4.4	1.2	10	○	○	○	○

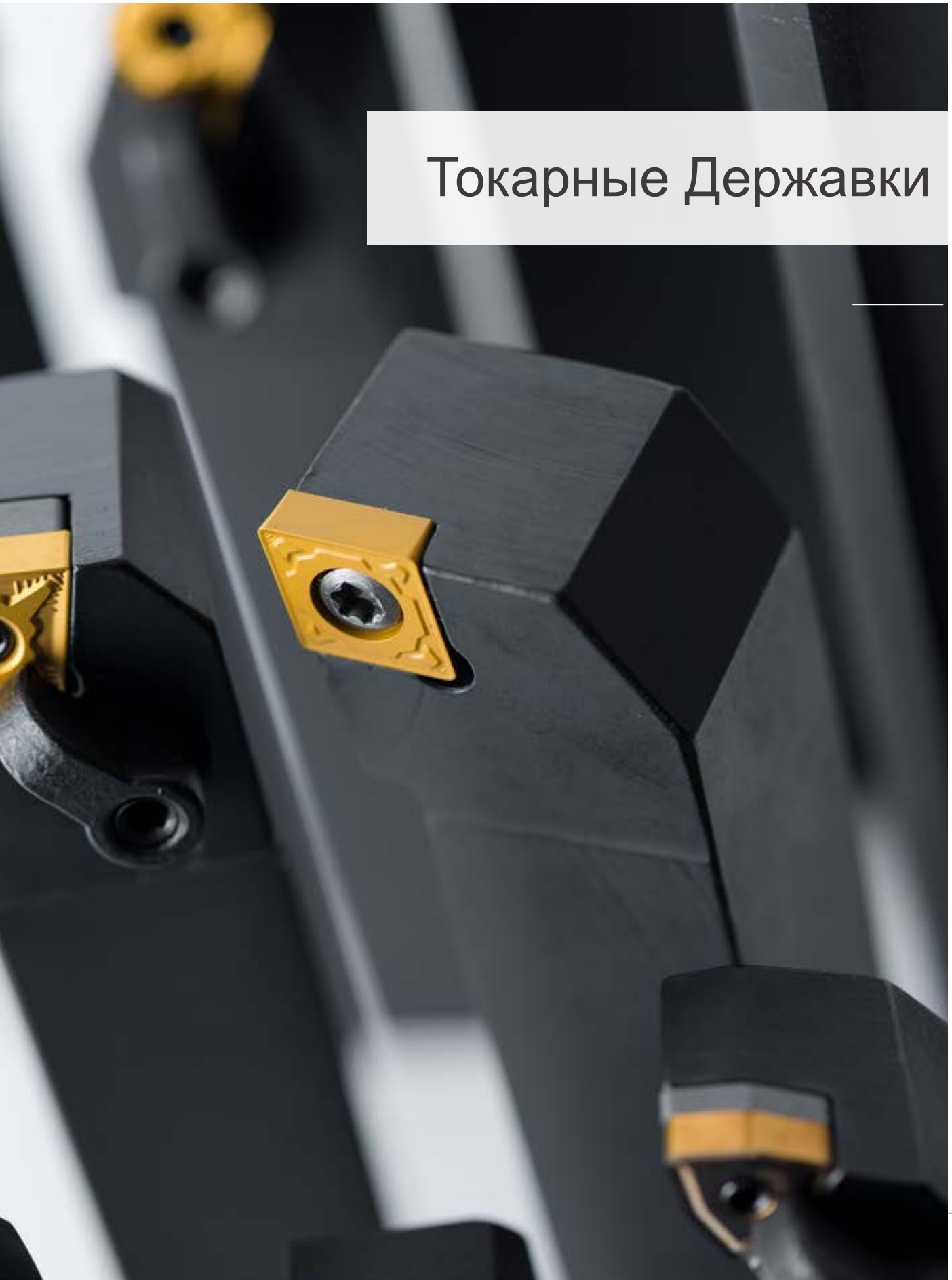
● – В наличии ○ – Доступно по запросу

Рекомендуемые режимы резания

ISO	Материал заготовки	Твердость	Диапазон обработки	Условия обработки	Сплав	Min-Optimum-Max		
						Скорость резания Vc(м/мин)	Глубина резания ap(мм)	Подача f(мм)
K	Серый чугун	≥HB200	Тонкая чистовая и чистовая	Общий	BKN115P	600-800-1500	0.05-0.20-0.50	0.05-0.10-0.50
			Чистовая	Общий	BKN115P	400-600-1200	0.05-0.20-0.50	0.05-0.10-0.50
				Без прерываний	BKN115S	100-600-1200	0.05-0.20-0.50	0.10-0.20-5.00
				С прерыванием	BKN125S	400-500-1200	0.05-0.10-1.00	0.10-0.20-5.00
			Получистовая	С прерыванием	BKN125S	400-600-1000	0.05-0.40-1.00	0.10-0.50-5.00
			Черновая	Без прерываний	BKN135S	400-500-800	0.10-0.30-0.50	0.10-0.50-5.00
	Легированный чугун	≥HRC40	Чистовая и получистовая	С прерыванием	BKN135S	10-50-100	0.10-0.30-2.00	0.10-0.50-10.0
	Порошковая металлургия	≥HB200	Чистовая	Без прерываний	BKN115P	80-120-200	0.05-0.10-0.20	0.05-0.10-1.00
H	Закаленные материалы	≥HRC50	Тонкая чистовая и чистовая	Общий	BHC125P	100-180-200	0.05-0.10-0.20	0.05-0.08-0.20
				Без прерываний	BHN115P	120-180-220	0.05-0.10-0.20	0.05-0.08-0.20
			Чистовая	Общий	BHC125P	100-150-200	0.05-0.10-0.20	0.05-0.10-0.50
				Без прерываний	BHN105S	100-120-200	0.05-0.10-0.20	0.05-0.10-0.50
				С прерыванием	BHN125P	90-140-180	0.05-0.10-0.20	0.05-0.10-0.50
			Получистовая	Общий	BHC125P	100-150-200	0.05-0.20-0.20	0.05-0.20-0.50
				Общий	BHN115S	100-150-220	0.10-0.20-0.50	0.05-0.20-1.00
				С прерыванием	BHN135P	60-120-130	0.05-0.20-0.40	0.05-0.20-0.40
				С прерыванием	BHN125S	50-100-160	0.10-0.20-0.50	0.05-0.20-1.00
				С прерыванием	BHN135S	50-100-150	0.10-0.20-0.50	0.05-0.20-1.00
				С прерыванием	BHC135P	80-100-150	0.05-0.20-0.20	0.05-0.20-0.40
N			Черновая	Общий	BHC125P	100-150-200	0.05-0.5-0.20	0.05-0.20-0.50
				Общий	BHN115S	100-150-220	0.10-0.5-0.50	0.05-0.20-1.00
				С прерыванием	BHN125S	50-100-160	0.10-0.5-0.50	0.05-0.20-1.00
				С прерыванием	BHN135S	50-100-150	0.10-0.5-0.50	0.05-0.20-1.00

C

Токарные Державки



Токарные Державки

MCBNR	MCLNR	MDJNR	MDPNN	MDQNR
P092	P092	P093	P093	P094
				
MSBNR	MSKNR	MSSNR	MTENN	MTFNR
P094	P095	P095	P096	P097
				
MTGNR	MTJNR	MVJNR	MVQNR	MWLNR
P097	P097	P098	P098	P099
				
SCLCR	SDJCR	SSDCN	STGCR	SVJCR
P100	P100	P101	P101	P102
				
SWLCR	SCLCR	SCKCR	SCLCR-A16	SDUCR
P103	P106	P106	P107	P107
				
SDQCR	SDXCR	STUCR	STWCR	STFCR
P108	P108	P109	P109	P110
				
SVUCR	SSKCR	SWLCR	SCLPR	STFPR
P110	P111	P111	P112	P112
				

Система идентификации внешных токарных державок

M	C	L	N	R
①	②	③	④	⑤

①Метод крепления	
D	Двойной прижим повышенной жесткости
M	Прижим сверху и поджим за отверстие
P	Прижим рычагом за отверстие
S	Крепление винтом

②Форма пластины	
C	Ромб 80°
D	Ромб 55°
R	Круг
S	Квадрат
T	Треугольник
V	Ромб 35°
W	Ломанный трехгранник
X	Специальный размер

③Главный угол в плане	
A	90° без смещения
B	75°
D	45° нейтральная
E	60°
F	91°
G	90° со смещением
J	93°
K	75°
L	95°
N	63°
P	62.5°
Q	107.5°
S	45°
T	60°
V	72.5°
Z	Специальный угол

④Задний угол пластины	
B	5°
C	7°
N	0°
E	20°

⑤Исполнение державки	
R	Правое
L	Левое
N	Нейтральное

25	25	M	12
⑥	⑥	⑦	⑧

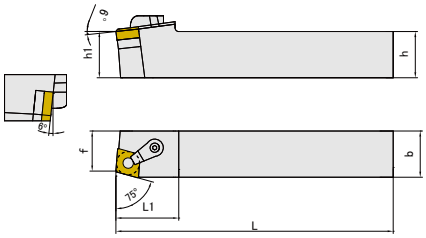
⑥Сечение державки (мм)	
8	8
10	10
12	12
16	16
20	20
25	25
32	32

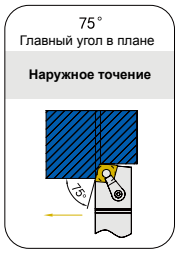
⑦Длина державки (мм)	
D	60
E	70
F	80
H	100
K	125
M	150
P	170
Q	180
R	200

⑧Длина режущей кромки (мм)						
I.C. Пластины (мм)	Форма пластины					
	Квардрат	Треугольник	Круг	80° Rhombic	55° Rhombic	35° Rhombic
6	-	-	06	-	-	-
6.35		11		06	07	11
7.94	-	13	-	-	-	-
8			08			
9.525	09	16	-	09	11	16
10	-	-	10	-	-	-
12	-	-	12	-	-	-
12.7	-	22	-	12	15	-
15.875	15	27	-	16	-	-
16	-	-	16	-	-	-
19.05	19	-	19	-	-	-
20	-	-	20	-	-	-
25	-	-	25	-	-	-
25.4	25	-	-	-	-	-
32	-	-	32	-	-	-

Державки для внешнего точения (негативные)

MCBNR

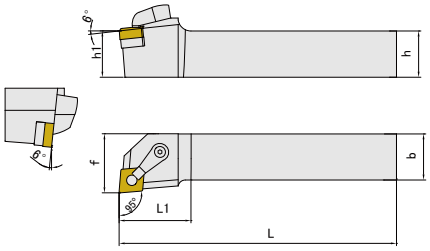




Код для заказа	Наличие		Размеры (мм)						Для пластин	Запасные части				
	R	L	h	b	L	L1	h1	f		Подкл. пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ
MCBNR/L2020K12	●	○	20	20	125	32	20	17	CN**1204**	720500 763036	730109 001566	720500 762965	730100 460063	720301 260453/ 720301 260455
MCBNR/L2525M12	●	○	25	25	150	32	25	22						
MCBNR/L3232P12	●	○	32	32	170	32	32	27						
MCBNR/L2525M16	●	○	25	25	150	32	25	33	CN**1606**	720500 763037	730109 001574	720500 762969	730100 460070	720301 260456/ 720301 260458
MCBNR/L3232P19	○	○	32	32	170	40	32	29	CN**1906**	720500 763038	730109 001577	720500 762969	730100 460070	720301 260456

●В наличии ○Доступно по запросу

MCLNR

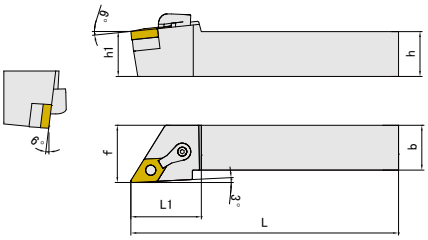


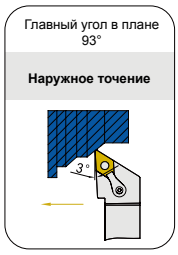
Код для заказа	Наличие		Размеры (мм)						Для пластин	Запасные части				
	R	L	h	b	L	L1	h1	f		Подкл. пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ
MCLNR/L2020K12	●	○	20	20	125	25	20	32	CN**1204**	720500 763036	730109 001566	720500 762965	730100 460063	720301 260453/ 720301 260455
MCLNR/L2525M12	●	○	25	25	150	32	25	32						
MCLNR/L3232P12	●	○	32	32	170	40	32	32						
MCLNR/L2525M16	●	○	25	25	150	32	25	33	CN**1606**	720500 763037	730109 001574	720500 762969	730100 460070	720301 260456/ 720301 260458
MCLNR/L3232P19	○	○	32	32	170	38	32	40	CN**1906**	720500 763038	730109 001577	720500 762969	730100 460070	720301 260456/ 720301 260458

●В наличии ○Доступно по запросу

Державки для внешнего точения (негативные)

MDJNR

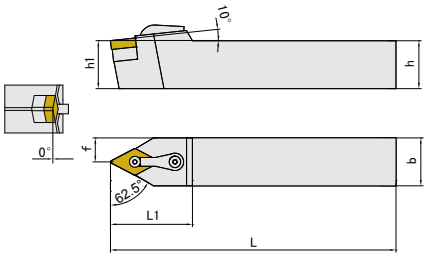




Код для заказа	Наличие		Размеры (мм)						Для пластин	Spare Parts				
	R	L	h	b	L	L1	h1	f		Подкл. пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ
MDJNR/L2020K11	●	○	20	20	125	34	20	25	DN**1104**	720500 763039	730109 001565	720500 762965	730100 460063	720301 260452/ 720301 260455
MDJNR/L2020K1504	●	○	20	20	125	38	20	25	DN**1504**	720500 763040	730109 001567	720500 762967	730100 460063	720301 260453/ 720301 260455
MDJNR/L2525M1504	●	○	25	25	150	38	25	32						
MDJNR/L3232P1506	○	○	32	32	170	38	32	40	DN**1506**	720500 763041				

●В наличии ○Доступно по запросу

MDPNN

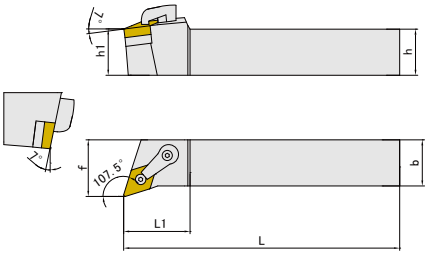


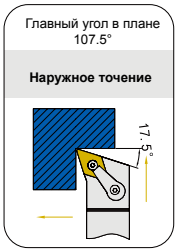
Код для заказа	Наличие	Размеры (мм)						Для пластин	Запасные части				
	R	h	b	L	L1	h1	f		Подкл. пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ
MDPNN2020K11	●	20	20	125	36	20	10	DN**1104**	720500 763039	730109 001565	720500 762965	730100 460063	720301 260452/ 720301 260455
MDPNN2020K1504	●	20	20	125	42	20	10	DN**1504**	720500 763040	730109 001567	720500 762967	730100 460063	720301 260453/ 720301 260455
MDPNN2525M1504	●	25	25	150	42	25	12.5						
MDPNN3232P1506	○	32	32	170	42	32	16	DN**1506**	720500 763041				

●В наличии ○ Доступно по запросу

Державки для внешнего точения (негативные)

MDQNR

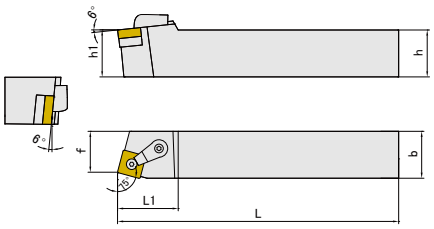




Код для заказа	Наличие		Размеры (мм)						Для пластин	Запасные части				
	R	L	h	b	L	L1	h1	f		Подкл. пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ
MDQNR/L2020K11	●	○	20	20	125	32	20	25	DN**1104**	720500 763039	730109 001565	720500 762965	730100 460063	720301 260452/ 720301 260455
MDQNR/L2020K1504	●	○	20	20	125	36	20	25	DN**1504**	720500 763040	730109 001567	720500 762967	730100 460063	720301 260453/ 720301 260455
MDQNR/L2525M1504	●	○	25	25	150	36	25	32						
MDQNR/L3232P1506	○	○	32	32	170	36	32	40	DN**1506**	720500 763041				

●В наличии ○Доступно по запросу

MSBNR

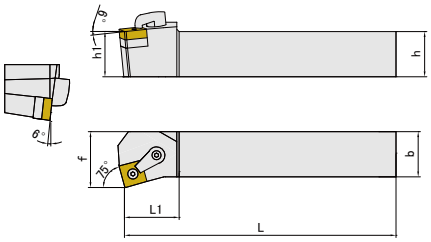


Код для заказа	Наличие		Размеры (мм)						Для пластин	Запасные части				
	R	L	h	b	L	L1	h1	f		Подкл. пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ
MSBNR/L2020K12	●	○	20	20	125	32.5	20	17	SN**1204**	720500 763042	730109 001566	720500 762965	730100 460063	720301 260453/ 720301 260455
MSBNR/L2525M12	●	○	25	25	150	32.5	25	22						
MSBNR/L3232P12	●	○	32	32	170	32.5	32	27						
MSBNR/L2525M15	○	○	25	25	150	38	25	22	SN**1506**	720500 763043	730109 001574	720500 762969	730100 460070	720301 260455/ 720301 260456
MSBNR/L3232P19	○	○	32	32	170	42	32	27	SN**1906**	720500 763044	730109 001577	720500 762969	730100 460070	720301 260456

●В наличии ○Доступно по запросу

Державки для внешнего точения (негативные)

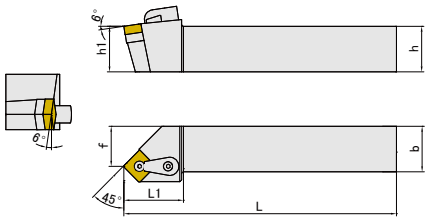
MSKNR



Код для заказа	Наличие		Размеры (мм)						Для пластин	Запасные части				
	R	L	h	b	L	L1	h1	f		Подкл. пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ
MSKNR/L2020K12	●	○	20	20	125	29	20	25	SN**1204**	720500 763042	730109 001566	720500 762965	730100 460063	720301 260453/ 720301 260455
MSKNR/L2525M12	●	○	25	25	150	29	25	32						
MSKNR/L3232P12	○	○	32	32	170	29	32	40						
MSKNR/L2525M15	○	○	25	25	150	34	25	32	SN**1506**	720500 763043	730109 001574	720500 762969	730100 460070	720301 260455/ 720301 260456
MSKNR/L3232P19	○	○	32	32	170	35	32	40	SN**1906**	720500 763044	730109 001577	720500 762969	730100 460070	720301 260456

●В наличии ○Доступно по запросу

MSSNR

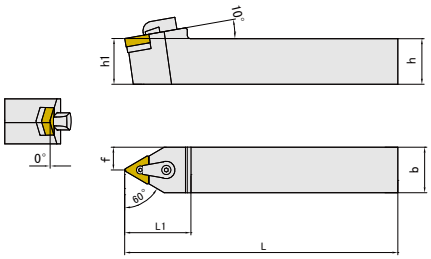


Код для заказа	Наличие		Размеры (мм)						Для пластин	Запасные части				
	R	L	h	b	L	L1	h1	f		Подкл. пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ
MSSNR/L2020K12	●	○	20	20	125	32	20	17	SN**1204**	720500 763042	730109 001566	720500 762965	730100 460063	720301 260453/ 720301 260455
MSSNR/L2525M12	●	○	25	25	150	32	25	22						
MSSNR/L3232P12	●	○	32	32	170	32	32	27						
MSSNR/L2525M15	●	○	25	25	150	40	25	32	SN**1506**	720500 763043	730109 001574	720500 762969	730100 460070	720301 260455/ 720301 260456
MSSNR/L3232P19	○	○	32	32	170	43	32	40	SN**1906**	720500 763044	730109 001577	720500 762969	730100 460070	720301 260456

●В наличии ○Доступно по запросу

Державки для внешнего точения (негативные)

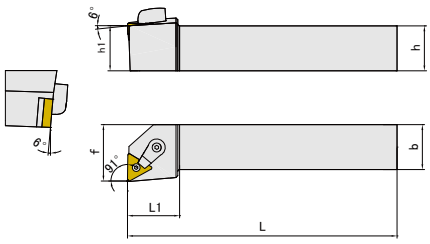
MTENN



Код для заказа	Наличие	Размеры (мм)						Для пластин	Spare Parts				
		h	b	L	L1	h1	f		Подкл. пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ
MTENN2020K16	●	20	20	125	35	20	10	TN**1604**	720500 763045	730109 001565	720500 762965	730100 460063	720301 260452/ 720301 260455
MTENN2525M16	●	25	25	150	35	25	12.5						
MTENN3232P16	○	32	32	170	35	32	16						
MTENN3232P22	○	32	32	170	38	32	16	TN**2204**	720500 763046	730109 001574	720500 762966	730100 460070	720301 260453/ 720301 260456

●В наличии ○Доступно по запросу

MTFNR

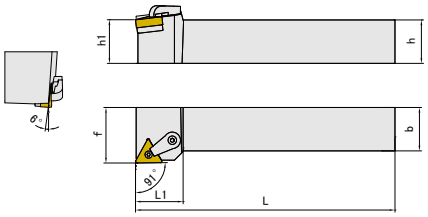


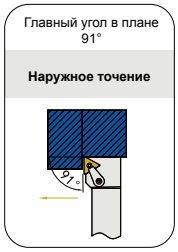
Код для заказа	Наличие		Размеры (мм)						Для пластин	Запасные части				
	R	L	h	b	L	L1	h1	f		Подкл. пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ
MTFNR/L2020K16	●	○	20	20	125	28	20	25	TN**1604**	720500 763045	730109 001565	720500 762965	730100 460063	720301 260452 720301/ 260455
MTFNR/L2525M16	●	○	25	25	150	28	25	32						
MTFNR/L3232P16	○	○	32	32	170	28	32	40						
MTFNR/L3232P22	○	○	32	32	170	32	32	32	TN**2204**	720500 763046	730109 001574	720500 762966	730100 460070	720301 260453/ 720301 260456

●В наличии ○Доступно по запросу

Державки для внешнего точения (негативные)

MTGNR

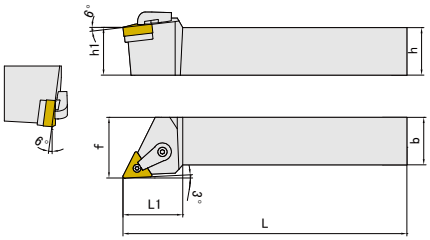




Код для заказа	Наличие		Размеры (мм)						Для пластин	Запасные части				
	R	L	h	b	L	L1	h1	f		Подкл. пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ
MTGNR/L2020K16	●	○	20	20	125	28	20	25	TN**1604**	720500 763045	730109 001565	720500 762965	730100 460063	720301 260452/ 720301 260455
MTGNR/L2525M16	●	○	25	25	150	28	25	32						
MTGNR/L3232P16	○	○	32	32	170	34	32	40						
MTGNR/L3232P22	○	○	32	32	170	32	32	40	TN**2204**	720500 763046	730109 001574	720500 762966	730100 460070	720301 260453/ 720301 260456

●В наличии ○Доступно по запросу

MTJNR

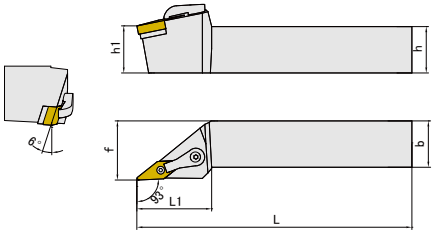


Код для заказа	Наличие		Размеры (мм)						Для пластин	Запасные части				
	R	L	h	b	L	L1	h1	f		Подкл. пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ
MTJNR/L2020K16	●	○	20	20	125	32	20	25	TN**1604**	720500 763045	730109 001565	720500 762965	730100 460063	720301 260452/ 720301 260455
MTJNR/L2525M16	●	○	25	25	150	32	25	32						
MTJNR/L3232P16	○	○	32	32	170	32	32	40						
MTJNR/L3232P22	○	○	32	32	170	38	32	16	TN**2204**	720500 763046	730109 001574	720500 762966	730100 460070	720301 260453/ 720301 260456

●В наличии ○Доступно по запросу

Державки для внешнего точения (негативные)

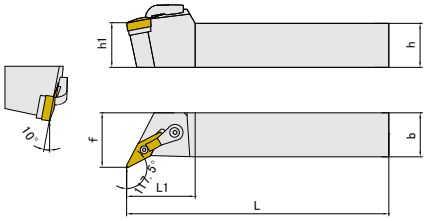
MVJNR



Код для заказа	Наличие		Размеры (мм)						Для пластин	Запасные части				
	R	L	h	b	L	L1	h1	f		Подкл. пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ
MVJNR/L2020K16	●	○	20	20	125	42	20	20	VN**1604**	720500 763034	730109 001565	720500 762968	730100 460063	720301 260452/ 720301 260455
MVJNR/L2525M16	●	○	25	25	150	42	25	25						
MVJNR/L3232P16	○	○	32	32	170	42	32	32						

●В наличии ○Доступно по запросу

MVQNR

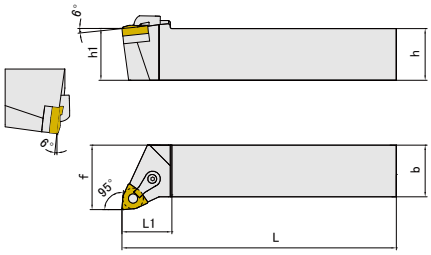


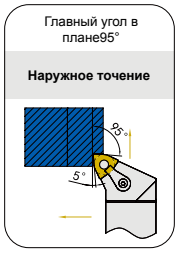
Код для заказа	Наличие		Размеры (мм)						Для пластин	Запасные части				
	R	L	h	b	L	L1	h1	f		Подкл. пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ
MVQNR/L2020K16	●	○	20	20	125	40	20	25	VN**1604**	720500 763034	730109 001565	720500 762968	730100 460063	720301 260452/ 720301 260455
MVQNR/L2525M16	●	○	25	25	150	40	25	32						
MVQNR/L3232P16	○	○	32	32	170	40	32	40						

●В наличии ○Доступно по запросу

Державки для внешнего точения (негативные)

MWLNR



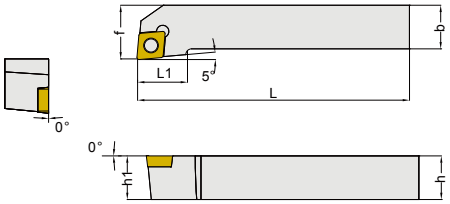


Код для заказа	Наличие		Размеры (мм)						Для пластин	Запасные части				
	R	L	h	b	L	L1	h1	f		Подкл. пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ
MWLNR/L2020K06	●	○	20	20	125	25	20	32	WN**0604**	720500 763047	730109 001565	720500 762965	730100 460063	720301 260452/ 720301 260455
MWLNR/L2020K08	●	○	20	20	125	25	20	32	WN**0804**	720500 763048	730109 001566	720500 762965	730100 460063	720301 260453/ 720301 260455
MWLNR/L2525M08	●	○	25	25	150	32	25	32						
MWLNR/L3232P08	●	○	32	32	170	40	32	32						

●В наличии ○Доступно по запросу

Державки для внешнего точения (позитивные)

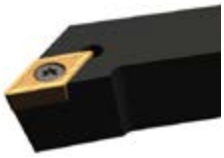
SCLCR

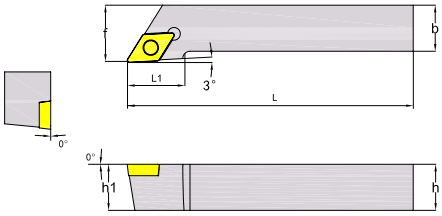


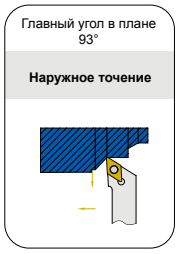
Код для заказа	Наличие		Размеры (мм)						Для пластин	Запасные части	
	R	L	h	b	L	L1	h1	f		Винт	Ключ
SCLCR/L1010F06	○	○	10	10	80	12	10	10	CC**0602**	730100 961040	720300 960508
SCLCR/L1212H09	○	○	12	12	100	16	12	16	CC**09T3**	730100 961128	720300 960510
SCLCR/L1616H09	●	○	16	16	100	20	16	20			
SCLCR/L2020K09	●	○	20	20	125	25	20	25			
SCLCR/L2525M12	●	○	25	25	150	32	25	32	CC**1204**	730100 961205	720300 960515

●В наличии ○Доступно по запросу

SDJCR





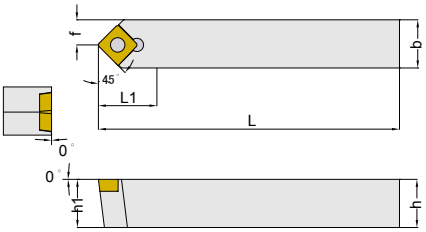


Код для заказа	Наличие		Размеры (мм)						Для пластин	Запасные части	
	R	L	h	b	L	L1	h1	f		Винт	Ключ
SDJCR/L1010E07	○	○	10	10	70	12	10	15	DC**0702**	730100 961040	720300 960508
SDJCR/L1212F07	○	○	12	12	80	16	12	15			
SDJCR/L1616H11	●	○	16	16	100	20	16	24	DC**11T3**	730100 961128	720300 960510
SDJCR/L2020K11	●	○	20	20	125	20	20	24			
SDJCR/L2525M11	●	○	25	25	150	23	25	29			

●В наличии ○Доступно по запросу

Державки для внешнего точения (позитивные)

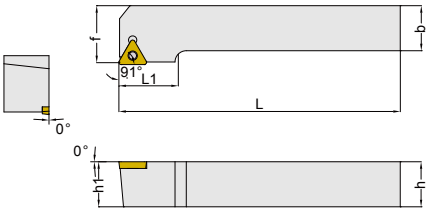
SSDCN



Код для заказа	Наличие	Размеры (мм)						Для пластин	Запасные части	
		h	b	L	L1	h1	f		Винт	Ключ
SSDCN1212F09	○	12	12	80	16	12	6	SC**09T3**	730100 961128	720300 960510
SSDCN1616H09	●	16	16	100	16	16	8			
SSDCN2020K09	●	20	20	125	16	20	10			
SSDCN2525M12	○	25	25	150	22	25	12.5	SC**1204**	730100 961205	720300 960515

●В наличии ○Доступно по запросу

STGCR

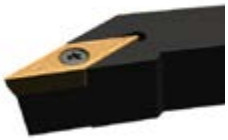


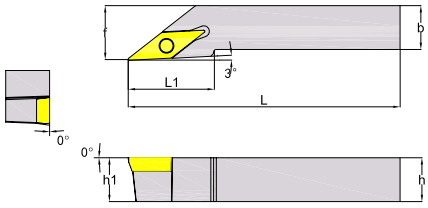
Код для заказа	Наличие		Размеры (мм)						Для пластин	Запасные части	
	R	L	h	b	L	L1	h1	f		Винт	Ключ
STGCR/L1010E09	○	○	10	10	70	12	10	11	TC**0902**	730100 961030	720300 960506
STGCR/L1212F11	○	○	12	12	80	16	12	16	TC**1102**	730100 961040	720300 960508
STGCR/L1616H11	●	○	16	16	100	20	16	20			
STGCR/L2020K16	●	○	20	20	125	25	20	25	TC**16T3**	730100 961128	720300 960510
STGCR/L2525M16	●	○	25	25	150	27	25	32			

●В наличии ○Доступно по запросу

Державки для внешнего точения (позитивные)

SVJCR



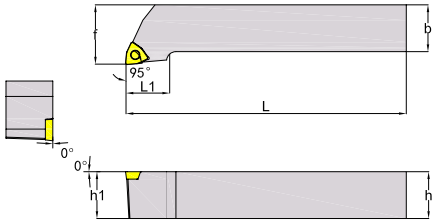


Код для заказа	Наличие		Размеры (мм)						Для пластин	Запасные части	
	R	L	h	b	L	L1	h1	f		Винт	Ключ
SVJCR/L1212F11	○	○	12	12	80	24	12	16	VC**11T3**	730100 961040	720300 960508
SVJCR/L1616H11	●	○	16	16	100	26	16	20			
SVJCR/L2020K16	●	○	20	20	125	32	20	25	VC**1604**	730100 961128	720300 960510
SVJCR/L2525M16	●	○	25	25	150	32	25	32			

●В наличии ○Доступно по запросу

Державки для внешнего точения (позитивные)

SWLCR



Код для заказа	Наличие		Размеры (мм)						Для пластин	Запасные части	
	R	L	h	b	L	L1	h1	f		Винт	Ключ
SWLCR/L1212F06	●	○	12	12	80	14	12	16	WC**06T3**	730100 961128	720300 960510
SWLCR/L1616H06	●	○	16	16	100	14	16	20			
SWLCR/L2020K06	●	○	20	20	125	15	20	25			
SWLCR/L2525M06	●	○	25	25	150	17	25	32			

●В наличии ○Доступно по запросу

Система идентификации расточных державок

S	16	M	S	C
①	②	③	④	⑤

①Материал	
A	Стальной хвостовик с отверстиями для СОЖ
C	Твердосплавный хвостовик
E	Твердосплавный хвостовик с отверстием для СОЖ
S	Стальной хвостовик

③Длина (мм)	
F	80
H	100
K	125
M	150
N	160
Q	180
R	200
S	250
T	300
U	350
V	400

⑤ Форма пластины	
C	Ромб 80°
D	Ромб 55°
R	Круг
S	Квадрат
T	Треугольник
V	Ромб 35°
W	Ломаный трехгранник

② Диаметр (мм)	
08	8
10	10
12	12
16	16
20	20
25	25
32	32
40	40

④Метод крепления	
M	Прижим сверху и поджим за отверстие
C	Прижим сверху
P	Прижим рычагом за отверстие
S	Крепление винтом

L C R 09

⑥ ⑦ ⑧ ⑨

⑥ Главный угол в плане	
K	75°
L	95°
F	91°
Q	107.5°
U	93°
W	60°
X	120°

⑧Исполнение	
R	Правое
L	Левое

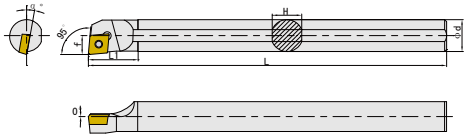
⑦Задний угол пластины	
C	7°
B	5°
N	0°
P	11°

⑨ Длина режущей кромки (мм)

I.C. Пластины (мм)	Форма пластины					
	Квардрат	Треугольник	Круг	Ромб 80°	Ромб 55°	Ромб 35°
6	-	-	06	-	-	-
6.35		11		06	07	11
7.94	-	13	-	-	-	-
8			08			
9.525	09	16	-	09	11	16
10	-	-	10	-	-	-
12	-	-	12	-	-	-
12.7	-	22	-	12	15	-
15.875	15	27	-	16	-	-
16	-	-	16	-	-	-
19.05	19	-	19	-	-	-
20	-	-	20	-	-	-
25	-	-	25	-	-	-
25.4	25	-	-	-	-	-
32	-	-	32	-	-	-

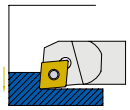
Державки для внутреннего точения

SCLCR



Главный угол в плане 95°

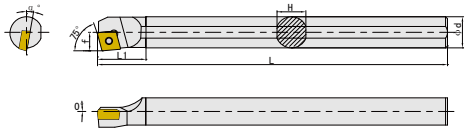
Внутренное точение



Код для заказа	Наличие		Размеры (мм)							Для пластин	Запасные части	
	R	L	ΦDmin	Φd	f	L	L1	H	α°		Винт	Ключ
S08K-SCLCR/L06	●	○	10	8	5.5	125	12	7	13	CC**0602**	730100 961040	720300 960508
S10K-SCLCR/L06	●	○	12	10	6	125	15	9	12			
S12M-SCLCR/L06	●	○	14	12	7	150	16	11	10			
S12M-SCLCR/L09	●	○	15	12	8	150	20	11	12	CC**09T3**	730100 961128	720300 960510
S16Q-SCLCR/L09	●	○	18	16	9.5	180	25	14.8	10			
S20R-SCLCR/L09	●	○	22	20	11.5	200	28	18.4	8			
S25S-SCLCR/L09	○	○	27	25	14	250	30	23.4	6			
S25S-SCLCR/L12	○	○	28	25	14.5	250	35	23.4	8	CC**1204**	730100 961205	720300 960515

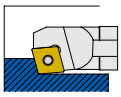
●В наличии ○Доступно по запросу

SCKCR



Главный угол в плане 75°

Внутренное точение

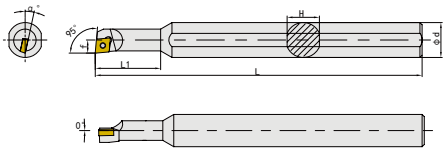


Код для заказа	Наличие		Размеры (мм)							Для пластин	Запасные части	
	R	L	ΦDmin	Φd	f	L	L1	H	α°		Винт	Ключ
S08K-SCKCR/L06	●	○	10	8	5.5	125	13	7	13	CC**0602**	730100 961040	720300 960508
S10K-SCKCR/L06	●	○	12	10	6	125	14	9	12			
S12M-SCKCR/L06	●	○	14	12	7	150	16	11	10			
S12M-SCKCR/L09	●	○	15	12	8	150	23	11	12	CC**09T3**	730100 961128	720300 960510
S16Q-SCKCR/L09	●	○	18	16	9.5	180	25	14.8	10			
S20R-SCKCR/L09	○	○	22	20	11.5	200	28	18.4	8			
S25S-SCKCR/L09	○	○	27	25	14	250	30	23.4	6			

●В наличии ○Доступно по запросу

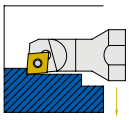
Державки для внутреннего точения

SCLCR-A16



Главный угол в плане 95°

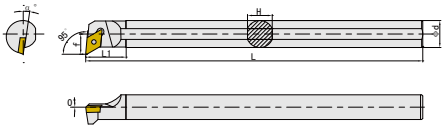
Внутреннее точение



Код для заказа	Наличие		Размеры (мм)							Для пластин	Запасные части	
	R	L	ΦDmin	Φd	f	L	L1	H	α°		Винт	Ключ
S07M-SCLCR/L06-A16	●	○	9	7	4.9	150	25	14.8	15	CC**0602**	730100 961040	720300 960508
S08M-SCLCR/L06-A16	●	○	10	8	5.5	150	28	14.8	13			
S10M-SCLCR/L06-A16	●	○	12	10	6	150	30	14.8	12			
S12M-SCLCR/L06-A16	●	○	14	12	7	150	33	14.8	10			

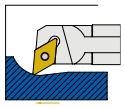
●В наличии ○Доступно по запросу

SDUCR



Главный угол в плане 95°

Внутреннее точение

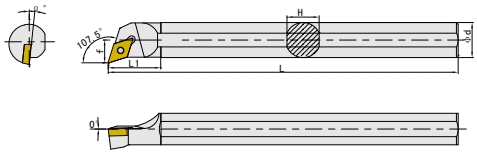


Код для заказа	Наличие		Размеры (мм)							Для пластин	Запасные части	
	R	L	ΦDmin	Φd	f	L	L1	H	α°		Винт	Ключ
S10K-SDUCR/L07	●	○	14	10	8	125	16	9	10	DC**0702**	730100 961040	720300 960508
S12M-SDUCR/L07	●	●	16	12	9	150	18	11	8			
S16Q-SDUCR/L07	●	○	20	16	11	180	20	14.8	6			
S16Q-SDUCR/L11	●	○	20	16	11	180	18	14.8	6	DC**11T3**	730100 961128	720300 960510
S20R-SDUCR/L11	●	○	24	20	13	200	28	18.4	6			
S25S-SDUCR/L11	○	○	29	25	16	250	28	23.4	4			

●В наличии ○Доступно по запросу

Державки для внутреннего точения

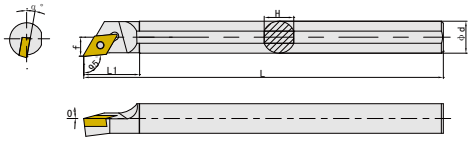
SDQCR



Код для заказа	Наличие		Размеры (мм)							Для пластин	Запасные части	
	R	L	ΦDmin	Φd	f	L	L1	H	α°		Винт	Ключ
S10K-SDQCR/L07	●	○	13	10	7	125	18	9	10	DC**0702**	730100 961040	720300 960508
S12M-SDQCR/L07	●	○	16	12	9	150	18	11	8			
S16Q-SDQCR/L07	●	○	20	16	11	180	24	14.8	6			
S16Q-SDQCR/L11	●	○	20	16	10.5	180	26	14.8	6	DC**11T3**	730100 961128	720300 960510
S20R-SDQCR/L11	●	○	24	20	13	200	30	18.4	6			
S25S-SDQCR/L11	○	○	29	25	16	250	35	23.4	4			

●В наличии ○Доступно по запросу

SDXCR

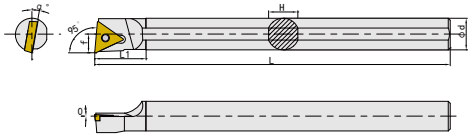


Код для заказа	Наличие		Размеры (мм)							Для пластин	Запасные части	
	R	L	ΦDmin	Φd	f	L	L1	H	α°		Винт	Ключ
S08K-SDXCR/L07	●	○	10	8	5.5	125	18	7	12	DC**0702**	730100 961040	720300 960508
S10K-SDXCR/L07	●	○	12	10	6	125	18	9	10			
S12M-SDXCR/L07	●	○	14	12	7	150	21	11	8			
S16Q-SDXCR/L07	●	○	18	16	9	180	22	14.8	6		730100 961128	720300 960510
S20R-SDXCR/L11	○	○	22	20	11.5	200	30	18.4	6	DC**11T3**		
S25S-SDXCR/L11	○	○	27	25	14	250	35	23.4	4			

●В наличии ○Доступно по запросу

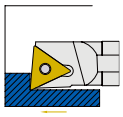
Державки для внутреннего точения

STUCR



Главный угол в плане 95°

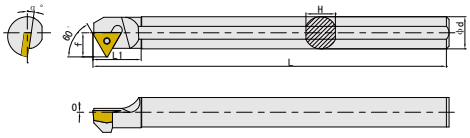
Внутреннее точение



Код для заказа	Наличие		Размеры (мм)							Для пластин	Запасные части	
	R	L	ΦDmin	Φd	f	L	L1	H	α°		Винт	Ключ
S08K-STUCR/L09	●	○	10	8	5.5	125	14	7	15	TC**0902**	730100 961040	720300 960508
S10K-STUCR/L09	●	○	12	10	6	125	15	9	13			
S10K-STUCR/L11	●	○	12	10	6	125	17	9	12	TC**1102**		
S12M-STUCR/L11	●	○	14	12	7	150	20	11	10			
S16Q-STUCR/L11	●	○	18	16	9	180	20	14.8	8			
S20R-STUCR/L11	○	○	22	20	11	200	22	18.4	6			
S20R-STUCR/L16	○	○	22	20	11.5	200	25	18.4	4	TC**16T3**	730100 961128	720300 960510
S25S-STUCR/L16	○	○	28	25	14	250	30	23.4	6			

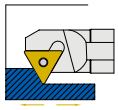
●В наличии ○Доступно по запросу

STWCR



Главный угол в плане 60°

Внутреннее точение

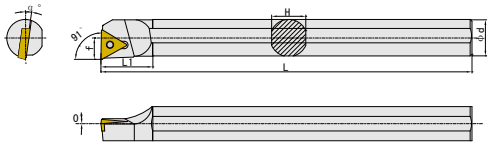


Код для заказа	Наличие		Размеры (мм)							Для пластин	Запасные части	
	R	L	ΦDmin	Φd	f	L	L1	H	α°		Винт	Ключ
S08K-STWCR/L09	●	○	11	8	6	125	15	7	15	TC**0902**	730100 961050	720300 960508
S10K-STWCR/L11	●	○	14	10	8	125	18	9	10	TC**1102**	730100 961050	
S12M-STWCR/L11	●	○	16	12	9	150	18	11	8			
S16Q-STWCR/L11	○	○	20	16	11	180	27	14.8	6			
S20R-STWCR/L11	○	○	24	20	13	200	26	18.4	4			
S20R-STWCR/L16	○	○	25	20	14.5	200	32	18.4	8	TC**16T3**	730100 961128	720300 960510
S25S-STWCR/L16	○	○	30	25	17	250	30	23.4	6			

●В наличии ○Доступно по запросу

Державки для внутренного точения

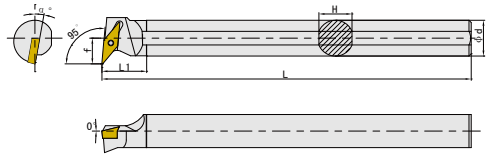
STFCR



Код для заказа	Наличие		Размеры (мм)							Для пластин	Запасные части	
	R	L	ΦDmin	Φd	f	L	L1	H	α°		Винт	Ключ
S08K-STFCR/L09	●	○	10	8	5.5	125	14	7	15	TC**0902**	730100 961040	720300 960508
S10K-STFCR/L09	●	○	12	10	6	125	15	9	13			
S12M-STFCR/L09	●	○	14	12	7	150	17	11	10			
S12M-STFCR/L11	●	○	14	12	7	150	20	11	10	TC**1102**		
S16Q-STFCR/L11	●	○	18	16	9	180	20	14.8	8			
S20R-STFCR/L11	○	○	22	20	11	200	22	18.4	6			
S20R-STFCR/L16	○	○	22	20	11.5	200	25	18.4	4	TC**16T3**	730100 961135	720300 960510
S25S-STFCR/L16	○	○	27	25	14	250	30	23.4	6			

●В наличии ○Доступно по запросу

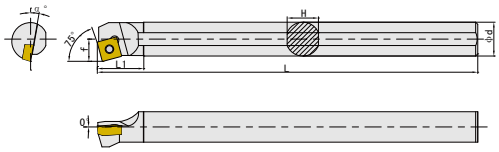
SVUCR



Код для заказа	Наличие		Размеры (мм)							Для пластин	Запасные части	
	R	L	ΦDmin	Φd	f	L	L1	H	α°		Винт	Ключ
S16Q-SVUCR/L11	○	○	20	16	11.5	180	20	14.8	10	VC**1103**	730100 961050	720300 960508
S20R-SVUCR/L11	○	○	25	20	14	200	25	18.4	8			
S25S-SVUCR/L16	○	○	33	25	20	250	25	23.4	8	VC**1604**	730100 961135	720300 960510

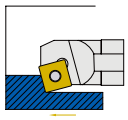
Державки для внутреннего точения

SSKCR



Главный угол в плане 95

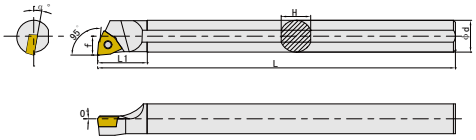
Внутреннее точение



Код для заказа	Наличие		Размеры (мм)							Для пластин	Запасные части	
	R	L	ΦDmin	Φd	f	L	L1	H	α°		Винт	Ключ
S12M-SSKCR/L09	●	○	15	12	8.5	150	11	11	10	SC**09T3**	730100 961050	720300 960508
S16Q-SSKCR/L09	●	○	19	16	10.5	180	22	14.8	10			
S20R-SSKCR/L09	○	○	23	20	12.5	200	25	18.4	8			
S25S-SSKCR/L12	○	○	28	25	15	250	40	23.4	6	SC**1204**	730100 961135	720300 960510

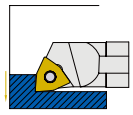
●В наличии ○Доступно по запросу

SWLCR



Главный угол в плане 95°

Внутреннее точение

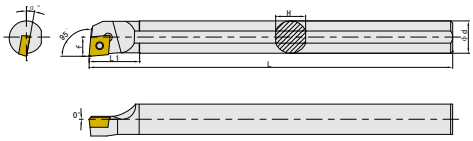


Код для заказа	Наличие		Размеры (мм)							Для пластин	Запасные части	
	R	L	ΦDmin	Φd	f	L	L1	H	α°		Винт	Ключ
S12M-SWLCR/L06	○	○	14	12	7.5	150	20	11	12	WC**06T3**	730100 961135	720300 960510
S16Q-SWLCR/L06	○	○	18	16	9.5	180	25	14.8	10			
S20R-SWLCR/L06	○	○	22	20	11.5	200	28	18.4	8			
S25S-SWLCR/L06	○	○	27	25	14	250	30	23.4	6			

●В наличии ○Доступно по запросу

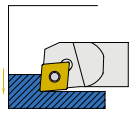
Державки для внутренного точения

SCLPR



Главный угол в плане 95°

Внутренное точение

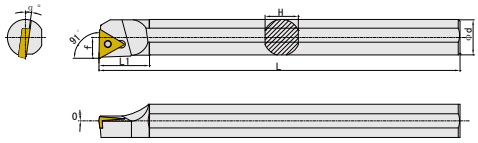


Код для заказа	Наличие		Размеры (мм)							Для пластин	Запасные части	
	R	L	ΦDmin	Φd	f	L	L1	H	α°		Винт	Ключ
S08K-SCLPR/L06	○	○	10	8	5.5	125	12	7	13	CP**0602**	730100 961040	720300 960508
S10K-SCLPR/L06	○	○	12	10	6	125	15	9	12			
S12M-SCLPR/L06	○	○	14	12	7	150	16	11	10			
S12M-SCLPR/L09	○	○	15	12	8	150	20	11	12	CP**09T3**	730100 961128	720300 960510
S16Q-SCLPR/L09	○	○	18	16	9.5	180	25	14.8	10			
S20R-SCLPR/L09	○	○	22	20	11.5	200	28	18.4	8			
S25S-SCLPR/L09	○	○	27	25	14	250	30	23.4	6			

●В наличии ○Доступно по запросу

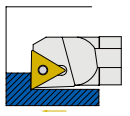
Державки для внутренного точения

STFPR



Главный угол в плане 91°

Внутренное точение



Код для заказа	Наличие		Размеры (мм)							Для пластин	Запасные части	
	R	L	ΦDmin	Φd	f	L	L1	H	α°		Винт	Ключ
S10K-STFPR/L11	○	○	12	10	6	125	17	9	12	TP**1102**	730100 961040	720300 960508
S12M-STFPR/L11	○	○	14	12	7	150	20	11	10			
S16Q-STFPR/L11	○	○	18	16	9	180	20	14.8	8			
S20R-STFPR/L11	○	○	22	20	11	200	22	18.4	6			
S20R-STFPR/L16	○	○	22	20	11.5	200	25	18.4	4	TP**16T3**	730100 961128	720300 960510
S25S-STFPR/L16	○	○	27	25	14	250	30	23.4	6			

●В наличии ○Доступно по запросу

D

Отрезка и обработка канавок

Система идентификации пластин для отрезки и обработки канавок

GZ D 40 02 R 15 - FG

① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦

①Основные серии
GK
GZ

③Ширина пластины
30=3мм
40=4мм

⑤Исполнение пластины
R=Правое исполнение
L=Левое исполнение
□=Двустрононняя

②Количество режущих кромок
S=Одиночная
D=Двойная

④Радиус при вершине (мм)
02=0.2mm
04=0.4mm
20=2mm

⑥Угол врезки пластины
15=15°

⑦Геометрия	
Первая буква	Вторая буква
F=Низкая подача	C=Отрезка
M=Умеренная подача	T=Точение
R=Высокая подача	G=Обработка канавок
O=Оптимизированный режим	R=Профильная работка

Система идентификации державок для отрезки и обработки канавок

GZ E □ R 2525 - 4 T25 - □

①②③④⑤⑥⑦⑧

①Основные серии
GZ
GK

②Вид обработки
E=Наружная
I=Внутренняя
F=Подрезка торца

③Форма державки
U=Со скосом
P=Перпендикулярная
□=Прямая

④Исполнение
R=Правое
L=Левое
N=Нейтральное

⑤Shank Size Размер
Для державок наружной обработки: Высота*Ширина
Для державок внутренней обработки: Минимальный обрабатываемый диаметр*диаметр державки

⑥ Insert Width Ширина пластины
4=4mm

⑦Максимальный вылет
25=25mm

⑧Дополнительная информация
D65/120：Мин./Макс. Диаметр прутка перед первой подрезкой S= С ребром жесткости

Особенности пластин для отрезки и обработки канавок

Форма	Геометрия	Применение	Ширина	Стр.
	MT	Обработка канавок и точение	2.0-8.0(mm)	P117
	FG	Точение и обработка канавок с высокой точностью	3.0-6.0(mm)	P117
	OR	Точная профильная обработка	3.0-6.0(mm)	P118

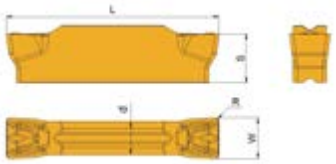
Применения для сплавов

Материал		P Стали						M Нержавеющие стали					K Чугуны					S HRSA Жаропрочные сплавы, титан и титановые сплавы			
ISO		01	10	20	30	40	50	01	10	20	30	40	01	10	20	30	40	10	20	30	40
С покрытием	CVD		GP1225											GK1115							
	PVD	GA4230							GA4230									GS3115			
								GS3115						GA4230					GS3125		
										GS3125											
Без покрытия																			GS9125		

Отрезка и обработка канавок

MT

Пластины для точения и обработки канавок



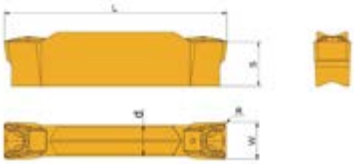
Код для заказа		Размеры					Наличие		
		W	R	L	d	S	GA4230	GP1225	GK1115
	GKD2002-MT	2.0	0.2	16.0	1.2	3.5	●	●	●
	GKD2502-MT	2.5	0.2	18.5	2.0	3.85	●	●	●
	GKD3004-MT	3.0	0.4	21.2	2.35	4.8	●	●	●
	GKD4004-MT	4.0	0.4	21.0	3.3	4.8	●	●	●
	GKD5004-MT	5.0	0.4	26.0	4.1	5.8	●	●	●
	GKD5008-MT	5.0	0.8	26.0	4.1	5.8	●	●	●
	GKD6004-MT	6.0	0.4	26.0	5.0	5.8	●	●	●
	GKD6008-MT	6.0	0.8	26.0	5.0	5.8	●	●	●
	GKD8008-MT	8.0	0.8	31.0	6.0	6.5	●	○	●

●В наличии ○Доступно по запросу

®Для инструментов, смотрите стр.119,120 и 122

FG

Пластины для точения канавок и обработки профиля с высокой точн



Код для заказа		Размеры					Наличие	
		W	R	L	d	S	GS3125	GS9125
	GZD3002-FG	3.0	0.2	20.4	2.3	4.6	●	●
	GZD3004-FG	3.0	0.4	20.4	2.3	4.6	●	●
	GZD4002-FG	4.0	0.2	24.0	3.3	4.8	●	●
	GZD4004-FG	4.0	0.4	24.0	3.3	4.8	●	●
	GZD5002-FG	5.0	0.2	24.0	3.3	4.8	●	●
	GZD5004-FG	5.0	0.4	24.0	3.3	4.8	●	●
	GZD6002-FG	6.0	0.2	26.0	4.2	4.8	●	●
	GZD6004-FG	6.0	0.4	26.0	4.2	4.8	●	●

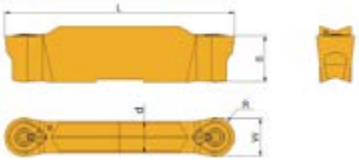
●В наличии ○Доступно по запросу

®Для инструментов, смотрите стр.121

Отрезка и обработка канавок

OR

Пластины для обработки профиля



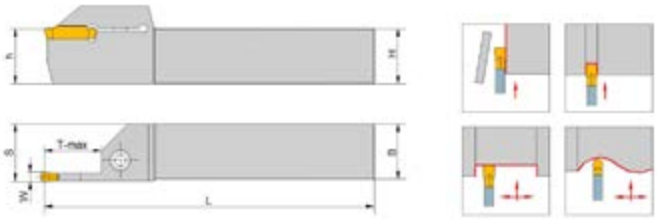
Код для заказа		Размеры					Наличие
		W	R	L	d	S	GS3115
	GZD3015-OR	3.0	1.5	21.0	2.3	4.6	●
	GZD4020-OR	4.0	2.0	24.0	3.3	4.8	●
	GZD5025-OR	5.0	2.5	24.0	3.3	4.8	●
	GZD6030-OR	6.0	3.0	21.0	4.2	4.8	●

●В наличии ○Доступно по запросу

®Для инструментов, смотрите стр.121

Серия GK

Державки для точения наружных канавок, обработки профиля и отрезки



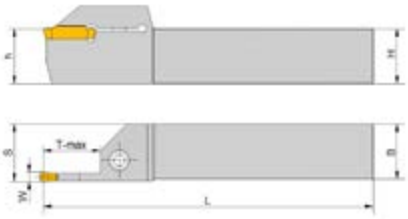
Код для заказа	Наличие		Пластина	Размеры						Винт	Ключ
	R	L		W	T-max	H=h	B	L	S		
GKER/L1616-2T14	●	●	GKD20…	2	14	16	16	100	17	SCAM5X12	TH40L
GKER/L2020-2T14	●	●	GKD20…	2	14	20	20	125	21	SCAM5X20	TH40L
GKER/L2525-2T14	●	●	GKD20…	2	14	25	25	150	26	SCAM6X20	TH50L
GKER/L1616-2.5T16	●	●	GKD25…	2.5	16	16	16	100	17	SCAM5X12	TH40L
GKER/L2020-2.5T16	●	●	GKD25…	2.5	16	20	20	125	21	SCAM5X20	TH40L
GKER/L2525-2.5T16	●	●	GKD25…	2.5	16	25	25	150	26	SCAM6X20	TH50L
GKER/L1616-3T18	●	●	GKD30…	3	18	16	16	100	17	SCAM5X12	TH40L
GKER/L2020-3T18	●	●	GKD30…	3	18	20	20	125	21	SCAM5X20	TH40L
GKER/L2020-3T10	○	○	GKD30…	3	10	20	20	125	21	SCAM5X20	TH40L
GKER/L2525-3T18	●	●	GKD30…	3	18	25	25	150	26	SCAM6X20	TH50L
GKER/L2525-3T10	○	○	GKD30…	3	10	25	25	150	26	SCAM6X20	TH50L
GKER/L3225-3T18	●	●	GKD30…	3	18	32	25	170	26	SCAM6X20	TH50L
GKER/L3232-3T18	●	●	GKD30…	3	18	32	32	170	33	SCAM6X20	TH50L
GKER/L3232-3T10	○	○	GKD30…	3	10	32	32	170	33	SCAM6X20	TH50L
GKER/L2020-4T18	●	●	GKD40…	4	18	20	20	125	21	SCAM5X20	TH40L
GKER/L2020-4T10	○	○	GKD40…	4	10	20	20	125	21	SCAM5X20	TH40L
GKER/L2525-4T18	●	●	GKD40…	4	18	25	25	150	26	SCAM6X20	TH50L
GKER/L2525-4T10	○	○	GKD40…	4	10	25	25	150	26	SCAM6X20	TH50L
GKER/L3225-4T18	●	●	GKD40…	4	18	32	25	170	26	SCAM6X20	TH50L
GKER/L3232-4T18	●	●	GKD40…	4	18	32	32	170	33	SCAM6X20	TH50L
GKER/L3232-4T10	○	○	GKD40…	4	10	32	32	170	33	SCAM6X20	TH50L

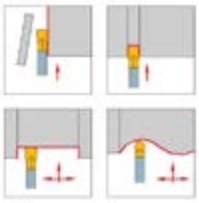
●В наличии ○Доступно по запросу

◎Для пластин, смотрите стр.117

Серия GK

Державки для точения наружных канавок, обработки профиля и отрезки





Continue

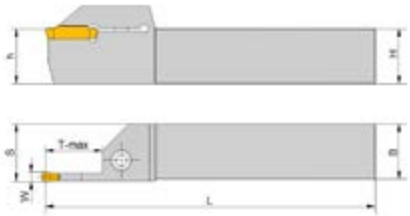
Код для заказа	Наличие		Пластина	Размеры						Винт	Ключ
	R	L		W	T-max	H=h	B	L	S		
GKER/L2020-5T23	●	●	GKD50…	5	23	20	20	125	21	SCAM5X20	TH40L
GKER/L2020-5T15	○	○	GKD50…	5	15	20	20	125	21	SCAM5X20	TH40L
GKER/L2525-5T23	●	●	GKD50…	5	23	25	25	150	26	SCAM6X20	TH50L
GKER/L2525-5T15	○	○	GKD50…	5	15	25	25	150	26	SCAM6X20	TH50L
GKER/L3225-5T23	●	●	GKD50…	5	23	32	25	170	26	SCAM6X20	TH50L
GKER/L3232-5T23	●	●	GKD50…	5	23	32	32	170	33	SCAM6X20	TH50L
GKER/L3232-5T15	○	○	GKD50…	5	15	32	32	170	33	SCAM6X20	TH50L
GKER/L2020-6T23	●	●	GKD60…	6	23	20	20	125	21	SCAM5X20	TH40L
GKER/L2020-6T15	○	○	GKD60…	6	15	20	20	125	21	SCAM5X20	TH40L
GKER/L2525-6T23	●	●	GKD60…	6	23	25	25	150	26	SCAM6X20	TH50L
GKER/L2525-6T15	○	○	GKD60…	6	15	25	25	150	26	SCAM6X20	TH50L
GKER/L3225-6T23	●	●	GKD60…	6	23	32	25	170	26	SCAM6X20	TH50L
GKER/L3232-6T23	●	●	GKD60…	6	23	32	32	170	33	SCAM6X20	TH50L
GKER/L3232-6T15	○	○	GKD60…	6	15	32	32	170	33	SCAM6X20	TH50L
GKER/L2525-8T28	●	●	GKD80…	8	28	25	25	150	26.5	SCAM6X20	TH50L
GKER/L2525-8T15	○	○	GKD80…	8	15	25	25	150	26.5	SCAM6X20	TH50L
GKER/L3232-8T28	●	●	GKD80…	8	28	32	32	170	33.5	SCAM6X20	TH50L
GKER/L3232-8T15	○	○	GKD80…	8	15	32	32	170	33.5	SCAM6X20	TH50L

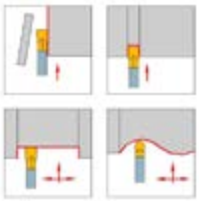
●В наличии ○Доступно по запросу

®Для пластин, смотрите стр.117

Серия GZ

Державки для точения наружных канавок, обработки профиля и отрезки





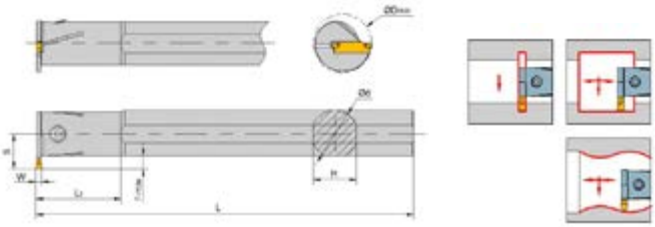
Код для заказа	Наличие		Пластина	Размеры						Винт	Ключ
	R	L		W	T-max	H=h	B	L	S		
GZER/L2020-3T20	●	●	GZD30…	3	20	20	20	125	21	SCAM5X20	TH40L
GZER/L2525-3T20	●	●	GZD30…	3	20	25	25	150	26	SCAM6X20	TH50L
GZER/L3225-3T20	●	●	GZD30…	3	20	32	25	170	26	SCAM6X20	TH50L
GZER/L2020-4T25	●	●	GZD40…	4	25	20	20	125	21	SCAM5X20	TH40L
			GZD50…	5	25	20	20	125	21.5		
GZER/L2525-4T25	●	●	GZD40…	4	25	25	25	150	26	SCAM6X20	TH50L
			GZD50…	5	25	25	25	150	26.5		
GZER/L3225-4T25	●	●	GZD40…	4	25	32	25	170	26	SCAM6X20	TH50L
			GZD50…	5	25	32	25	170	26.5		
GZER/L2525-6T32	●	●	GZD60…	6	32	25	25	150	26	SCAM6X30	TH50L
GZER/L3225-6T32	●	●	GZD60…	6	32	32	25	170	26	SCAM6X30	TH50L

●В наличии ○Доступно по запросу

◎Для пластин, смотрите стр.117 и 118

Серия GK

Державки для обработки внутренних канавок и точения профиля



Код для заказа	Наличие		Пластина	Размеры								Винт	Ключ
	R	L		W	T-max	ΦDmin	Φd	S	L	L1	H		
GKIR/L2016-2T04	●	●	GKD20…	2	4	20	16	12	125	35	15	SCAM4X10	TH30L
GKIR/L2520-2T05	●	●	GKD20…	2	5	25	20	14.5	150	45	18	SCAM4X12	TH30L
GKIR/L2925-2T05	●	●	GKD20…	2	5	29	25	17	200	45	23	SCAM5X12	TH40L
GKIR/L2520-2.5T05	●	●	GKD25…	2.5	5	25	20	14.5	150	45	18	SCAM4X12	TH30L
GKIR/L2925-2.5T05	●	●	GKD25…	2.5	5	29	25	17	200	45	23	SCAM5X12	TH40L
GKIR/L2520-3T06	●	●	GKD30…	3	6	25	20	15.5	150	45	18	SCAM4X12	TH30L
GKIR/L3125-3T06	●	●	GKD30…	3	6	31	25	18.5	200	45	23	SCAM5X12	TH40L
GKIR/L3732-3T06	●	●	GKD30…	3	6	37	32	21.5	250	65	30	SCAM5X20	TH40L
GKIR/L2520-4T06	●	●	GKD40…	4	6	25	20	15.5	150	45	18	SCAM4X12	TH30L
GKIR/L3125-4T06	●	●	GKD40…	4	6	31	25	18.5	200	45	23	SCAM5X12	TH40L
GKIR/L3732-4T06	●	●	GKD40…	4	6	37	32	21.5	250	65	30	SCAM5X20	TH40L
GKIR/L3125-5T08	●	●	GKD50…	5	8	31	25	19.5	200	45	23	SCAM5X12	TH40L
GKIR/L3732-5T08	●	●	GKD50…	5	8	37	32	21.5	250	65	30	SCAM5X20	TH40L
GKIR/L3125-6T08	●	●	GKD60…	6	8	31	25	19.5	200	45	23	SCAM5X12	TH40L
GKIR/L3732-6T08	●	●	GKD60…	6	8	37	32	21.5	250	65	30	SCAM5X20	TH40L
GKIR/L3732-8T10	●	●	GKD80…	8	10	37	32	23.4	250	65	30	SCAM5X20	TH40L
GKIR/L4540-8T10	●	●	GKD80…	8	10	45	40	27.2	300	70	37	SCAM5X20	TH40L

●В наличии ○Доступно по запросу

®Для пластин, смотрите стр.117

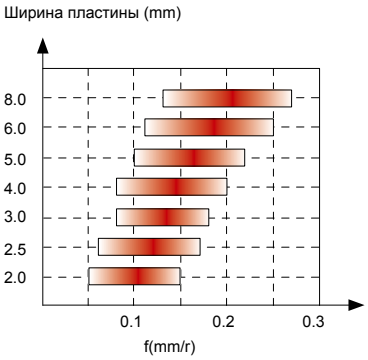
Рекомендуемые режимы резания

Материал заготовки		Твердость (HB)	Скорость резания (Vc=м/мин)					
			GA4230	GP1225	GK1115	GS3115	GS3125	GS9125
P	Low carbon steel	80 – 170	110 (70-180)	120 (80-220)		70 (50-100)	70 (50-100)	
	High Carbon steel	170 –250	110 (70-150)	120 (80-220)				
	Low alloy steel	140– 260	110 (40-150)	110 (60-180)		70 (50-100)	70 (50-100)	
	High alloy steel	180– 300	110 (40-150)	110 (60-180)				
	Cast steel	180– 300	110 (40-150)	110 (60-180)				
M	Ferritic/ Martensitic	150– 270	110 (40-180)			90 (50-150)	90 (30-180)	
	Austenitic	150– 270	110 (40-180)			90 (50-150)	90 (30-180)	
K	Malleable Cast Iron	150– 230	110 (50-180)		130 (50-200)			
	Gray Cast Iron	150– 230	110 (50-180)		130 (50-200)			
	Nodular Cast Iron	160– 260	100 (50-150)		100 (50-150)			
S	Heat-resistant alloy	130– 400				35 (15-60)	35 (15-70)	
	Titanium Alloys	130– 400				35 (15-60)	35 (15-70)	35 (15-60)

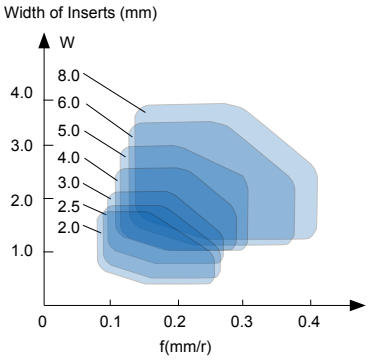
Рекомендуемая подача

MT

⊙ Радиальная подача

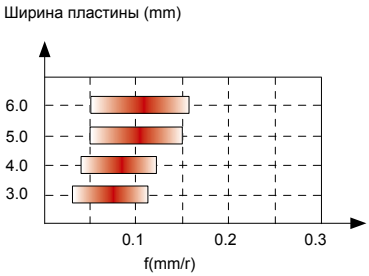


⊙ Осевая подача

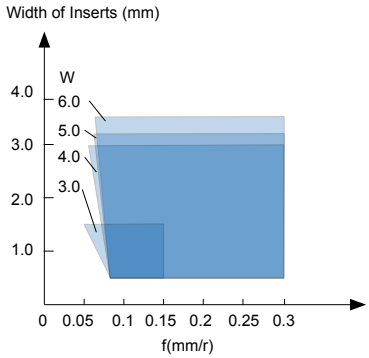


FG

⊙ Радиальная подача

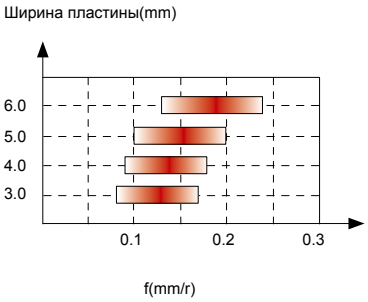


⊙ Осевая подача

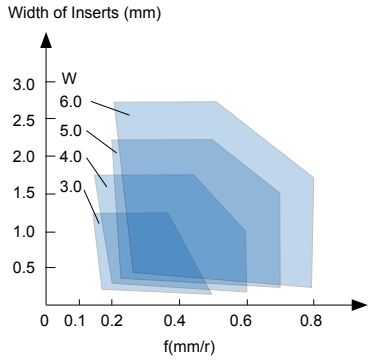


OR

⊙ Радиальная подача



⊙ Осевая подача



E

Инструмент для нарезания резьбы

Система идентификации резьбовых пластин

16 E R 1.50 ISO - TC

① ② ③ ④ ⑤ ⑥

①Размер пластины	
Размер	IC(mm)
11	6.35
16	9.525
22	12.7

③Исполнение
R=Правое
L=Левое
□=Универсальное

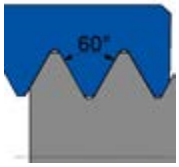
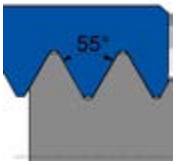
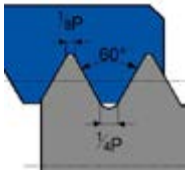
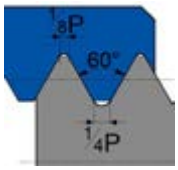
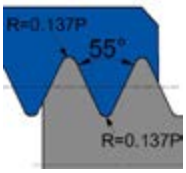
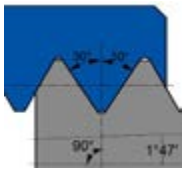
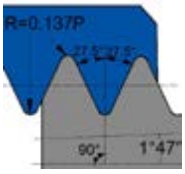
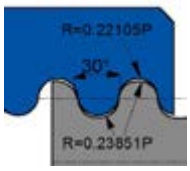
⑤Стандарт резьбы
60=Неполный профиль 60°
55=Неполный профиль 55°
ISO=Метрическая ISO
UN=Американская UN
W=Резьба Витворта W
NPT=Трубная резьба NPT
BSPT=Британская резьба BSPT
ACME=Американская ACME
STACME=Американская трапецеидальная резьба STACME
ABUT=Американская ABUT
API=Резьба API
UNJ=Американская авиационная резьба UNJ

②Вид резьбы
E=Наружная
I=Внутренняя
□=Наружная/внутренняя

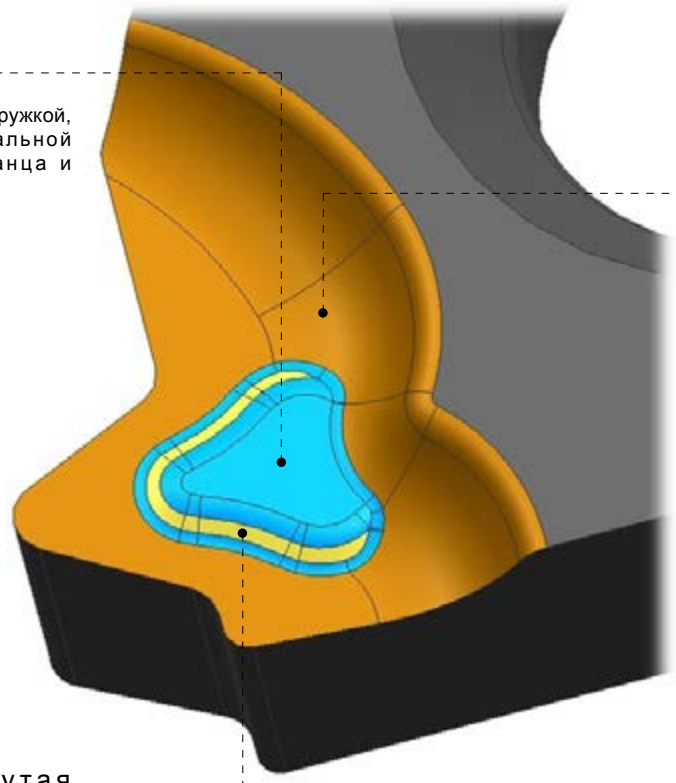
④Шаг Шаг		
Полный профиль		
mm	TPI	
0.35-5.0	72-5	
Неполный профиль		
	mm	TPI
A	0.5-1.5	48-16
AG	0.5-3.0	48-8
G	1.75-3.0	14-8
N	3.5-5.0	7-5

⑥Дополнительная информация
Геометрия зуба

Особенности резьбонарезного инструмента

Применение	Тип резьбы	Эскиз резьбы	Код	Шаг	Стр.
Основное машиностроение	Неполный профиль 60°		60	0.5-5.0 (mm)	P129
	Неполный профиль 55°		55	48-5 (TPI)	P130
	Метрическая резьба ISO		ISO	1.0-5.0 (mm)	P131
	Резьбы UN		UN	24-8 (TPI)	P133
Трубная резьба для газовых, водных и других труб	Резьба Витворта		W	19-11 (TPI)	P134
	Резьба NPT		NPT	27-8 (TPI)	P136
Трубная резьба для газовых, паровых и водных труб	Резьба BSPT		BSPT	28-11 (TPI)	P135
Трубная резьба для пищевой промышленности и пожаротушения	Круглая резьба по DIN 405		RD	10-4 (TPI)	P137

TC - Специальная геометрия



Поднятая платформа

Хорошее управление стружкой, применяется к радиальной подаче, подаче фланца и инкрементальной подаче

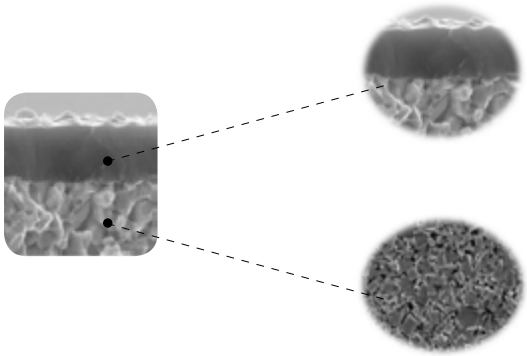
Большое место для стружки

Плавный сброс стружки из-за широкого место для стружки

Изогнутая поверхность

Увеличить зону охлаждения, чтобы избежать износа картера.

GM3225-Общий сплав для резьбы



Новое наноструктурное покрытие TiAlN

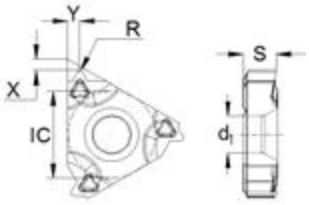
Новое наноструктурное покрытие TiAlN с отличной термостойкостью и сопротивлением склеиванию

Субстрат из микрозернистого карбида

Микропластиковая основа с высокой износостойкостью и хорошей шероховатостью, подходящая для резьбонарезания общего материала

Неполный профиль 60°

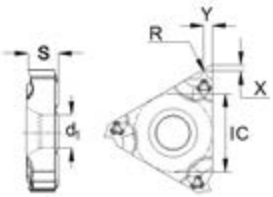
▶ Внешняя резьба



Код для заказа		Шаг (мм)	Размеры (мм)						Наличие
			X	Y	R	IC	S	d1	GM3225
	16 ERA60-TC	0.5-1.5	0.8	0.9	0.08	9.525	3.47	4	●
	16 ERAG60-TC	0.5-3.0	1.1	1.5	0.08	9.525	3.47	4	●
	16 ERG60-TC	1.75-3.0	1.2	1.7	0.25	9.525	3.47	4	●
	22 ERN60-TC	3.5-5.0	1.7	2.5	0.51	12.7	4.71	5	●

●В наличии ○Доступно по запросу

▶ Внутренняя резьба

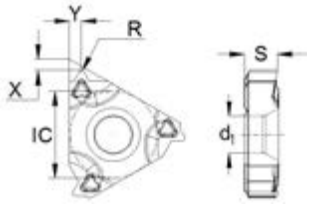


Код для заказа		Шаг (мм)	Размеры(мм)						Наличие
			X	Y	R	IC	S	d1	GM3225
	11 IRA60-TC	0.5-1.5	0.8	0.9	0.08	6.35	3	3.2	●
	16 IRA60-TC	0.5-1.5	0.8	0.9	0.08	9.525	3.47	4	●
	16 IRAG60-TC	0.5-3.0	1.1	1.5	0.08	9.525	3.47	4	●
	16 IRG60-TC	1.75-3.0	1.2	1.7	0.13	9.525	3.47	4	●
	22 IRN60-TC	3.5-5.0	1.7	2.5	0.25	12.7	4.71	5	●

● В наличии ○Доступно по запросу

Неполный профиль 55°

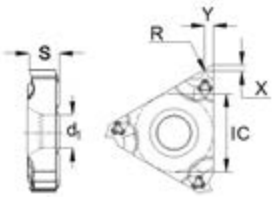
▶ Наружная резьба



Код для заказа		Шаг (TPI)	Размеры(мм)						Наличие
			X	Y	R	IC	S	d1	GM3225
	16 ERA55-TC	48-16	0.8	0.9	0.08	9.525	3.47	4	●
	16 ERAG55-TC	48-8	1.1	1.5	0.08	9.525	3.47	4	●
	16 ERG55-TC	14-8	1.2	1.7	0.21	9.525	3.47	4	●
	22 ERN55-TC	7-5	1.7	2.5	0.44	12.7	4.71	5	●

●В наличии ○Доступно по запросу

▶ Внутренняя резьба

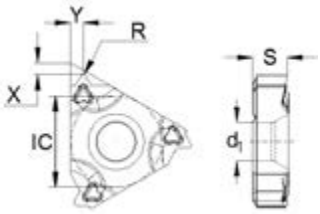


Код для заказа		Шаг (TPI)	Размеры(мм)						Наличие
			X	Y	R	IC	S	d1	GM3225
	11 IRA55-TC	48-16	0.8	0.9	0.08	6.35	3	3.2	●
	16 IRA55-TC	48-16	0.8	0.9	0.08	9.525	3.47	4	●
	16 IRAG55-TC	48-8	1.1	1.5	0.08	9.525	3.47	4	●
	16 IRG55-TC	14-8	1.2	1.7	0.21	9.525	3.47	4	●
	22 IRN55-TC	7-5	1.7	2.5	0.44	12.7	4.71	5	●

●В наличии ○Доступно по запросу

Метрическая 60°

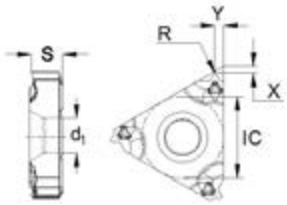
▶ Наружная резьба



Код для заказа		Шаг (mm)	Размеры(мм)						Наличие
			X	Y	R	IC	S	d1	GM3225
	16 ER1.00ISO-TC	1.00	0.8	0.7	0.14	9.525	3.47	4	●
	16 ER1.25ISO-TC	1.25	0.8	0.9	0.18	9.525	3.47	4	●
	16 ER1.50ISO-TC	1.50	0.8	1.0	0.22	9.525	3.47	4	●
	16 ER1.75ISO-TC	1.75	1.2	1.2	0.25	9.525	3.47	4	●
	16 ER2.00ISO-TC	2.00	1.2	1.3	0.29	9.525	3.47	4	●
	16 ER2.50ISO-TC	2.50	1.2	1.5	0.36	9.525	3.47	4	●
	16 ER3.00ISO-TC	3.00	1.2	1.5	0.43	9.525	3.47	4	●
	22 ER3.50ISO-TC	3.50	1.6	2.3	0.45	12.7	4.71	5	●
	22 ER4.00ISO-TC	4.00	1.6	2.3	0.52	12.7	4.71	5	●
	22 ER4.50ISO-TC	4.50	1.7	2.4	0.58	12.7	4.71	5	●
	22 ER5.00ISO-TC	5.00	1.7	2.5	0.63	12.7	4.71	5	●

●В наличии ○Доступно по запросу

▶ Внутренняя резьба

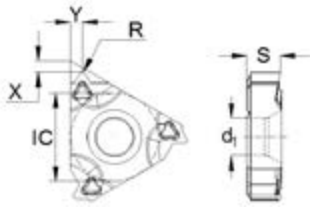


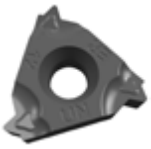
Код для заказа		Шаг (мм)	Размеры(мм)						Наличие
			X	Y	R	IC	S	d1	GM3225
	11 IR1.00ISO-TC	1.00	0.8	0.7	0.07	6.35	3	3.2	●
	11 IR1.25ISO-TC	1.25	0.8	0.9	0.09	6.35	3	3.2	●
	11 IR1.50ISO-TC	1.50	0.8	1.0	0.11	6.35	3	3.2	●
	11 IR1.75ISO-TC	1.75	0.9	1.1	0.13	6.35	3	3.2	●
	11 IR2.00ISO-TC	2.00	0.9	1.1	0.15	6.35	3	3.2	●
	16 IR1.00ISO-TC	1.00	0.8	0.7	0.07	9.525	3.47	4	●
	16 IR1.25ISO-TC	1.25	0.8	0.9	0.09	9.525	3.47	4	●
	16 IR1.50ISO-TC	1.50	0.8	1.0	0.11	9.525	3.47	4	●
	16 IR1.75ISO-TC	1.75	1.2	1.2	0.13	9.525	3.47	4	●
	16 IR2.00ISO-TC	2.00	1.2	1.3	0.15	9.525	3.47	4	●
	16 IR2.50ISO-TC	2.50	1.2	1.5	0.18	9.525	3.47	4	●
	16 IR3.00ISO-TC	3.00	1.2	1.5	0.22	9.525	3.47	4	●
	22 IR3.50ISO-TC	3.50	1.6	2.3	0.22	12.7	4.71	5	●
	22 IR4.00ISO-TC	4.00	1.6	2.3	0.25	12.7	4.71	5	●
	22 IR4.50ISO-TC	4.50	1.6	2.4	0.28	12.7	4.71	5	●
	22 IR5.00ISO-TC	5.00	1.6	2.3	0.32	12.7	4.71	5	●

●В наличии ○Доступно по запросу

Резьба

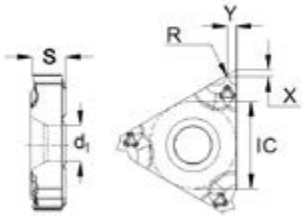
▶ Наружная резьба

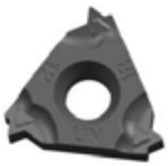


Код для заказа		Шаг (TPI)	Размеры(мм)						Наличие
			X	Y	R	IC	S	d1	GM3225
	16 ER24UN-TC	24	0.8	0.8	0.15	9.525	3.47	4	●
	16 ER20UN-TC	20	0.8	0.9	0.18	9.525	3.47	4	●
	16 ER18UN-TC	18	0.8	1.0	0.20	9.525	3.47	4	●
	16 ER16UN-TC	16	0.9	1.1	0.23	9.525	3.47	4	●
	16 ER14UN-TC	14	1.2	1.5	0.26	9.525	3.47	4	●
	16 ER12UN-TC	12	1.2	1.5	0.31	9.525	3.47	4	●
	16 ER10UN-TC	10	1.2	1.5	0.37	9.525	3.47	4	○
	16 ER8UN-TC	8	1.3	1.7	0.46	9.525	3.47	4	●

●В наличии ○Доступно по запросу

▶ Внутренняя резьба

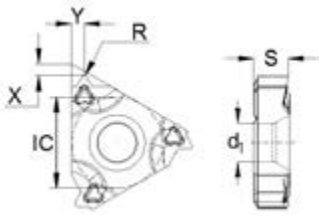


Код для заказа		Шаг (TPI)	Размеры(мм)						Наличие
			X	Y	R	IC	S	d1	GM3225
	11 IR20UN-TC	20	0.8	0.9	0.09	6.35	3	3.2	●
	11 IR18UN-TC	18	0.8	1.0	0.10	6.35	3	3.2	●
	16 IR24UN-TC	24	0.8	0.8	0.08	9.525	3.47	4	●
	16 IR20UN-TC	20	0.8	0.9	0.09	9.525	3.47	4	●
	16 IR18UN-TC	18	0.8	1.0	0.10	9.525	3.47	4	●
	16 IR16UN-TC	16	0.9	1.1	0.12	9.525	3.47	4	●
	16 IR14UN-TC	14	1.2	1.5	0.13	9.525	3.47	4	●
	16 IR12UN-TC	12	1.2	1.5	0.16	9.525	3.47	4	●
	16 IR10UN-TC	10	1.2	1.5	0.19	9.525	3.47	4	○
	16 IR8UN-TC	8	1.3	1.7	0.23	9.525	3.47	4	●

●В наличии ○Доступно по запросу

Резьба Витворта 55°

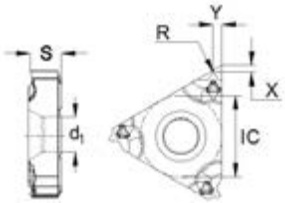
▶ Наружная резьба



Код для заказа		Шаг (TPI)	Размеры(мм)						Наличие
			X	Y	R	IC	S	d1	GM3225
	16 ER19W-TC	19	0.8	1.0	0.17	9.525	3.47	4	●
	16 ER14W-TC	14	1.2	1.5	0.24	9.525	3.47	4	●
	16 ER11W-TC	11	1.2	1.5	0.30	9.525	3.47	4	●

●В наличии ○Доступно по запросу

▶ Внутренняя резьба

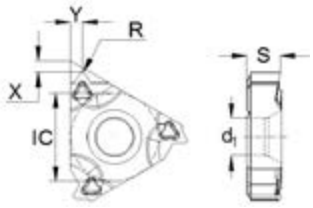


Код для заказа		Шаг (TPI)	Размеры(мм)						Наличие
			X	Y	R	IC	S	d1	GM3225
	16 IR19W-TC	19	0.8	1.0	0.17	9.525	3.47	4	●
	16 IR14W-TC	14	1.2	1.5	0.24	9.525	3.47	4	●
	16 IR11W-TC	11	1.2	1.5	0.30	9.525	3.47	4	●

●В наличии ○Доступно по запросу

Резьба

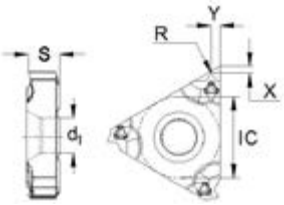
▶ Наружная резьба



Код для заказа		Шаг (TPI)	Размеры(мм)						Наличие
			X	Y	R	IC	S	d1	GM3225
	16 ER28BSPT-TC	28	0.7	0.8	0.11	9.525	3.47	4	●
	16 ER19BSPT-TC	19	0.8	1.0	0.17	9.525	3.47	4	●
	16 ER14BSPT-TC	14	1.2	1.5	0.24	9.525	3.47	4	●
	16 ER11BSPT-TC	11	1.2	1.5	0.30	9.525	3.47	4	●

●В наличии ○Доступно по запросу

▶ Внутренняя резьба

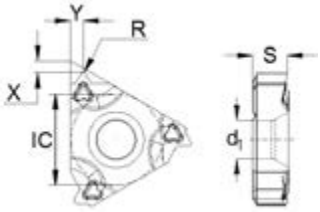


Код для заказа		Шаг (TPI)	Размеры (мм)						Наличие
			X	Y	R	IC	S	d1	GM3225
	11 IR19BSPT-TC	19	0.8	1.0	0.18	6.35	3	3.2	●
	11 IR14BSPT-TC	14	0.9	1.1	0.24	6.35	3	3.2	●
	16 IR28BSPT-TC	28	0.7	0.8	0.11	9.525	3.47	4	●
	16 IR19BSPT-TC	19	0.8	1.0	0.17	9.525	3.47	4	●
	16 IR14BSPT-TC	14	1.2	1.5	0.24	9.525	3.47	4	●
	16 IR11BSPT-TC	11	1.2	1.5	0.30	9.525	3.47	4	●

●В наличии ○Доступно по запросу

Резьба

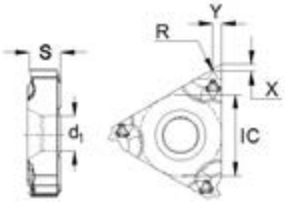
▶ Наружная резьба

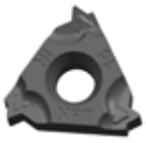


Код для заказа		Шаг (TPI)	Размеры (мм)						Наличие
			X	Y	R	IC	S	d1	GM3225
	16 ER27NPT-TC	27	0.7	0.8	0.13	9.525	3.47	4	●
	16 ER18NPT-TC	18	0.8	1.0	0.20	9.525	3.47	4	●
	16 ER14NPT-TC	14	1.2	1.5	0.22	9.525	3.47	4	●
	16 ER11.5NPT-TC	11.5	1.2	1.5	0.25	9.525	3.47	4	●
	16 ER8NPT-TC	8	1.3	1.8	0.30	9.525	3.47	4	●

●В наличии ○Доступно по запросу

▶ Внутренняя резьба

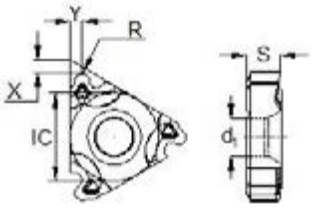


Код для заказа		Шаг (TPI)	Размеры (мм)						Наличие
			X	Y	R	IC	S	d1	GM3225
	11 IR18NPT-TC	18	0.8	1.0	0.20	6.35	3	3.2	●
	16 IR27NPT-TC	27	0.7	0.8	0.13	9.525	3.47	4	●
	16 IR18NPT-TC	18	0.8	1.0	0.20	9.525	3.47	4	●
	16 IR14NPT-TC	14	1.2	1.5	0.22	9.525	3.47	4	●
	16 IR11.5NPT-TC	11.5	1.2	1.5	0.25	9.525	3.47	4	●
	16 IR8NPT-TC	8	1.3	1.8	0.30	9.525	3.47	4	●

●В наличии ○Доступно по запросу

Круглая резьба 30°

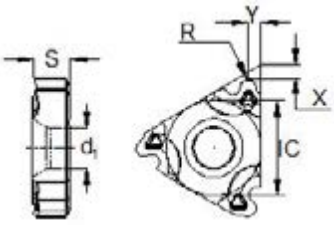
▶ Наружная резьба



Код для заказа		Шаг (TPI)	Размеры(мм)						Наличие
			X	Y	R	IC	S	d1	GM3225
	16 ER10RD-TC	10	1.1	1.2	0.60	9.525	3.47	4	○
	16 ER8RD-TC	8	1.4	1.3	0.75	9.525	3.47	4	●
	16 ER6RD-TC	6	1.4	1.5	1.00	9.525	3.47	4	●
	22 ER4RD-TC	4	2.2	2.3	1.51	12.7	4.71	5	○

●В наличии ○Доступно по запросу

▶ Внутренняя резьба



Код для заказа		Шаг (TPI)	Размеры (мм)						Наличие
			X	Y	R	IC	S	d1	GM3225
	16 IR10RD-TC	10	1.1	1.2	0.55	9.525	3.47	4	○
	16 IR8RD-TC	8	1.4	1.3	0.70	9.525	3.47	4	●
	16 IR6RD-TC	6	1.4	1.5	0.936	9.525	3.47	4	●
	22 IR4RD-TC	4	2.2	2.3	1.40	12.7	4.71	5	○

●В наличии ○Доступно по запросу

Рекомендуемая скорость резания

Материал заготовки				Твердость материала	Скорость резания Vc (м/мин) Сплав GM3225
P	Углеродистая сталь	Низкоуглеродистая (C=0.1-0.25%)		HB125	160 (120-230)
		Среднеуглеродистая сталь (C=0.25-0.55%)		HB150	150 (100-195)
		Высокоуглеродистая сталь (C=0.55-0.80%)		HB170	140 (90-180)
	Низколегированная сталь	Необработанная сталь		HB180	130 (100-180)
		Закалённая и отпущенная сталь		HB275	100 (75-140)
		Закалённая и отпущенная сталь		HB350	80 (60-130)
	Высоколегированная сталь	Отожжённая сталь		HB200	110 (80-140)
		Закалённая и отпущенная сталь		HB325	90 (70-115)
	Литая сталь	Нелегированная сталь		HB180	200 (180-220)
		Низколегированная сталь		HB200	110 (70-150)
		Высоколегированная сталь		HB225	100 (60-120)
		Марганцевая сталь (12-14% Mn)		HB250	40 (40-50)
M	Нержавеющая сталь	Аустенитная нержавеющая сталь		HB180	120 (90-140)
		Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь		HB200	140 (70-170)
		Двухфазная нержавеющая сталь		HB230	90 (60-120)
K	Ковкий чугун	Ферритный чугун		HB130	130 (110-170)
		Перлитный чугун		HB230	100 (85-145)
	Серый чугун	Чугун с низким пределом прочности на разрыв		HB180	120 (100-160)
		Чугун с высоким пределом прочности на разрыв		HB260	100 (80-140)
	Чугун с шаровидным графитом	Ферритный чугун		HB160	125 (110-160)
		Перлитный чугун		HB250	100 (80-120)
N	Кованные алюминиевые сплавы	Не состаренный		HB60	500 (350-700)
		Состаренный		HB100	400 (300-500)
	Литые алюминиевые сплавы	Не состаренный		HB75	450 (300-500)
		Состаренный		HB90	290 (200-400)
		Кремнийсодержащий (13-22% SI)		HB130	200 (100-300)
	Медь и медные сплавы	Латунь		HB90	220 (100-300)
		Бронза и бессвинцовые сплавы		HB100	180 (80-255)
S	Жаропрочные сплавы	На основе железа	Отожжённый	HB200	45 (35-60)
			Состаренный	HB280	35 (25-50)
		На основе никеля и кобальта	Отожжённый	HB250	25 (15-30)
			Состаренный	HB350	15 (10-25)
			Литой	HB320	13 (10-20)
	Титановые сплавы	Чистый титан (99.5% Ti)		400Rm	150 (140-170)
		α+ β слпав		1050Rm	60 (50-70)
H	Высокотвердые материалы	Закалённая сталь		HRC55	45 (40-50)
		Отбеленный чугун		HB400	40 (30-50)

Рекомендуемые значения радиальной подачи и количества проходов

▶ Метрическая ISO / Наружная резьба

Шаг (мм)	1.00	1.25	1.50	1.75	2.00	2.50	3.00	3.50	4.00	4.50	5.00
Общая подача (мм)	0.65	0.79	0.95	1.11	1.26	1.56	1.88	2.18	2.49	2.79	3.10
Количество проходов	5	6	6	8	8	10	12	12	13	14	14
Номер прохода	Радиальная подача на проход (мм)										
1	0.16	0.17	0.20	0.17	0.20	0.20	0.20	0.24	0.24	0.27	0.29
2	0.15	0.15	0.19	0.17	0.19	0.19	0.19	0.23	0.22	0.25	0.28
3	0.14	0.14	0.18	0.16	0.18	0.18	0.19	0.22	0.22	0.24	0.27
4	0.12	0.13	0.16	0.15	0.17	0.17	0.18	0.21	0.21	0.23	0.26
5	0.08	0.12	0.14	0.14	0.16	0.17	0.17	0.21	0.21	0.23	0.25
6		0.08	0.08	0.13	0.15	0.16	0.17	0.20	0.20	0.22	0.25
7				0.11	0.13	0.15	0.16	0.18	0.19	0.21	0.24
8				0.08	0.08	0.14	0.15	0.17	0.18	0.20	0.23
9						0.12	0.14	0.16	0.17	0.19	0.22
10						0.08	0.13	0.15	0.16	0.18	0.20
11							0.12	0.13	0.15	0.17	0.19
12							0.08	0.08	0.14	0.16	0.17
13									0.12	0.14	0.15
14									0.18	0.10	0.10

▶ Метрическая ISO / Внутренняя резьба

Шаг (мм)	1.00	1.25	1.50	1.75	2.00	2.50	3.00	3.50	4.00	4.50	5.00
Общая подача (мм)	0.63	0.77	0.92	1.05	1.20	1.48	1.78	2.03	2.31	2.61	2.88
Количество проходов	5	6	6	8	8	10	12	12	13	14	14
Номер прохода	Радиальная подача на проход (мм)										
1	0.15	0.16	0.20	0.16	0.19	0.19	0.19	0.22	0.21	0.23	0.26
2	0.14	0.15	0.18	0.15	0.18	0.18	0.18	0.21	0.21	0.23	0.26
3	0.13	0.14	0.17	0.15	0.17	0.17	0.18	0.20	0.20	0.22	0.25
4	0.12	0.13	0.15	0.14	0.16	0.17	0.17	0.20	0.19	0.22	0.24
5	0.08	0.11	0.13	0.13	0.15	0.16	0.16	0.19	0.19	0.21	0.24
6		0.08	0.08	0.12	0.14	0.15	0.16	0.18	0.18	0.20	0.23
7				0.11	0.12	0.14	0.15	0.17	0.18	0.20	0.22
8				0.08	0.08	0.13	0.14	0.16	0.17	0.19	0.21
9						0.12	0.14	0.15	0.16	0.18	0.20
10						0.08	0.12	0.14	0.15	0.17	0.19
11							0.11	0.12	0.14	0.16	0.18
12							0.08	0.08	0.13	0.15	0.16
13									0.12	0.14	0.15
14									0.08	0.10	0.10

▶ UN / Наружная резьба

Шаг (TPI)	24	20	18	16	14	12	10	8
Общая подача (мм)	0.70	0.84	0.92	1.04	1.17	1.35	1.62	2.02
Количество проходов	5	6	6	7	8	8	10	12
Номер прохода	Радиальная подача на проход (мм)							
1	0.18	0.18	0.20	0.19	0.18	0.22	0.21	0.22
2	0.16	0.17	0.18	0.18	0.18	0.21	0.20	0.21
3	0.15	0.15	0.17	0.17	0.17	0.20	0.19	0.20
4	0.13	0.14	0.15	0.16	0.16	0.19	0.18	0.20
5	0.08	0.12	0.13	0.14	0.15	0.17	0.17	0.19
6		0.08	0.08	0.12	0.14	0.15	0.16	0.18
7				0.08	0.12	0.13	0.15	0.17
8					0.08	0.08	0.14	0.16
9							0.12	0.15
10							0.08	0.14
11								0.12
12								0.08

▶ UN / Внутренняя резьба

Шаг (TPI)	24	20	18	16	14	12	10	8
Общая подача (мм)	0.66	0.78	0.86	0.96	1.07	1.25	1.48	2.03
Количество проходов	5	6	6	7	8	8	10	12
Номер прохода	Радиальная подача на проход (мм)							
1	0.16	0.16	0.18	0.17	0.16	0.20	0.19	0.22
2	0.15	0.16	0.17	0.16	0.16	0.19	0.18	0.21
3	0.14	0.14	0.16	0.15	0.15	0.18	0.17	0.20
4	0.12	0.13	0.14	0.14	0.14	0.17	0.17	0.20
5	0.08	0.12	0.13	0.13	0.14	0.16	0.16	0.19
6		0.08	0.08	0.12	0.13	0.14	0.15	0.18
7				0.08	0.11	0.13	0.14	0.17
8					0.08	0.08	0.13	0.16
9							0.12	0.15
10							0.08	0.14
11								0.12
12								0.08

▶ Резьба Витворта / Наружная и внутренняя

Шаг (TPI)	19	14	11
Общая подача (мм)	0.90	1.20	1.51
Количество проходов	6	8	9
Номер прохода	Радиальная подача на проход (мм)		
1	0.19	0.19	0.22
2	0.18	0.18	0.21
3	0.17	0.17	0.20
4	0.15	0.16	0.19
5	0.13	0.15	0.18
6	0.08	0.14	0.16
7		0.12	0.15
8		0.08	0.13
9			0.08

▶ Резьба BSPT / Наружная и внутренняя

Шаг (TPI)	28	19	14	11
Общая подача (мм)	0.62	0.90	1.20	1.51
Количество проходов	5	6	8	9
Номер прохода	Радиальная подача на проход (мм)			
1	0.15	0.19	0.19	0.22
2	0.14	0.18	0.18	0.21
3	0.13	0.17	0.17	0.20
4	0.12	0.15	0.16	0.19
5	0.08	0.13	0.15	0.18
6		0.08	0.14	0.16
7			0.12	0.15
8			0.08	0.13
9				0.08

▶ Резьба NPT / Наружная и внутренняя

Шаг (TPI)	27	18	14	11.5	8
Общая подача (мм)	0.76	1.11	1.42	1.73	2.48
Количество проходов	6	8	10	12	15
Номер прохода	Радиальная подача на проход (мм)				
1	0.15	0.17	0.18	0.18	0.21
2	0.15	0.17	0.17	0.17	0.21
3	0.14	0.16	0.16	0.17	0.20
4	0.13	0.15	0.16	0.16	0.20
5	0.11	0.14	0.15	0.16	0.19
6	0.08	0.13	0.14	0.15	0.18
7		0.11	0.14	0.15	0.18
8		0.08	0.13	0.14	0.17
9			0.11	0.13	0.17
10			0.08	0.12	0.16
11				0.11	0.15
12				0.08	0.14
13					0.13
14					0.11
15					0.08

▶ Круглая резьба / Наружная

Шаг (TPI)	10	8	6	4
Общая подача (мм)	1.30	1.63	2.17	2.95
Количество проходов	8	10	12	14
Номер прохода	Радиальная подача на проход (мм)			
1	0.21	0.21	0.24	0.30
2	0.20	0.20	0.23	0.29
3	0.19	0.19	0.22	0.28
4	0.18	0.19	0.21	0.27
5	0.16	0.18	0.20	0.26
6	0.15	0.17	0.19	0.25
7	0.13	0.15	0.18	0.24
8	0.08	0.14	0.17	0.23
9		0.12	0.16	0.22
10		0.08	0.15	0.21
11			0.13	0.19
12			0.08	0.18
13				0.15
14				0.10

▶ Круглая резьба / Внутренняя

Шаг (TPI)	10	8	6	4
Общая подача (мм)	1.34	1.64	2.18	2.98
Количество проходов	8	10	12	14
Номер прохода	Радиальная подача на проход (мм)			
1	0.22	0.21	0.24	0.30
2	0.21	0.20	0.23	0.29
3	0.20	0.20	0.22	0.29
4	0.18	0.19	0.21	0.28
5	0.17	0.18	0.21	0.27
6	0.15	0.17	0.20	0.26
7	0.13	0.16	0.19	0.25
8	0.08	0.14	0.17	0.24
9		0.12	0.16	0.23
10		0.08	0.15	0.21
11			0.13	0.20
12			0.08	0.18
13				0.16
14				0.10

Внимание: рекомендуется избегать подачи менее 0,05 мм, для аустенитных нержавеющих сталей – менее 0,08 мм.

КАНАВОЧНЫЕ ПЛАСТИНЫ СЕРИИ G-NOTCH

Система идентификации канавочных пластин серии G-Notch

G N G P 3 M150 R

① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦

①Наименование компании
G=GESAC

②Тип пластины
N=Notch

③Вид пластины
G=Обработка канавок
R=Полный радиус

④Дополнительная информация
P=Позитивная
□=Плоская

⑤Размер пластины

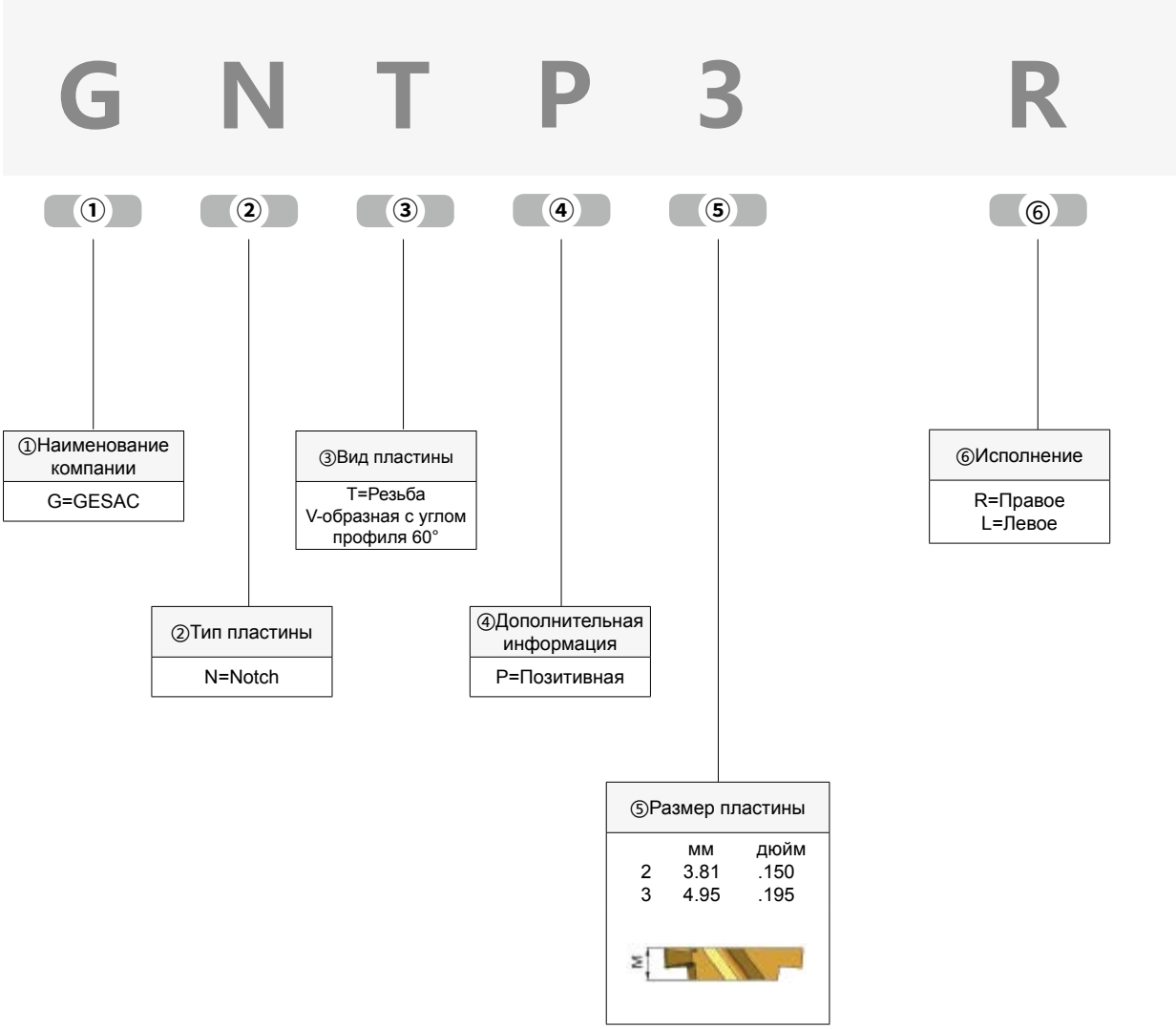
	мм	дюйм
2	3.81	.150
3	4.95	.195

⑥Размер канавки
Метрический
M150=1.5мм

Дюймовый
125=.125”

⑦Исполнение
R=Правое
L=Левое

Система идентификации резьбовых пластин серии G-Notch



Система идентификации державок серии G-Notch для наружной обработки

G N S R 2525 M 3

① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦

①Наименование компании

G=GESAC

②Система крепления

N=Notch

③Место установки пластины

S=Боковое расположение

④Исполнение

L=Левое

R=Правое

⑤Размер

Ширина	Высота
12	12
16	16
20	20
25	25
32	32

⑥Длина (мм)

D	60
E	70
F	80
H	100
K	125
M	150
P	170
Q	180
R	200

⑦Размер пластины

	мм	дюйм
2	3.81	.150
3	4.95	.195

Система идентификации державок серии G-Notch для внутренней обработки

G N A R 25 M 3

① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦

①Наименование компании

G=GESAC

③Тип державки

A=Стальная с подводом СОЖ
S=Стальная без подвода СОЖ

⑤Диаметр

12 = 12 mm
16 = 16 mm
20 = 20 mm
25 = 25 mm
32 = 32 mm

②Система крепления

N=Notch

④Исполнение

L=Левое

R=Правое

⑦Размер пластины

	мм	дюйм
2	3.81	.150
3	4.95	.195

⑥Shank length Длина (мм)

D	60
E	70
F	80
H	100
K	125
M	150
P	170
Q	180
R	200

Внимание: в державках левого исполнения используются пластины правого исполнения, в державках правого исполнения используются пластины левого исполнения.

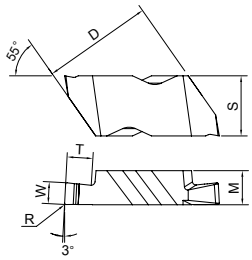
Особенности инструмента серии G-Notch

Применение	Тип	Форма	Ширина/Шаг	Стр.
Обработка канавок с высокой точностью	GNGP		1.00-3.50 (mm)	P150
Точение профиля и обработка канавок с высокой точностью	GNR		2.00-3.18 (mm)	P152
Нарезание резьбы	GNTP		0.70-5.00(mm) 36-5(TPI)	P152

Применения для сплавов

Материал		P Стали						M Нержавеющие стали					K Чугуны					S HRSA Жаропрочные сплавы, титан и титановые сплавы			
ISO		01	10	20	30	40	50	01	10	20	30	40	01	10	20	30	40	10	20	30	40
С покры-тием	PVD		GM3125						GM3125					GM3125							
									GA4230									GS3115			
			GA4230											GA4230							
								GS3115													

Пластины для обработки канавок



GNGP

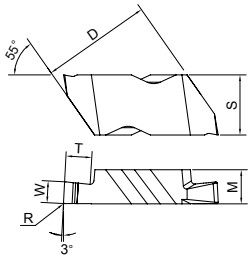
Позитивные пластины для обработки канавок

Код для заказа		Размеры(mm)						Размер пластины	Наличие		
		W	R	T	S	M	D		GM3125	GA4230	GS3115
	GNGP2M100L	1.00	0.09	1.27	5.56	3.81	8.74	2		○	○
	GNGP2M100R	1.00	0.09	1.27	5.56	3.81	8.74	2		○	○
	GNGP2047L	1.19	0.09	1.27	5.56	3.81	8.74	2	●		
	GNGP2047R	1.19	0.09	1.27	5.56	3.81	8.74	2	●		
	GNGP2M150L	1.50	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74	2		○	○
	GNGP2M150R	1.50	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74	2		○	○
	GNGP2062L	1.57	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74	2	●		
	GNGP2062R	1.57	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74	2	●		
	GNGP2M170L	1.70	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74	2		○	○
	GNGP2M170R	1.70	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74	2		○	○
	GNGP2070L	1.78	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74	2	○		
	GNGP2078L	1.98	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74	2	○		
	GNGP2078R	1.98	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74	2	○		
	GNGP2M200L	2.00	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74	2		○	○
	GNGP2M200R	2.00	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74	2		○	○
	GNGP2M220L	2.20	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74	2		○	
	GNGP2M220R	2.20	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74	2		○	
	GNGP2094L	2.38	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74	2	●		
	GNGP2094R	2.38	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74	2	●	○	○
	GNGP2M250L	2.50	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74	2		○	○
	GNGP2M250R	2.50	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74	2		○	○
	GNGP2125L	3.18	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74	2	●		
	GNGP2125R	3.18	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74	2	●		
	GNGP3031L	0.79	0.09	1.27	8.74	4.95	16.1	3	○		
	GNGP3031R	0.79	0.09	1.27	8.74	4.95	16.1	3	○		
	GNGP3M100L	1.00	0.19	1.91	8.74	4.95	16.1	3	●	○	
	GNGP3M100R	1.00	0.19	1.91	8.74	4.95	16.1	3	●	○	
	GNGP3047L	1.19	0.19	1.91	8.74	4.95	16.1	3	●		
	GNGP3047R	1.19	0.19	1.91	8.74	4.95	16.1	3	●		

Продолжение>>

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

Пластины для обработки канавок



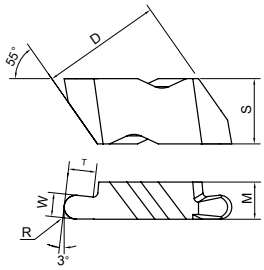
GNGP

Позитивные пластины для обработки канавок

Код для заказа		Размеры(mm)						Размер пластины	Наличие		
		W	R	T	S	M	D		GM3125	GA4230	GS3115
	GNGP3M150L	1.50	0.19	2.39	8.74	4.95	16.1	3		○	
	GNGP3M150R	1.50	0.19	2.39	8.74	4.95	16.1	3	●	○	○
	GNGP3062L	1.58	0.19	2.39	8.74	4.95	16.1	3	●		
	GNGP3062R	1.58	0.19	2.39	8.74	4.95	16.1	3	●		
	GNGP3070L	1.78	0.19	2.39	8.74	4.95	16.1	3	○		
	GNGP3078L	1.98	0.19	2.39	8.74	4.95	16.1	3	○		
	GNGP3078R	1.98	0.19	2.39	8.74	4.95	16.1	3	○		
	GNGP3M200L	2.00	0.19	2.39	8.74	4.95	16.1	3	●		
	GNGP3M200R	2.00	0.19	2.39	8.74	4.95	16.1	3	●		
	GNGP3094L	2.39	0.19	3.81	8.74	4.95	16.1	3	●		
	GNGP3094R	2.39	0.19	3.81	8.74	4.95	16.1	3	●	○	○
	GNGP3M250L	2.50	0.19	3.81	8.74	4.95	16.1	3	●		
	GNGP3M250R	2.50	0.19	3.81	8.74	4.95	16.1	3	●		
	GNGP3M300L	3.00	0.19	3.81	8.74	4.95	16.1	3	●		
	GNGP3M300R	3.00	0.19	3.81	8.74	4.95	16.1	3	●		
	GNGP3125L	3.18	0.19	3.81	8.74	4.95	16.1	3	●		
	GNGP3125R	3.18	0.19	3.81	8.74	4.95	16.1	3	●	○	○
	GNGP3M350L	3.50	0.19	3.81	8.74	4.95	16.1	3	●		
	GNGP3M350R	3.50	0.19	3.81	8.74	4.95	16.1	3	●		

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

Пластины для обработки канавок

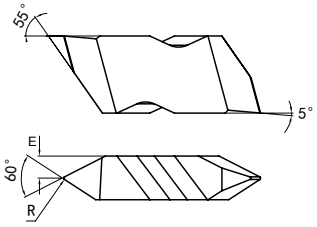


GNR

Пластины с полным радиусом

Код для заказа		Размеры(mm)						Размер пластины	Размер пластины		
		W	R	T	S	M	D		GM3125	GA4230	GS3115
	GNR3M100L	2.00	1.00	2.39	8.74	4.95	16.10	3		○	
	GNR3M100R	2.00	1.00	2.39	8.74	4.95	16.10	3	●	○	
	GNR3M150L	3.00	1.50	3.81	8.74	4.95	16.10	3		○	
	GNR3M150R	3.00	1.50	3.81	8.74	4.95	16.10	3	●	○	
	GNR3062L	3.18	1.59	3.81	8.74	4.95	16.10	3		○	
	GNR3062R	3.18	1.59	3.81	8.74	4.95	16.10	3	●	○	

● – В наличии ○ – Доступно по запросу



GNTP

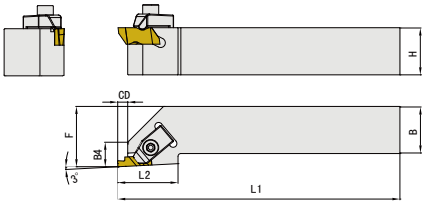
Позитивные пластины с неполным профилем для резьбы с углом профиля 60°

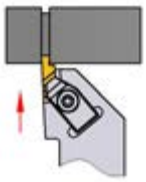
Код для заказа		Размеры(mm)						Размер пластины	Размер пластины		
		R	E	Pitch					GM3125	GA4230	GS3115
				Внешняя обр. (mm)	Внутренняя обр.(mm)	Внешняя обр. TPI	Внутре-нняя обр.TPI				
	GNTP2L	0.10	1.91	0.70-3.00	1.25-3.50	8-36	7-20	2	●	○	
	GNTP2R	0.10	1.91	0.70-3.00	1.25-3.50	8-36	7-20	2	●	○	
	GNTP3L	0.17	2.49	1.25-4.00	2.00-5.00	4-20	5-12	3	●	○	
	GNTP3R	0.17	2.49	1.25-4.00	2.00-5.00	4-20	5-12	3	●	○	
	GNTP3004L	0.10	2.49	1.25-4.00	2.00-5.00	5-36	5-12	3		○	
	GNTP3004R	0.10	2.49	1.25-4.00	2.00-5.00	5-36	5-12	3		○	

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

Серия G-Notch

Наружная обработка



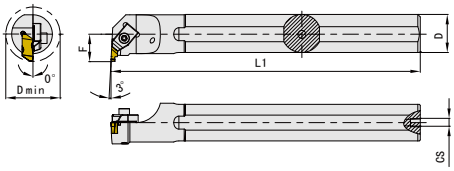


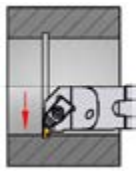
Код для заказа	Размеры (мм)							Пластина	Запасные части			Наличие
	H	B	F	L1	L2	B4	CD		Прижим	Винт	Ключ	
GNSR1616H2	16	16	20	100	19	9	3.5	GN.2R	720500762978	730109003291	720309000813	●
GNSR2020K2	20	20	25	125	19	9	3.5	GN.2R	720500762978	730109003291	720309000813	●
GNSR2525M2	25	25	32	150	19	9	3.5	GN.2R	720500762978	730109003291	720309000813	●
GNSR2020K3	20	20	25	125	32	13	5.3	GN.3R	720500762980	730109003295	720309000814	●
GNSR2525M3	25	25	32	150	32	13	5.3	GN.3R	720500762980	730109003295	720309000814	●
GNSL1616H2	16	16	20	100	19	9	3.5	GN.2L	720500762979	730109003291	720309000813	●
GNSL2020K2	20	20	25	125	19	9	3.5	GN.2L	720500762979	730109003291	720309000813	●
GNSL2525M2	25	25	32	150	19	9	3.5	GN.2L	720500762979	730109003291	720309000813	●
GNSL2020K3	25	20	25	125	32	13	5.3	GN.3L	720500762981	730109003295	720309000814	●
GNSL2525M3	25	25	32	150	32	13	5.3	GN.3L	720500762981	730109003295	720309000814	●

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

Серия G-Notch

Внутренняя обработка





Код для заказа	Размерыs (мм)					Плас-тина	Запасные части			Нали-чие
	D	D min	L1	F	CS		Прижим	Винт	Ключ	
GNAR20Q2	20	26	180	13	1/8-27 NPT	GN.2L	720500762979	730109003290	720309000813	●
GNAR25R2	25	34	200	17	1/4-18 NPT		720500762979	730109003290	720309000813	●
GNAR25R3	25	34	200	17	1/4-18 NPT	GN.3L	720500762981	730109003294	720309000814	●
GNAL20Q2	20	26	180	13	1/8-27 NPT	GN.2R	720500762978	730109003290	720309000813	●
GNAL25R2	25	34	200	17	1/4-18 NPT		720500762978	730109003290	720309000813	●
GNAL25R3	25	34	200	17	1/4-18 NPT	GN.3R	720500762980	730109003294	720309000814	●

Внимание: в державках левого исполнения используются пластины правого исполнения, в державках правого исполнения используются пластины левого исполнения.

● – В наличии ○ – Доступно по запросу

Рекомендуемая скорость резания

Материал заготовки		Твердость материала (HB)	Скорость резания Vc (m/min)		
			GM3125	GA4230	GS3115
P	Углеродистая сталь	80 – 170	105 (60-170)	110 (70-180)	
	Низколегированная сталь	170 –250	105 (60-160)	110 (70-160)	
	Высоколегированная сталь	140– 260	105 (50-160)	110 (60-160)	
	Литая сталь	180– 300	105 (50-160)	110 (60-160)	
M	Ферритная/ мартенситная нержавеющая стальсталь	150– 270	90 (40-140)	100 (40-180)	90 (50-150)
	Аустенитная нержавеющая сталь	150– 270	90 (40-140)	100 (40-180)	90 (50-150)
K	Ковкий чугун	150– 230	160 (60-300)	180 (70-300)	
	Серый чугун	150– 230	160 (60-300)	180 (70-300)	
	Чугун с шаровидным графитом	160– 260	140 (50-250)	160 (60-300)	
S	Жаропрочные сплавы	130– 400			35 (15-60)
	Титановые сплавы	130– 400			35 (15-60)

Рекомендуемая подача

Ширина пластины (мм)	Подача (мм / г)
0.79-1.50	0.08 (0.03-0.12)
1.50-2.50	0.10 (0.04-0.16)
2.50-3.50	0.12 (0.05-0.20)
3.50-4.50	0.14 (0.05-0.25)

MEMO

MEMO

XIAMEN GOLDEN EGRET SPECIAL ALLOY CO.,LTD.

Add: No.69 Xinglong Road Huli Xiamen CHINA
Factory Add: No.1601-1629 Jicheng Road Industrial Concentration Area Tongan Xiamen CHINA
Tel: +86-592-7255079
Fax: +86-592-7107322
PC: 361006
Email: gesac@cxtc.com
Http://www.gesac.com.cn

400-998-6858

BSC201708b